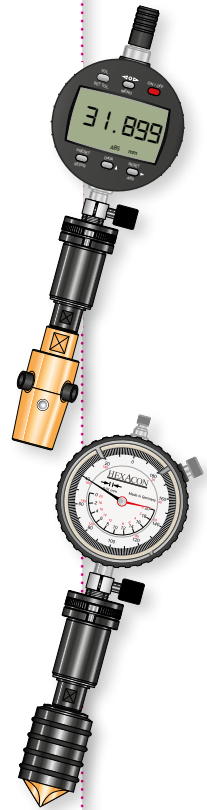
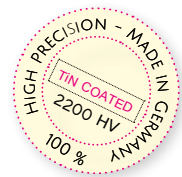
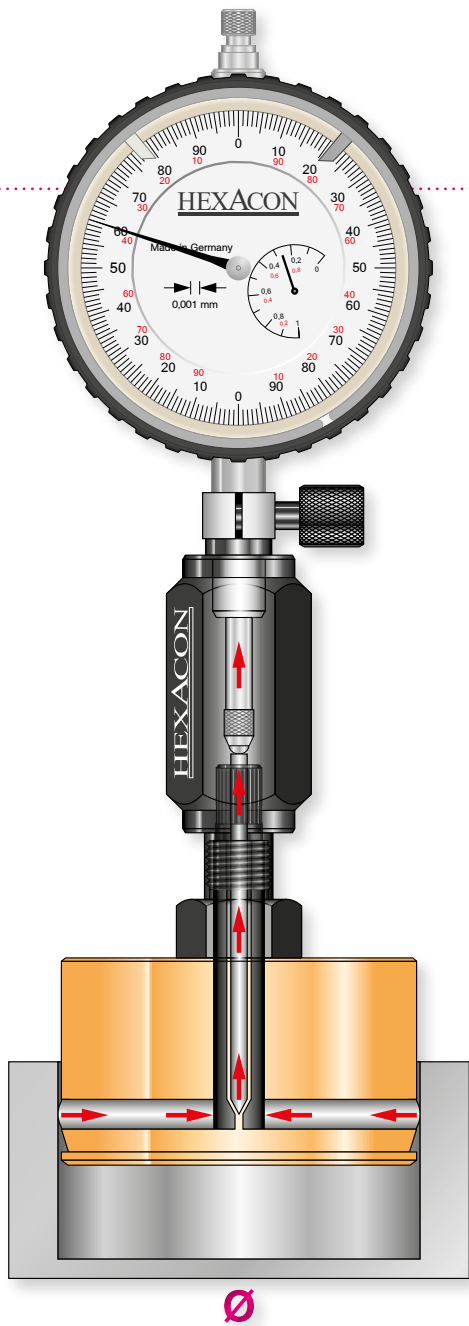
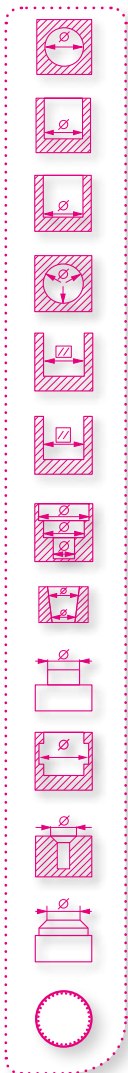


HEXAACON



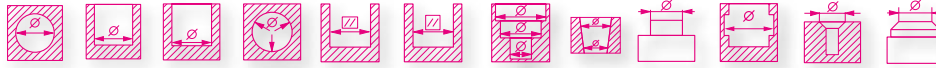
 **Deutsch**

µ-präzise Bohrungs- u. Fasenmessgeräte
Gesamtkatalog

Notizen

A large, empty rectangular area with a red dotted border, intended for taking notes. The area is completely blank and occupies most of the page below the header.

HEXAACON



Hexacon Messtechnik GmbH ist Spezialist im Bereich präziser Bohrungs- und Fasenmessung

Wir stellen hochpräzise Bohrungsmessköpfe nach Ihren individuellen Durchmesserangaben her. Der Einsatzbereich reicht von Handmessung bis hin zu vollautomatischer Messung. Ergänzend bieten wir ein umfangreiches Sortiment an System-Zubehör an.

Die Wiederholgenauigkeit der Bohrungsmessköpfe beträgt bei IT 8 < 1 μ .

Herstellung 100 % Made in Germany

Sämtliche Hexacon PMK-Präzisions-Messköpfe und Fasenmessköpfe, Fasentaster und Einstichmessgeräte sind robuste und zuverlässige hochpräzise Messmittel, zu 100 % bei uns in Deutschland hergestellt ! Hierdurch werden höchste Anforderungen an Qualität sowie Standards zur Qualitätssicherung erfüllt.

Ebenso ist unser System-Zubehör wie Messuhrhalter, Zentrierhalter und Tiefenverlängerungen aus eigener Fertigung zu 100 % Made in Germany. Das Zubehör ist ab Lager lieferbar.

Know-how und langjährige Erfahrung

Unsere Ingenieurleistungen im Bereich der technischen und produktionstechnischen Entwicklung seit 1996 garantieren Ihnen perfekte Mess-Problemlösungen im Bereich der Präzisions Bohrungs- und Fasenmessung.

Langjährige Erfahrung in Beratung und der Umsetzung kundenspezifischer Problemstellungen bieten Ihnen ein hohes Maß an Know-how bei Messaufgaben in der Fertigung und ebenso bei der Qualitätssicherung.

Titan-Nitrid Beschichtung

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis mit qualitätssteigernder Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. Dies ist bereits seit vielen Jahren unser Standard.



TiN-Beschichtung zeichnet sich durch sehr große Härte, ca. 2200 HV, sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt überragende Gleit- und Reibungseigenschaften. Weiter bewirken TiN-Beschichtungen durch ihr leichtes Gleiten den Schutz des Messobjektes gegen Verkanten und Verklemmen beim Messvorgang. Hieraus resultieren reduzierter Verschleiß sowie eine bessere Standzeit der Messwerkzeuge und eine höhere Wirtschaftlichkeit.

Präzisions-Messpunkte

Die Messpunkte der PMK-Messköpfe werden präzise aus robustem, hochwertigem und beschichtetem Hartmetall hergestellt. Diamant Messpunkte aus synthetischem Diamant sind auf Anfrage lieferbar. (Nicht bei Sackloch-Ausführungen und Außenmessköpfen)

Reparaturfähigkeit und Service

Sämtliche Bohrungs- und Fasenmessgeräte besitzen neben ihrer Robustheit eine ausgezeichnete Reparaturfähigkeit. Unser Service umfasst die Lieferung von Original-Ersatzteilen bis zur vollständigen Überholung und Wiederherstellung verschlissener Messwerkzeuge in den Neuzustand und ebenso die Kalibrierung der Messmittel.

Vorteile unserer Produkte im Überblick:

- **Höchste Qualität und Präzision in Fertigung und Messgenauigkeit.**
- **Robuste praxistaugliche Messmittel für effektives und rationelles Messen.**
- **Durch TiN-Beschichtung hohe Standzeit ohne Aufpreis.**
- **Ausgefeiltes ergänzendes Systemzubehör, für Handmessung sowie automatische Messung.**
- **Flexible Anpassungen und Modifikationen nach Kundenwunsch sowie Sonderlösungen sind möglich.**
- **Günstige Preise und kurze Lieferzeiten**
- **100% Made in Germany**



Sitz der Firma ist Dieburg/Hessen.
Deutschland

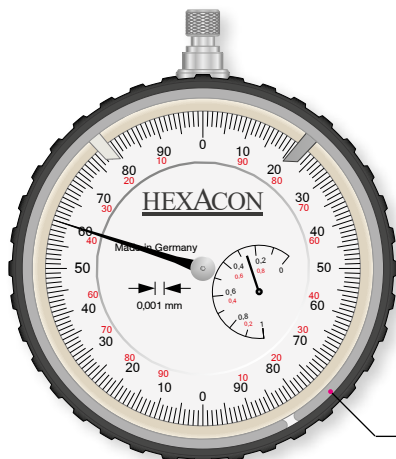
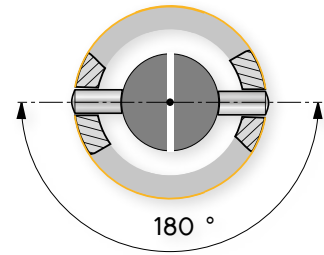
Bohrungsmessgeräte

Funktionsprinzip

Präzisions-Bohrungsmessköpfe PMK • TiN-Beschichtung

zur Qualitätssicherung in der Fertigung und bei Kontrollen.

HEXAACON



Messuhr

Halter

Gehäuse der
Triebnadel

Triebnadel

Messpunkte

Bohrung

Werkstück

Präzisionsmessköpfe PMK • Funktionsbeschreibung

PMK-Messköpfe dienen der zuverlässigen, schnellen und präzisen Erfassung von **Durchmessern und Formfehlern** in Bohrungen verschiedenster Art.

Bei dem rein mechanischen Messprinzip tasten gehärtete Hartmetall-Messpunkte die Bohrung ab und leiten über Mess-Stege die Kraft im Gehäuse auf eine gehärtete und konisch geschliffene Triebnadel weiter.

Ein Messuhrhalter, mit oder ohne Triebnadel, verbindet den Messkopf mit entsprechenden Anzeigen wie analoge oder digitale Messuhren über induktive Messtaster, Messsäulen oder automatische Computer-Messsysteme.

Durch Führen in die Tiefe der Bohrung beim Messvorgang kann die evtl. vorhandene **Konizität der Bohrung** gemessen werden. Die ausgezeichneten Gleiteigenschaften der TiN-Beschichtung sind hierbei besonders vorteilhaft.

Durch rotierendes Abtasten in der Bohrung können weitere **Formfehler der Bohrung** gemessen werden:

Elliptische Formfehler, wie sie oft in Bohrungen vorkommen, können mit **2-Punkt Messköpfen** hochpräzise erfasst und gemessen werden.

Polygone Formfehler, die häufig in Dreh- oder Gußteilen vorkommen, können mit **3-Punkt Messköpfen** ebenso präzise und exakt gemessen werden.

Die Messköpfe sind in runder, in konischer, paralleler, rechteckiger oder quadratischer Form, oder als mehrstellige Messköpfe lieferbar.

Ebenso liefern wir entsprechende Messuhrhalter und Tiefenverlängerungen, Messstative, Messuhren und weiteres Zubehör.

Alle Hexacon Messköpfe sind 100% Made in Germany !

Messprinzip



2-Punkt
Messung



3-Punkt
Messung



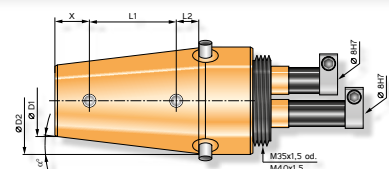
Parallel
Messung



Parallel
Quadrat



Parallel
Rechteck



Konischer Mehrstellen-Messkopf

Bohrungsmessgeräte

HEXACON



Eigenschaften u. Kalibrierung

Präzisions-Bohrungsmessköpfe PMK • TiN-Beschichtung

Durchmesser von \varnothing 6 - 280 mm • Wiederholgenauigkeit bei IT8 bis $< 1\mu$.

Werkskalibrierung von Messköpfen

Auf Wunsch erhalten Sie einen Werkskalibrierschein der angefertigten Messköpfe. Wir garantieren bei Bohrungsmessköpfen eine Wiederholgenauigkeit von kleiner als 1μ , wobei diese Genauigkeit sehr oft noch übertroffen wird, wie Messprotokolle immer wieder belegen.

Langlebige Präzisions - Messmittel

Durch die bewährte Konstruktion, die robuste Bauweise sowie die hochwertige Verarbeitung liefern wir besonders zuverlässige und langlebige Präzisions-Messmittel.

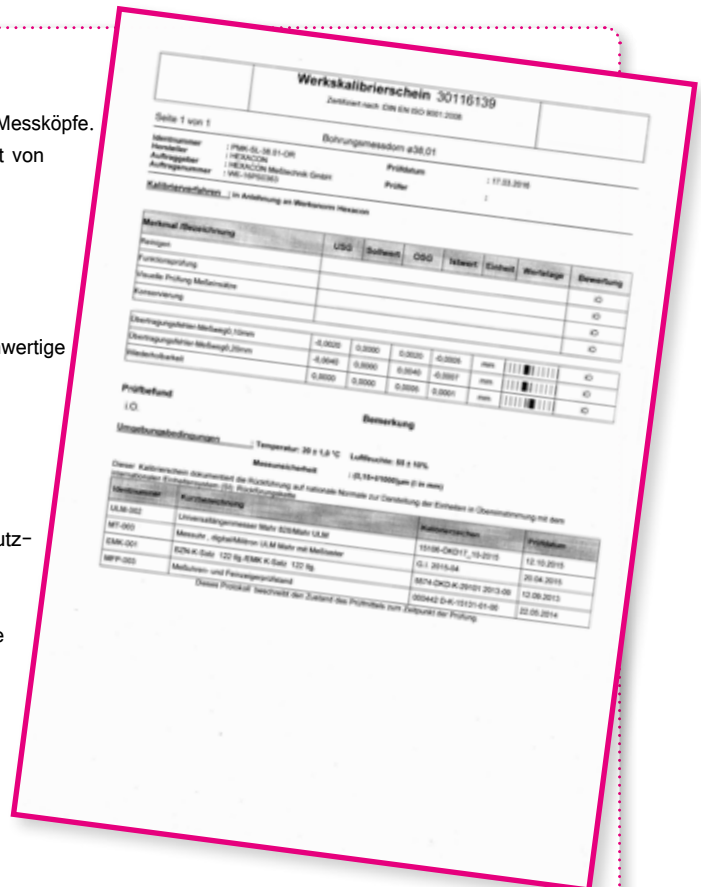
Reinigung, Wartung

Durch die Titan-Nitrid Beschichtung sind die PMK-Messköpfe schmutz- und wasserabweisend und lassen sich einfach reinigen und warten.

Für verschlissene Teile wie Federn oder Triebnadeln bieten wir sämtliche Ersatzteile ab Lager.

Reparatur

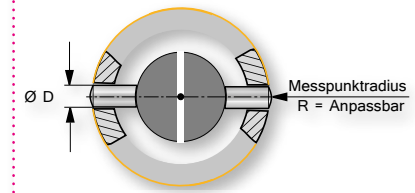
Die Messköpfe lassen sich leicht reparieren und in Neuzustand versetzen und werden auf Wunsch ebenso neu zertifiziert.



Hexacon Messtechnik GmbH produziert hochwertige Präzisions-Messinstrumente für Industrie und Handwerk.

Bohrungsmessgeräte

HEXAACON



PMK • Technische Eigenschaften

Messpunkte • Durchmesser und Radien

Messpunkte • Durchmesser und Radien

Bei allen Hexacon PMK Präzisions-Messköpfen werden die Messpunkte aus beschichtetem Hartmetall gefertigt, geschliffen und poliert. Sie weisen eine hohe Robustheit sowie lange Standzeit auf.

Die Messpunkte eignen sich neben Stählen auch zum Messen von Aluminiumwerkstücken !

Diamant Messpunkte PKD-MKO auf Anfrage. Nicht lieferbar bei Sackloch-Ausführungen und Außenmessköpfen.

Messpunkte • Durchmesser und Radien für PMK-NO und PMK-XK

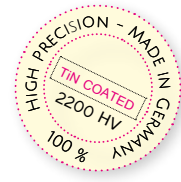
PMK	PMK Körper-Durchmesser Ø mm	Messpunkt Außen Ø mm	Messpunkt Radius mm
Typ 02	6-8	3	2
	8-20	3	2
Typ 03	15-25	4,5	2,5
	25-30	4,5	4,5
	30-35	4,5	6,5
	35-40	4,5	8,5
	40-46	4,5	10,5
	46-55	4,5	13,0
	55-65	4,5	16,0
	65-300	4,5	20,0

Messpunkte • Durchmesser und Radien für PMK-EF

PMK-EF	PMK Körper-Durchmesser Ø mm	Messpunkt Außen Ø mm	Messpunkt Radius mm
Typ 02	10-20	3	2
Typ 03	15-40	4,5	2,5
	40-50	4,5	2,5
	50-280	4,5	2,5

Produktverzeichnis

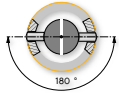
HEXA CON



Präzisions-Bohrungsmessköpfe PMK • TiN-Beschichtung

Durchmesser von \varnothing 6 - 280 mm • Wiederholgenauigkeit bei IT8 bis $< 1\mu$.

2-Punkt-Messung



2 - Punkt Bohrungs-Messköpfe mit Einführhülle:

X-Maß: Normal
X-Maß: Kurz
X-Maß: Sackloch



PMK • NO	Seite 12
PMK • XK	Seite 14
PMK • SL	Seite 16

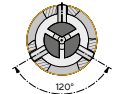
Zum automatischen Messen

2 - Punkt Bohrungs-Messköpfe mit Einführfase:

X-Maß: Normal
X-Maß: Kurz
X-Maß: Normal	• 2-Zonen-Durchmesser.....
X-Maß: Kurz	• 2-Zonen-Durchmesser.....

PMK • NO-EF	Seite 18
PMK • XK-EF	Seite 20
PMK • NO-EF-2D	Seite 22
PMK • XK-EF-2D	Seite 24

3-Punkt-Messung



3 - Punkt Bohrungs-Messköpfe mit Einführhülle:

X-Maß: Normal
X-Maß: Kurz



PMK • NO-3P	Seite 26
PMK • XSO-3P	Seite 28

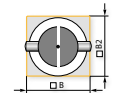
Zum automatischen Messen

3 - Punkt Bohrungs-Messköpfe mit Einführfase:

X-Maß: Normal
X-Maß: Kurz
X-Maß: Normal	• 2-Zonen-Durchmesser.....
X-Maß: Kurz	• 2-Zonen-Durchmesser.....

PMK • NO-3P-EF	Seite 30
PMK • XSO-3P-EF	Seite 32
PMK • NO-3P-EF-2D	Seite 34
PMK • XSO-3P-EF-2D	Seite 36

Parallelmessung, Quadrat



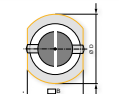
2 - Punkt Parallel-Bohrungsmessköpfe, quadratische Form:

Breite 8-15 mm	X-Maß: Normal, Kurz, Sackloch
Breite 15-40 mm	X-Maß: Normal, Kurz, Sackloch



PMK • 02-PA	Seite 38
PMK • 03-PA	Seite 39

Parallelmessung, Rund



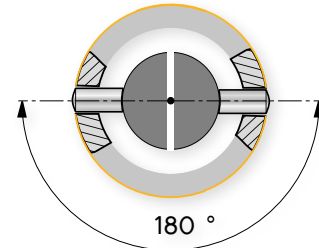
2 - Punkt Parallel-Bohrungsmessköpfe, runde Form:

Breite 8-15 mm	X-Maß: Normal, Kurz, Sackloch
Breite 15-40 mm	X-Maß: Normal, Kurz, Sackloch

PMK • 02-PA	Seite 40
PMK • 03-PA	Seite 42

Produktverzeichnis

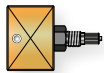
HEXAACON



Spezielle Präzisionsmessköpfe • Außenmessköpfe

Kegel- u. Mehrstellenmessköpfe • Einstichmessgeräte

Parallelmessung, Rechteck



2 - Punkt Parallel-Bohrungsmessköpfe, Rechteck-Form

Breite 40-130 mm, X-Maß: Normal, Kurz, Sackloch ..

PMK • NO-03-PA



[Seite 44](#)

Kurbelwellen-Messgerät



2 - Punkt Kurbelwellen-Parallelmessköpfe

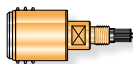
X-Maß: Ab 3 mm

PMK • KW



[Seite 46](#)

Innenverzahn.-Messgerät



2 - Punkt Präzisionsmessköpfe für Innenverzahnung

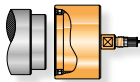
X-Maß • Normal

PMK • IVZ



[Seite 47](#)

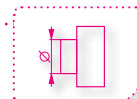
Außenmessköpfe



2 - Punkt Präzisions-Außenmessköpfe

X-Maß • Normal

PMK • AM



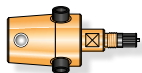
[Seite 48](#)

Präzisions-Sondermessköpfe

PMK • SO

[Seite 49](#)

Kegel-Messköpfe



Präzisionsmesskopf in Kegelausführung

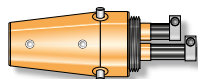
X-Maß • Normal

PMK • KE



[Seite 50](#)

Mehrstellen-Kegelmessköpfe



Mehrstellenmessköpfe in Kegelausführung

Konusmessung

PMK • KE



[Seite 52](#)

Mehrstellen-Messköpfe



Mehrstellen-Bohrungsmessköpfe

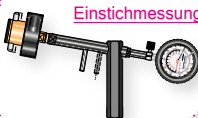
Bis zu 4 Mess-Stellen

PMK • ME



[Seite 54](#)

Einstichmessung



PMK-ES • Einstich-Messgeräte

Mit großem Messbereich bis zu 15 mm

PMK • ES



[Seite 56](#)

Produktverzeichnis

HEXAACON



Messuhrhalter • Zentrierhalter • Tiefenverlängerungen

Winkelstücke • Tiefenanschlüge • Stative und Einstellringe.

Messuhrhalter für PMK-Messköpfe

Halter und Zubehör • Anwendungsbeispiel			Seite 58
Halter und Zubehör • Übersicht			Seite 59
Messuhrhalter für PMK-02 Messköpfe	Gewinde M6x0,75	HM-02	Seite 60
Messuhrhalter für PMK-03 Messköpfe	Gewinde M10x1	HM-03	Seite 62
Messuhrhalter für PMK-03 Rotierend	Gewinde M10x1	HM 03-150-RO	Seite 63
Messuhrhalter für schwere Messuhren	Gewinde M6x0,75	HA-V2	Seite 64
Messuhrhalter für schwere Messuhren	Gewinde M10x1	HA-V3	Seite 64
Messuhrhalter für induktive Messtaster	Gewinde M6x0,75	HT-V2	Seite 65
Messuhrhalter für induktive Messtaster	Gewinde M10x1	HT-V3	Seite 65

Zentrierhalter für PMK-Messköpfe zum automatischen Messen

Zentrierhalter - Schwimmhalter	Gewinde M6x0,75	ZH-PMK-02	Seite 66
Zentrierhalter - Schwimmhalter	Gewinde M10x1	ZH-PMK-03	Seite 66
Zentrierhalter mit Verdrehenschutz	Gewinde M6x0,75	ZH-PMK-02-VDS	Seite 68
Zentrierhalter mit Verdrehenschutz	Gewinde M10x1	ZH-PMK-03-VDS	Seite 68
Zentrierhalter mit Montageflansch	Gewinde M10x1	ZH-LKM-03-50	Seite 70
Zentrierhalter mit Zerstörungsschutz	Gewinde M10x1	ZH-PMK-03-50-L	Seite 71

Messuhrhalter im Baukastensystem zum individuellen Vorrichtungsbau

Messbaukasten	Messuhranschluss 8H7	MB	Seite 72
---------------	----------------------------	----	--------------------------

Tiefenverlängerungen für Messuhrhalter, mit Triebnadel

Tiefenverlängerung, auch temperaturstabil	Gewinde M6x0,75	VL-02	Seite 74
Tiefenverlängerung, auch temperaturstabil	Gewinde M10x1	VL-03	Seite 75

Winkelstücke für Messköpfe und Tiefenverlängerungen

Winkelstück 90° für PMK-02	Gewinde M6x0,75	WS-02	Seite 76
Winkelstück 90° mit integriertem PMK	Gewinde M6x0,75	WS-SO-02	Seite 76
Winkelstück 90° mit integriertem PMK	Gewinde M10x1	WS-SO-03	Seite 76
Winkelstück 90° für PMK-03	Gewinde M10x1	WS-03	Seite 77
Gewinde-Reduzierstücke	Gewinde M10x1	RS	Seite 77

Tiefenanschlüge für PMK-Messköpfe

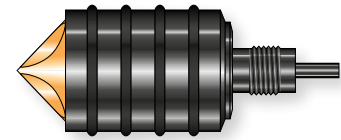
Klemmring Tiefenanschlag	ø 6 mm bis ø 85 mm	TA-KR-V	Seite 78
Tiefenanschlüge für PMK-02 Messköpfe	Gewinde M6x0,75	TA-02	Seite 79
Tiefenanschlüge für PMK-03 Messköpfe	Gewinde M10x1	TA-03	Seite 80

Geräte-Stative und Mess-Stative

Geräte-Stative, auf bis zu 6 Stative erweiterbar	GS-PMK-1	Seite 82
Mess-Stativ, geeignet für größere Werkstücke	UMS-01	Seite 84
Mess-Stativ, mit integriertem Zentrierhalter	UMS-02	Seite 85

Einstellringe DIN 2250 - C Standard-Nennmaß

Einstellringe	Einstellringe DIN 2250	Seite 86
---------------	-------	------------------------	--------------------------



Präzisions Innen- u. Außen-Fasennmessgeräte,

Winkelstücke, Tiefenanschlüge, Stative und Einstellringe.

Präzisions Innen- u. Außen-Fasennmessgeräte

Funktionsprinzip Fasennmessgeräte [Seite 87](#)

Innen- u. Außen-Fasennmessgeräte

Innenfasen Messgeräte für 90° Fasen	FM-SB	Seite 88
Außenfasen Messgeräte für 90° Fasen	FM-FB	Seite 89
Innenfasen Messgeräte für 60° Fasen	FM-SA	Seite 90
Außenfasen Messgeräte für 60° Fasen	FM-FA	Seite 91
Innenfasen Messgeräte für 127° Fasen	FM-SC	Seite 92
Außenfasen Messgeräte für 127° Fasen	FM-FC	Seite 93

Prisma-Fasentaster für 45° Fasen

Fasentaster 45°
für 90° Werkstücke mit Messuhr FT-01 [Seite 94](#)

Analoge Fasen Spezial-Messuhren

Spezial-Messuhren für 90° Fasen Mit 0,01 mm Anzeigegenauigkeit AD-FM [Seite 95](#)

Analog-Feinzeiger u. Analog-Messuhren, Digital-Messuhren, Messuhr-Prüfstativ, induktive Messtaster

Analog-Messuhren für PMK-Messköpfe [Seite 97](#)

Messuhr	Skalenteilungswert 0,001 mm.....	MU-01-0001-1	Seite 98
Messuhr konzentrische Skalenanordnung	Skalenteilungswert 0,01 mm.....	MU 01-001	Seite 98
Feinzeiger	Skalenteilungswert 0,001 mm.....	MU 02-0001	Seite 98
Feinzeiger	Skalenteilungswert 0,01 mm.....	MU 02-001	Seite 99
Digitalmessuhr	Zifferschnittwert 0,01 mm.....	MU 04-001	Seite 99
Digitalmessuhr mit Faktoreinstellung	Zifferschnittwert 0,001 mm.....	MU 05-0001	Seite 99

Prüfplatz für Messuhren und Feinzeiger

Prüfplatz für Messuhren und Feinzeiger In Anlehnung an DIN 878 und DIN 875 MU-PS [Seite 100](#)

Induktiv-Messtaster für PMK-Messköpfe und Fasennmessgeräte

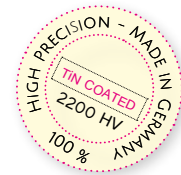
Induktive Messtaster	Auflösung 0.1 µm - TiN beschichtet...	IT-101	Seite 101
Induktive Messtaster, radiale Kabelführung	Auflösung 0.1 µm - TiN beschichtet...	IT-102	Seite 101

Anwendungsbeispiele

Montagebeispiele verschiedener Elemente [Seite 102](#)

Präzisions-Messköpfe

HEXAACON



- 2-Punkt Präzisions-Messköpfe
- 3-Punkt Präzisions-Messköpfe
- Mehrstellen Präzisions-Messköpfe

2-Punkt PMK • Präzisions-Messköpfe



- PMK mit Einführhülle mit normalem X-Maß, kurzem X-Maß und Sackloch X-Maß
- PMK mit Einführhülle zum automatischen Messen mit normalem X-Maß und kurzem X-Maß
- PMK mit Einführhülle und zwei Durchmessern zum automatischen Messen mit normalem X-Maß und kurzem X-Maß

3-Punkt PMK • Präzisions-Messköpfe



- PMK mit Einführhülle mit normalem X-Maß und kurzem X-Maß
- PMK mit Einführhülle zum automatischen Messen mit normalem X-Maß und kurzem X-Maß
- PMK mit Einführhülle und zwei Durchmessern zum automatischen Messen mit normalem X-Maß und kurzem X-Maß

2-Punkt PMK • Präzisions Parallel-Messköpfe



PMK-Messköpfe quadratische Form, runde Form u. rechteckige Form mit normalem X-Maß, kurzem X-Maß und Sackloch X-Maß

2-Punkt PMK • Kurbelwellen Parallel-Messköpfe

2-Punkt PMK • Innenverzahnungs-Messköpfe



2-Punkt PMK • Außen-Messgeräte



2-Punkt PMK • Konus-Messköpfe



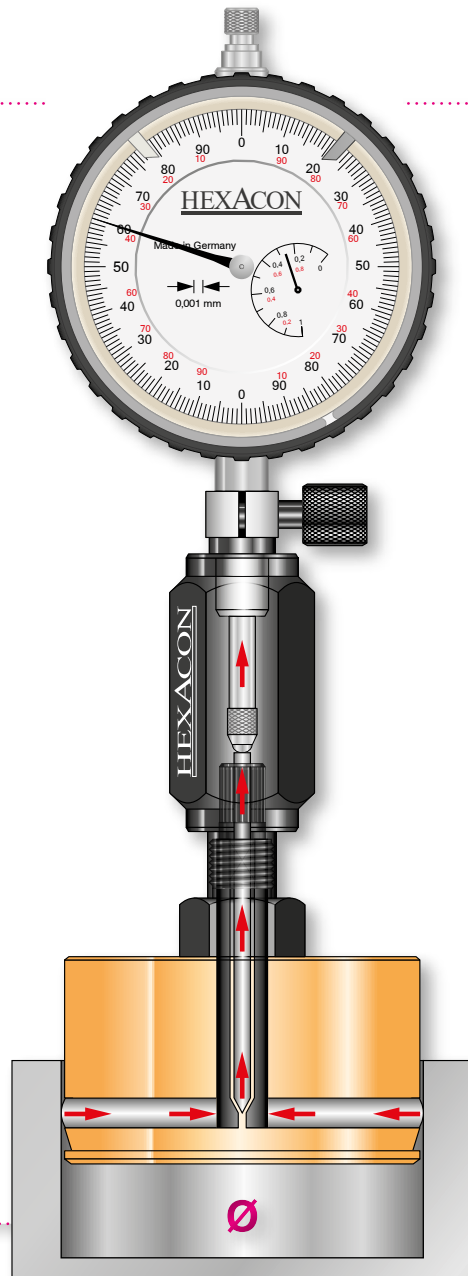
2-Punkt PMK • Mehrstellen Kegel-Messköpfe



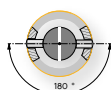
2-Punkt PMK • Mehrstellen-Messköpfe



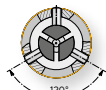
2-Punkt PMK • Einstich-Messgeräte



Messprinzip



2-Punkt
Messung



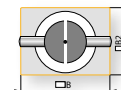
3-Punkt
Messung



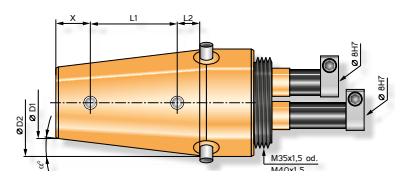
Parallel
Messung



Parallel
Quadrat



Parallel
Rechteck



Konischer Mehrstellen-Messkopf

2-Punkt Bohrungsmessköpfe

PMK NO • Normales X-Maß • TiN-Beschichtung

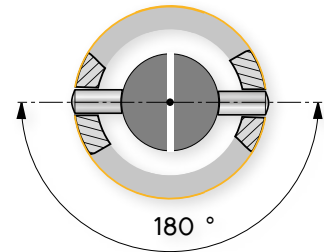
Messen von Durchgangsbohrungen. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ .

\varnothing 6 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO
Ausführung auf Anfrage.

HEXAACON



Normales X-Maß 5 mm
Gewinde M6x0,75 mm

PMK NO-02

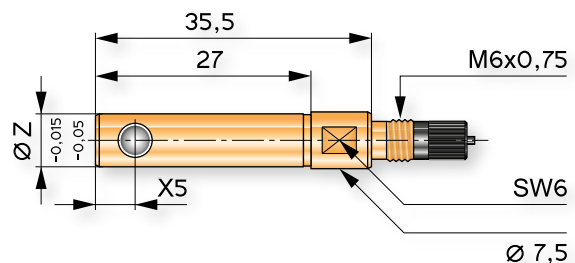
\varnothing 6 - 8 mm

PMK-NO-02 • Präzisionsmesskopf in Normalausführung

\varnothing 6-8 mm, wird mit Standard X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinstmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 6 H7 = PMK - NO - 02 - 6



Normales X-Maß 5 mm
Gewinde M6x0,75 mm

PMK NO-02

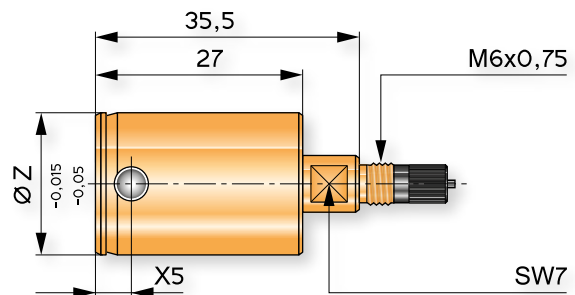
\varnothing 8 - 20 mm

PMK-NO-02 • Präzisionsmesskopf in Normalausführung

\varnothing 8-20 mm, wird mit Standard X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfille. Bei Bestellung Kleinstmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 18 H7 = PMK - NO - 02 - 18



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03

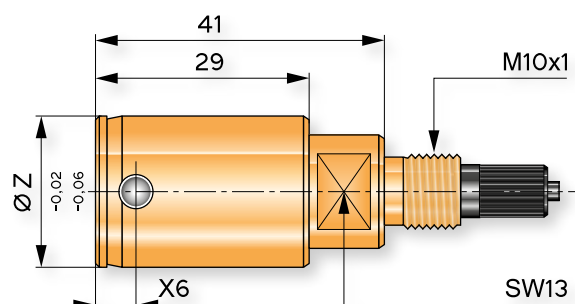
\varnothing 15 - 40 mm

PMK-NO-03 • Präzisionsmesskopf in Normalausführung

\varnothing 15-40 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfille. Bei Bestellung Kleinstmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

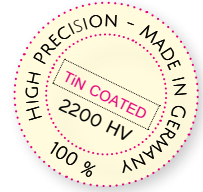
\varnothing Werkstück = 38 H7 = PMK - NO - 03 - 38



2-Punkt PMK-NO Bohrungs-Messköpfe mit normalem X-Maß und Titan-Nitrid Beschichtung erfassen präzise Durchmesser, durch Rotation beim Messvorgang die Ovalität sowie die Konizität oder Deformation der Bohrung.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

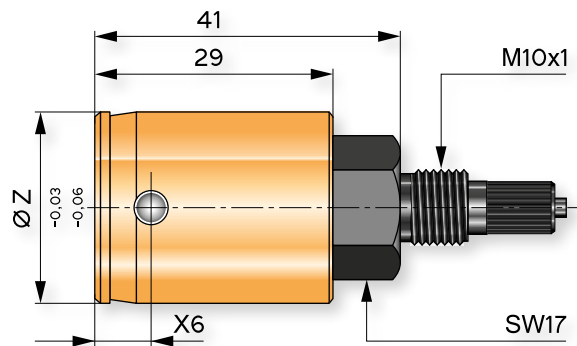
PMK NO-03 **Ø 40 - 50 mm**

PMK-NO-03 • Präzisionsmesskopf in Normalausführung

Ø 40-50 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 42 ± 0,05 = PMK - NO - 03 - 41,95



PMK · NO · 2-Punkt

PMK NO-03 **Ø 50 - 280 mm**

PMK-NO-03 • Präzisionsmesskopf in Normalausführung

Ø 50-280 mm, wird mit Standard X-Maß und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

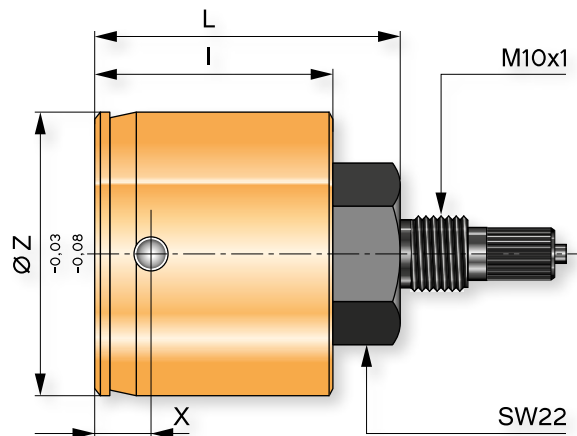
Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 94 D10 = PMK - NO - 03 - 94,12

Ø Z	X	I	L
> 50 - 100	7,5	33,5	42,5
> 100 - 280	10	36	45



Normales X-Maß ab 7,5 mm
Gewinde M10x1 mm



Zubehör



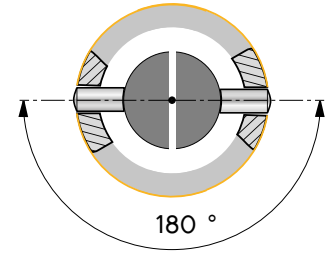
Tiefenverlängerung
ab Seite 74



Messuhrhalter
ab Seite 60

2-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK XK • Kurzes X-Maß • TiN-Beschichtung

Messen Sacklochbohrungen bis nah an den Bohrungsgrund.
Wiederholgenauigkeit bei IT8 < 1 μ .

\varnothing 6 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-XK
Ausführung auf Anfrage.



Kurzes X-Maß 1,6 mm
Gewinde M6x0,75 mm

PMK XK-02

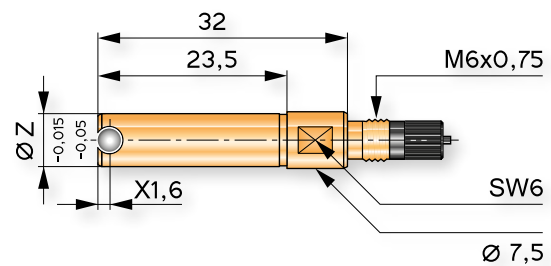
\varnothing 6 - 8 mm

PMK-XK-02 • Präzisionsmesskopf mit kurzem X-Maß

\varnothing 6-8 mm, wird mit X-Maß 1,6 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 6 H7 = PMK - XK - 02 - 6



Kurzes X-Maß 1,6 mm
Gewinde M6x0,75 mm

PMK XK-02

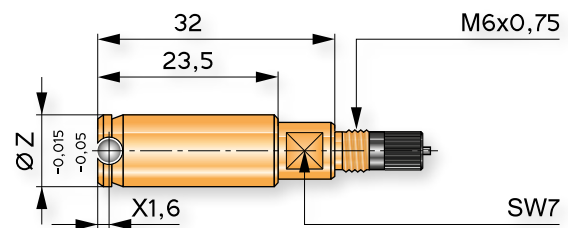
\varnothing 8 - 20 mm

PMK-XK-02 • Präzisionsmesskopf mit kurzem X-Maß

\varnothing 8-20 mm, wird mit X-Maß 1,6 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfille. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 18 H7 = PMK - XK - 02 - 18



Kurzes X-Maß 2,5 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK XK-03

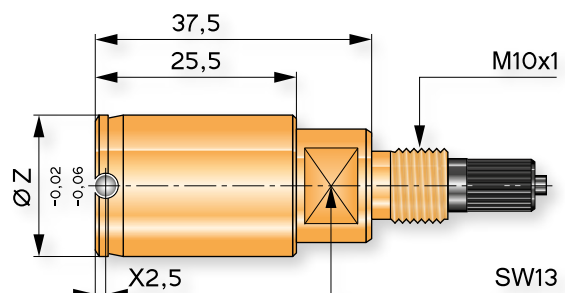
\varnothing 15 - 40 mm

PMK-XK-03 • Präzisionsmesskopf mit kurzem X-Maß

\varnothing 15-40 mm, wird mit X-Maß 2,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfille. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

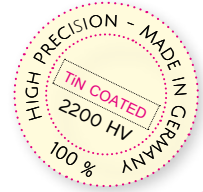
\varnothing Werkstück = 38 H7 = PMK - XK - 03 - 38



2-Punkt PMK-XK Bohrungs-Messköpfe mit kurzem X-Maß und Titan-Nitrid Beschichtung messen Sacklochbohrungen bis nah an den Bohrungsgrund und erfassen präzise Durchmesser, durch Rotation beim Messvorgang die Ovalität sowie die Konizität oder Deformation der Bohrung.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Kurzes X-Maß 2,5 mm
Gewinde M10x1 mm

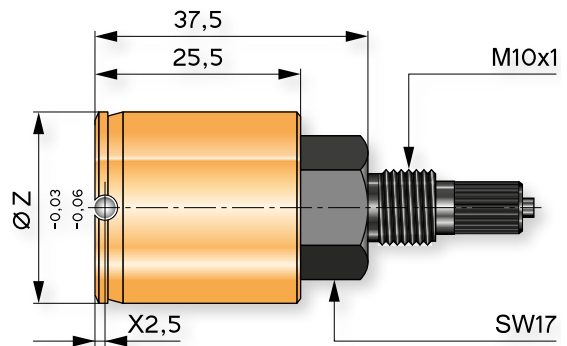
PMK XK-03 **Ø 40 - 50 mm**

PMK-XK-03 • Präzisionsmesskopf mit kurzem X-Maß

Ø 40-50 mm, wird mit X-Maß 2,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 42 ± 0,05 = PMK - XK - 03 - 41,95



PMK XK-03 **Ø 50 - 280 mm**



Kurzes X-Maß 2,5 mm
Gewinde M10x1 mm

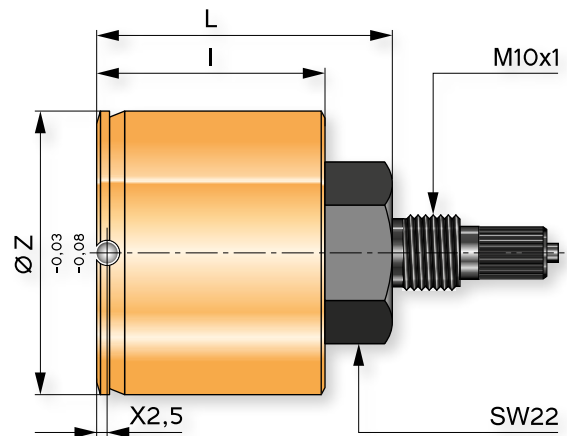
PMK-XK-03 • Präzisionsmesskopf mit kurzem X-Maß

Ø 50-280 mm, wird mit X-Maß 2,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 62 ± 0,05 = PMK - XK - 03 - 61,95

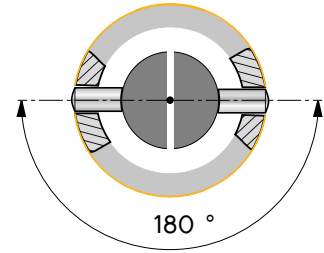
Ø Z	X	I	L
> 50 - 130	2,5	28,5	37,5
> 130 - 280	2,5	28,5	37,5



PMK - XK - 2-Punkt

2-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK SL • Sacklochmesskopf • TiN-Beschichtung

Messen bis tief in den Bohrungsgrund.
Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ .

\varnothing 10 - 130 mm



Diamant Messpunkte sind bei
PMK-SL Ausführung **nicht** lieferbar.



Kurzes X-Maß 0,6 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

PMK SL-02

\varnothing 10 - 20 mm

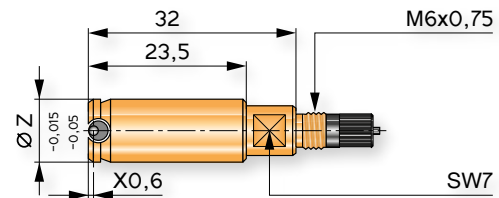
PMK-SL-02 • Präzisionsmesskopf mit Sackloch X-Maß

\varnothing 10-20 mm, wird mit sehr kurzem X-Maß 0,6 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm. Selbstzentrierend, mit Einführille.

Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 12 H7 = PMK - SL - 02 - 12



Kurzes X-Maß 1,2 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK SL-03

\varnothing 15 - 40 mm

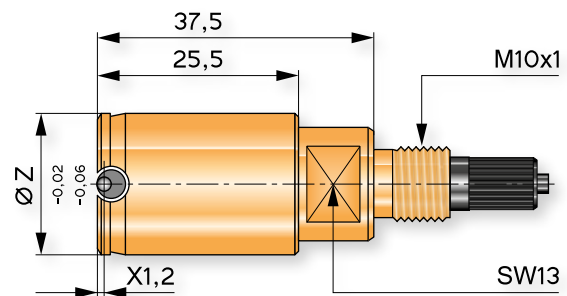
PMK-SL-03 • Präzisionsmesskopf mit Sackloch X-Maß

\varnothing 15-40 mm, wird mit sehr kurzem X-Maß 1,2 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,3 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführille.

Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 20 H7 = PMK - SL - 03 - 20



Kurzes X-Maß 1,2 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK SL-03

\varnothing 40 - 50 mm

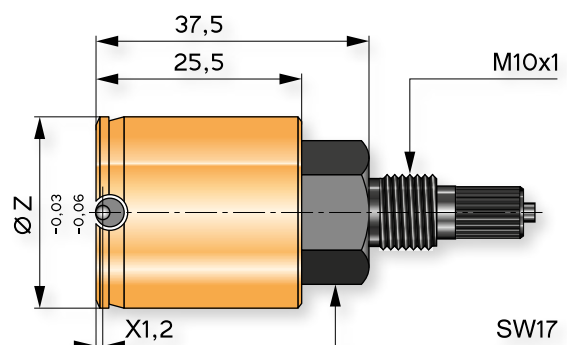
PMK-SL-03 • Präzisionsmesskopf mit Sackloch X-Maß

\varnothing 40-50 mm, wird mit sehr kurzem X-Maß 1,2 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,3 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführille.

Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 44 D10 = PMK - SL - 03 - 44,08



2-Punkt PMK-SL Bohrungs-Messköpfe mit Sackloch X-Maß und Titan-Nitrid Beschichtung messen bis tief in den Bohrungsgrund und erfassen präzise Durchmesser, durch Rotation beim Messvorgang die Ovalität, sowie die Konizität oder Deformation der Bohrung.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt.



Kurzes X-Maß 1,2 mm
Gewinde M10x1 mm

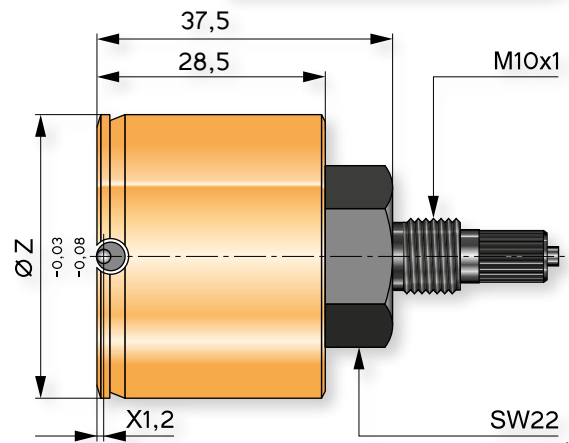
PMK SL-03 **Ø 50 - 130 mm**

PMK-SL-03 • Präzisionsmesskopf mit Sackloch X-Maß

Ø 50-130 mm, wird mit sehr kurzem X-Maß 1,2 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,3 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführille. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 124 D10 = PMK - SL - 03 - 124,15



PMK · SL · 2-Punkt

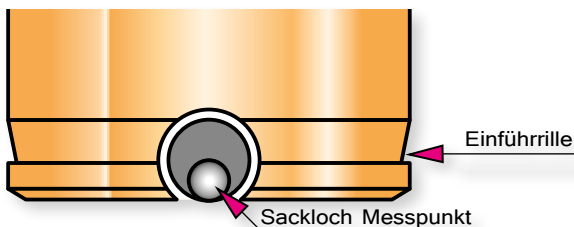
Sackloch-Messköpfe

PMK-SL • Sackloch-Messköpfe

Die Position sowie die spezielle Geometrie der Messpunkte ermöglichen bei Sackloch-Messköpfen ein präzises Messen bis tief in den Bohrungsgrund.

Die Einführille ermöglicht eine präzise Führung des Messkopfes und verhindert ein Verkanten beim Einführen in das Messobjekt.

Sackloch-Messkopf misst bis tief in den Bohrungsgrund



2-Punkt Bohrungsmessköpfe

PMK-NO-EF • Messköpfe zur automatischen Messung

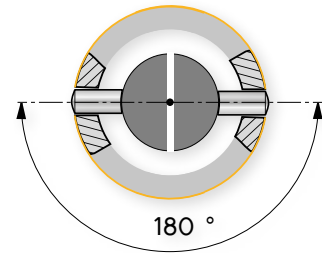
Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase verhindert Verklemmen. Auch mit unseren Zentrierhaltern ZH-PMK zu verwenden.

∅ 10 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-EF
Ausführung auf Anfrage.

HEXA CON



NEU!

PMK NO-02-EF

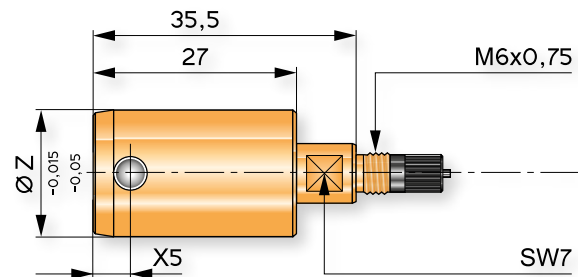
∅ 10 - 20 mm

PMK-NO-02-EF • Messkopf zur automatischen Messung

∅ 10-20 mm, wird mit Standard X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

∅ Werkstück = 18 H7 = PMK - NO - 02 - EF - 18



Normales X-Maß 5 mm
Gewinde M6x0,75 mm

Messpunkt-Radius R = 2 mm

PMK NO-03-EF

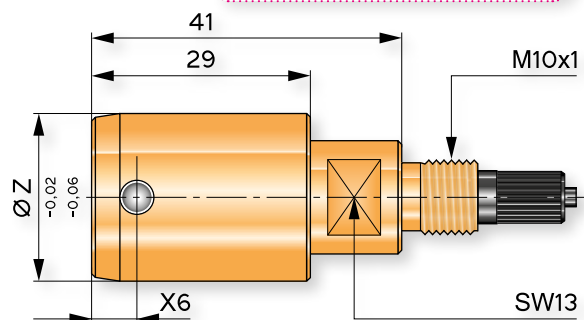
∅ 15 - 40 mm

PMK-NO-03-EF • Messkopf zur automatischen Messung

∅ 15-40 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

∅ Werkstück = 38 H7 = PMK - NO - 03 - EF - 38



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK NO-03-EF

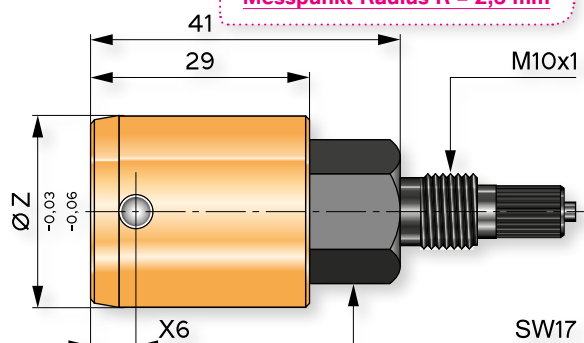
∅ 40 - 50 mm

PMK-NO-03-EF • Messkopf zur automatischen Messung

∅ 40-50 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

∅ Werkstück = 42 ± 0,05 = PMK - NO - 03 - EF - 41,95



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

2-Punkt PMK-NO-EF Bohrungs-Messköpfe zur automatischen Messung mit normalem X-Maß. Die spezielle Geometrie mit Einführfase verhindert ein Verklemmen beim Messvorgang. Auch in Verbindung mit Zentrierhaltern zu verwenden.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Normales X-Maß
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK NO-03-EF Ø 50 - 280 mm

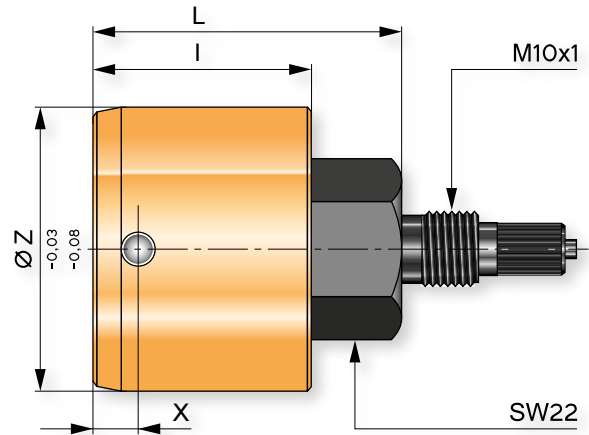
PMK-NO-03-EF • Messkopf zur automatischen Messung

Ø 50-280 mm, wird mit Standard X-Maß und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 84 D10 = PMK - NO - 03 - EF - 84,12

	Ø Z	X	I	L
>	50 - 100	7,5	33,5	42,5
>	100 - 280	10	36	45



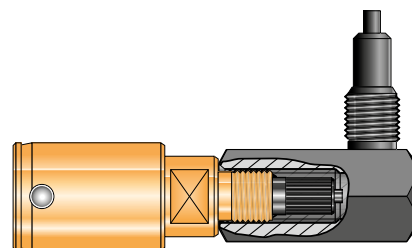
PMK - Automatisches Messen

Anwendungsbeispiel:

Winkelstücke für Messköpfe

sind für PMK-02 mit Gewinde M6x0,75 sowie für PMK-03 mit M10x1 mm lieferbar.

Daten ab Seite 76.



Winkelverlängerungen

ab Seite 76

2-Punkt Bohrungsmessköpfe

PMK-XSO-EF • Messköpfe zum automatischen Messen

Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase verhindert Verkleben.
Auch ideal zusammen mit unseren Zentrierhaltern ZH-PMK zu verwenden.

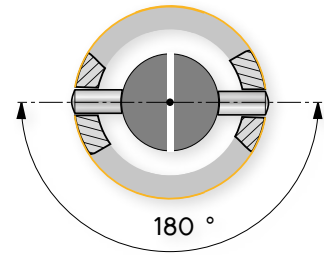
Ø 10 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-XSO-EF
Ausführung auf Anfrage.

NEU!

HEXAACON



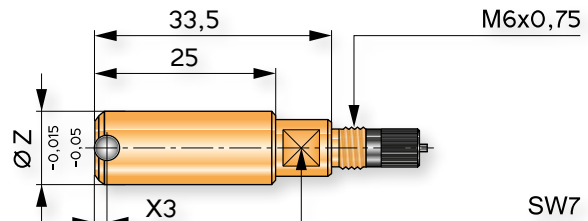
PMK XSO-02-EF Ø 10 - 20 mm

PMK-XSO-02-EF • Messkopf zur automatischen Messung

Ø 10-20 mm, wird mit kurzem X-Maß 3 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.
Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Die Einführfase verhindert Verkleben. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 18 H7 = PMK - XSO - 02 - EF - 18



Kurzes X-Maß 3 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

Messpunkt-Radius R = 2 mm

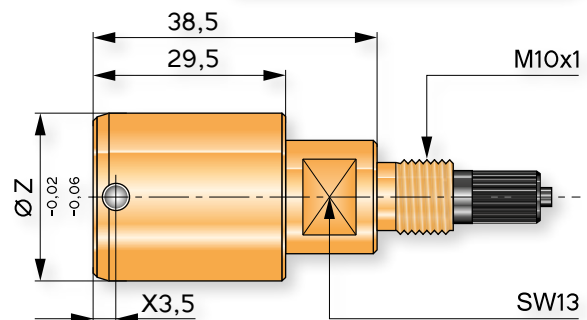
PMK XSO-03-EF Ø 15 - 40 mm

PMK-XSO-03-EF • Messkopf zur automatischen Messung

Ø 15-40 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.
Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Die Einführfase verhindert Verkleben. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 38 H7 = PMK - XSO - 03 - EF - 38



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

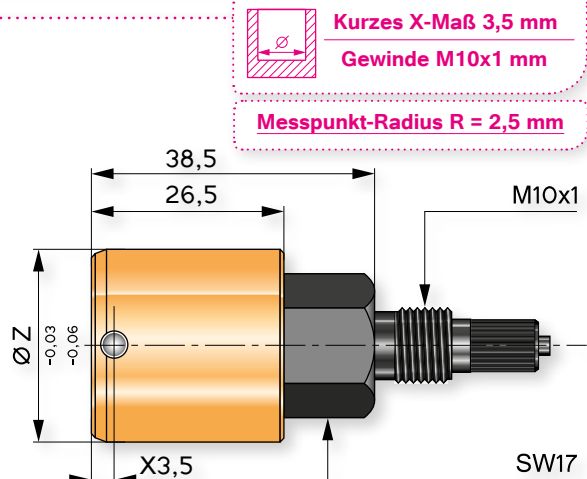
PMK XSO-03-EF Ø 40 - 50 mm

PMK-XSO-03-EF • Messkopf zur automatischen Messung

Ø 40-50 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ.
Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Die Einführfase verhindert Verkleben. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 42 ± 0,05 = PMK - XSO - 03 - EF - 41,95



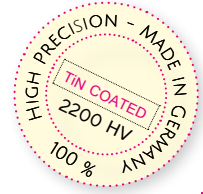
Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

2-Punkt PMK-XSO-EF Messköpfe zur automatischen Messung. Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase verhindert ein Verklemmen beim Messvorgang. Auch in Verbindung mit unseren Zentrierhaltern ZH-PMK zu verwenden.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



PMK XSO-03-EF **Ø 50 - 280 mm**

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-XSO-03-EF • Messkopf zur automatischen Messung

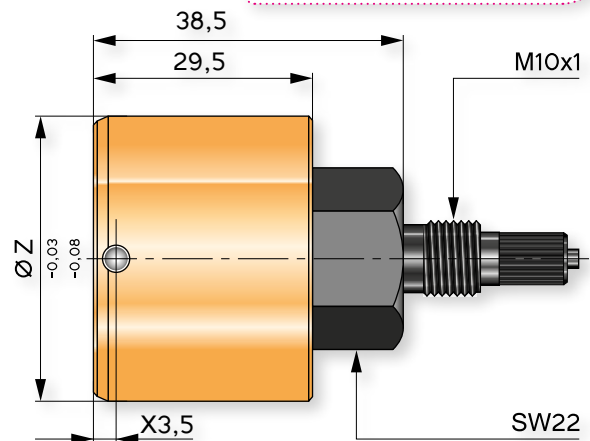
Ø 50-280 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Die Einführfase verhindert Verklemmen. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 64 D10 = PMK - XSO - 03 - EF - 64,1



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm



PMK - Automatisches Messen

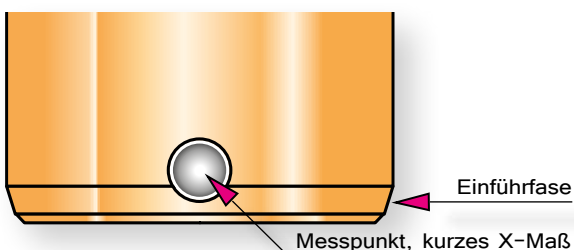
EF-Messköpfe

PMK-XSO-EF • Messköpfe mit Einführfase zum automatischen Messen

Die Einführfase ermöglicht eine zuverlässige Führung des Messkopfes und verhindert ein Verklemmen beim Einführen in das Messobjekt.

Die Position der Messpunkte ermöglicht bei Messköpfen mit kurzem X-Maß (XSO) ein präzises Messen bis nah an den Bohrungsgrund.

Messköpfe mit Einführfase (EF) zum automatischen Messen



2-Punkt Bohrungsmessköpfe

PMK-NO-EF-2D • Messköpfe zur automatischen Messung

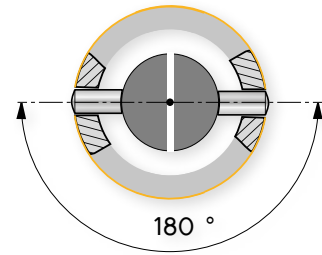
Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase und 2-Zonen \varnothing verhindert Verklebmen, auch bei tieferem Messvorgang.

\varnothing 10 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-EF-2D
Ausführung auf Anfrage.

HEXA CON



Normales X-Maß 5 mm
Gewinde M6x0,75 mm

Messpunkt-Radius R = 2 mm

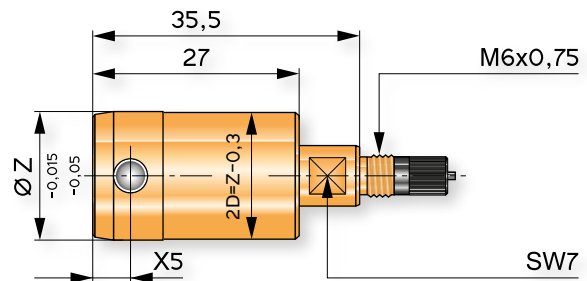
PMK NO-02-EF-2D \varnothing 10 - 20 mm

PMK-NO-02-EF-2D • Messkopf zur automatischen Messung

\varnothing 10-20 mm, wird mit Standard X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase, verjüngter Messkörper verhindert Verklebmen. Bei Bestellung Kleinstmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 18 H7 = PMK - NO - 02 - EF - 2D - 18



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

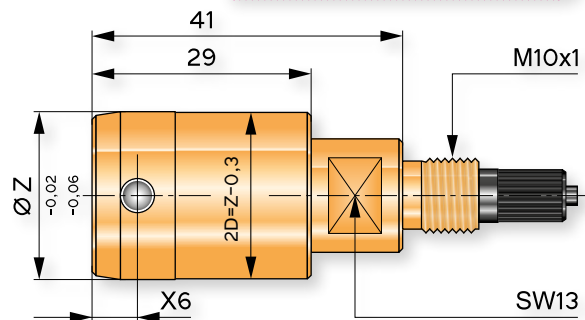
PMK NO-03-EF-2D \varnothing 15 - 40 mm

PMK-NO-03-EF-2D • Messkopf zur automatischen Messung

\varnothing 15-40 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase, verjüngter Messkörper verhindert Verklebmen. Bei Bestellung Kleinstmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 38 H7 = PMK - NO - 03 - EF - 2D - 38



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

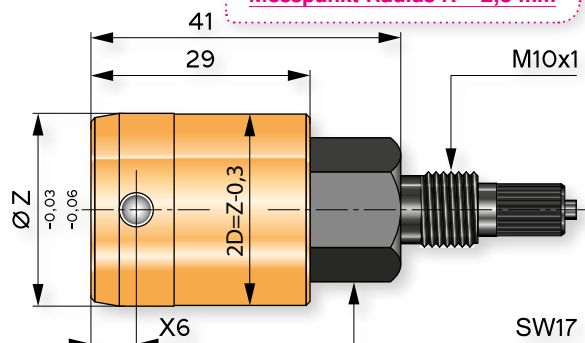
PMK NO-03-EF-2D \varnothing 40 - 50 mm

PMK-NO-03-EF-2D • Messkopf zur automatischen Messung

\varnothing 40-50 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase, verjüngter Messkörper verhindert Verklebmen. Bei Bestellung Kleinstmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

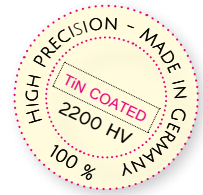
\varnothing Werkstück = 42 \pm 0,05 PMK - NO - 03 - EF - 2D - 41,95



2-Punkt PMK-NO-EF-2D Bohrungs-Messköpfe zur automatischen Messung mit normalem X-Maß. Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase (EF) und der zweite, nach hinten verjüngte Durchmesser (2D) verhindern ein Verkleben, auch bei tieferem Messvorgang.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



**Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm**

PMK NO-03-EF-2D Ø 50 - 280 mm

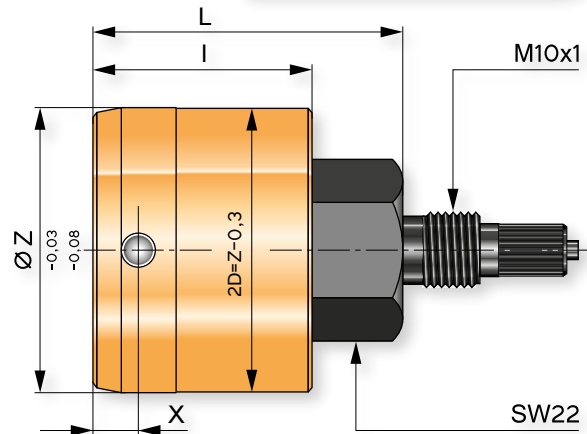
Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-NO-03-EF-2D • Messkopf zur automatischen Messung

Ø 50-280 mm, wird mit Standard X-Maß und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase, verjüngter Messkörper verhindert Verkleben. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 84 D10 = PMK - NO - 03 - EF - 2D - 84,12



	Ø Z	X	I	L
>	50 - 100	7,5	33,5	42,5
>	100 - 280	10	36	45

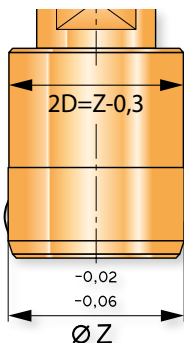
PMK - Automatisches Messen

EF-2D-Messköpfe

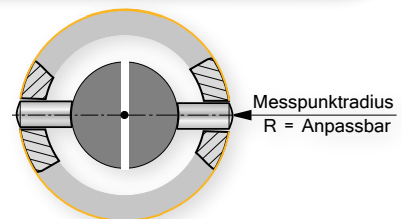
PMK-NO-EF-2D • Messköpfe zur automatischen Messung

Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase und zweitem, verjüngtem Durchmesser **verhindert Verkleben beim Messvorgang**, Auch bei tieferen Messvorgängen.

Der Messpunkt-Radius ist bei Messköpfen mit Einführfase auf Wunsch anpassbar.

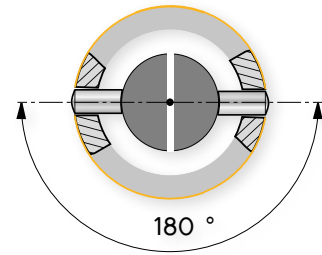


Einführfase und 2. verjüngter Durchmesser verh. Verkleben



2-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK-XSO-EF-2D • Messköpfe zur automatischen Messung

Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase und 2-Zonen \varnothing verhindert Verkleben, auch bei tieferem Messvorgang.

\varnothing 10 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-XSO-EF-2D
Ausführung auf Anfrage.

NEU!



Kurzes X-Maß 3 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

PMK XSO-02-EF-2D \varnothing 10 - 20 mm

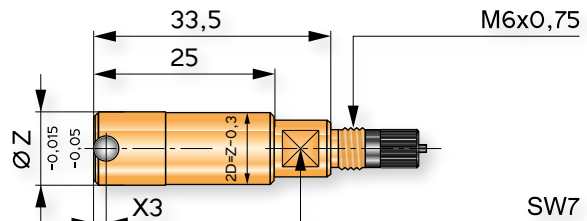
Messpunkt-Radius R = 2 mm

PMK-XSO-02-EF-2D • Messkopf zur automatischen Messung

\varnothing 10-20 mm, wird mit kurzem X-Maß 3 mm und Gewinde M6 x 0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase, verjüngter Messkörper verhindert Verkleben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 18 H7 = PMK - XSO - 02 - EF - 2D - 18



PMK XSO-03-EF-2D \varnothing 15 - 40 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-XSO-03-EF-2D • Messkopf zur automatischen Messung

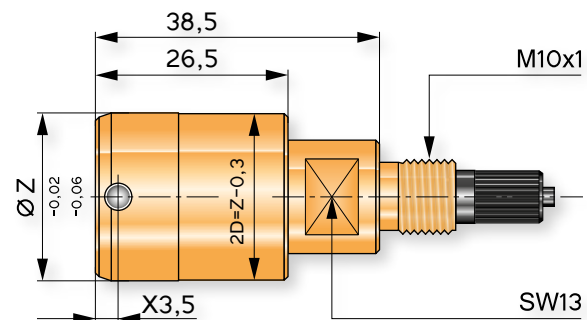
\varnothing 15-40 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase, verjüngter Messkörper verhindert Verkleben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 38 H7 = PMK - XSO - 03 - EF - 2D - 38



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm



PMK XSO-03-EF-2D \varnothing 40 - 50 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-XSO-03-EF-2D • Messkopf zur automatischen Messung

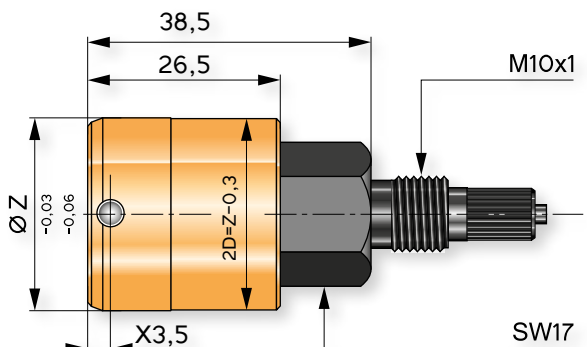
\varnothing 40-50 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase, verjüngter Messkörper verhindert Verkleben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 42 \pm 0,05 = PMK - XSO - 03 - EF - 2D - 41,95



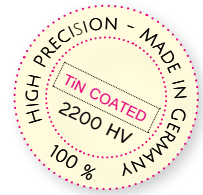
Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm



2-Punkt PMK-NO-2D Messköpfe zur automatischen Messung. Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase und der nach hinten verjüngte Durchmesser verhindern ein Verklemmen, auch bei tieferem Messvorgang.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



PMK XSO-03-EF-2D Ø 50 - 280 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-XSO-03-EF-2D • Messkopf zur automatischen Messung

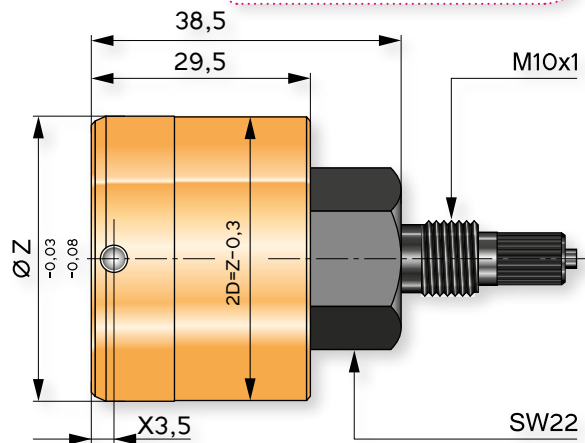
Ø 50-280 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase, verjüngter Messkörper verhindert Verklemmen. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 64 D10 = PMK - XSO - 03 - EF - 2D - 64,08



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm



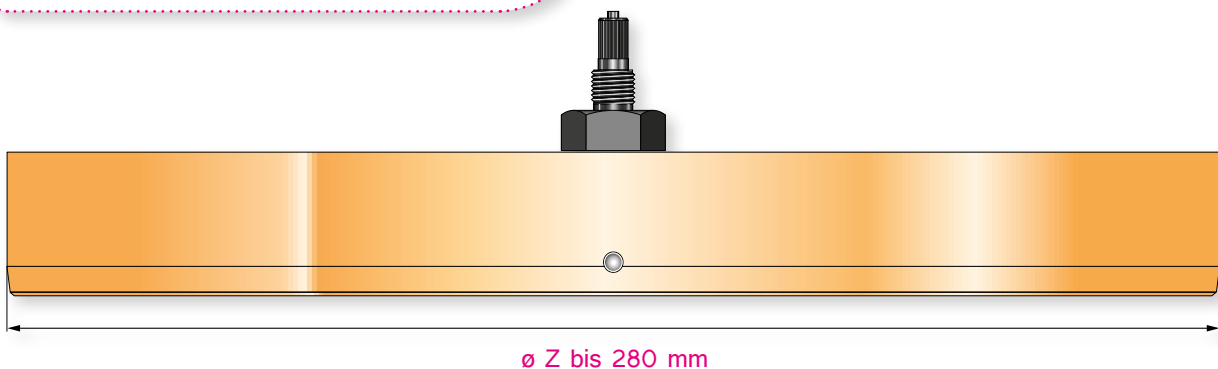
PMK - Automatisches Messen



Ø Z bis 280 mm

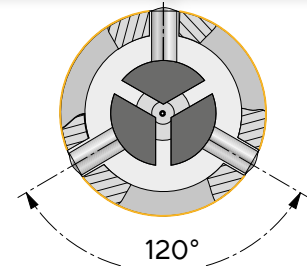
PMK in 2-Punkt-Messtechnik mit normalem X-Maß oder kurzem X-Maß sind in verschiedenen Ausführungen von Durchmesser Z = Ø 6 mm bis 280 mm in Standardversion lieferbar !

Andere Maße und Sonderwünsche auf Anfrage.



3-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK-NO-03 • 3-Punkt Messköpfe

Innovative „echte“ 3-Punkt Präzisions-Messtechnik misst präzise polygone Formfehler in Bohrungen.

Ø 15 - 100 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-03
Ausführung auf Anfrage.



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

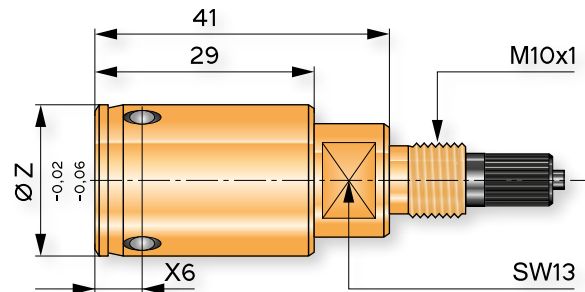
PMK NO-03-3P Ø 15 - 40 mm

PMK-NO-03-3P • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 15-40 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 20 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - 20



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

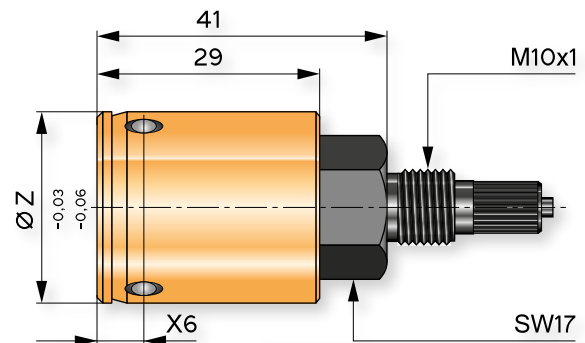
PMK NO-03-3P Ø 40 - 50 mm

PMK-NO-03-3P • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 40-50 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 44 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - 44



Normales X-Maß 7,5 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-3P Ø 50 - 100 mm

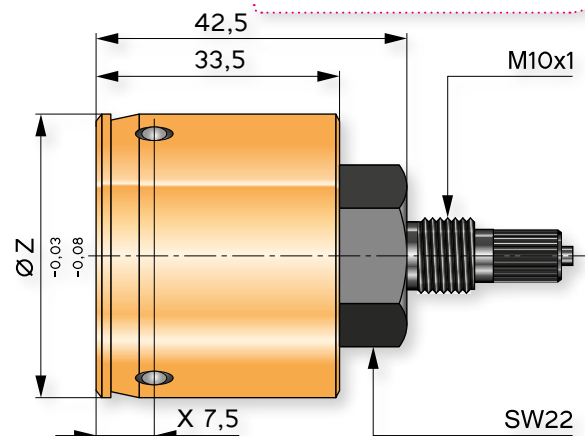
(PMK-NO-03-3P > 100mm auf Anfrage)

PMK-NO-03-3P • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 50-100 mm, wird mit X-Maß 7,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

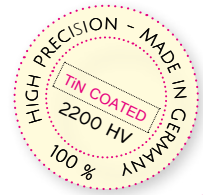
Ø Werkstück = 98 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - 98



3-Punkt PMK-NO Messköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung. Diese einzigartige Messtechnologie realisiert echte 3-Punkt-Messung, um Polygone, Maße und Formfehler von Bohrungen zu messen, die mit anderen Messgeräten nicht oder nur schwer zu erfassen sind.

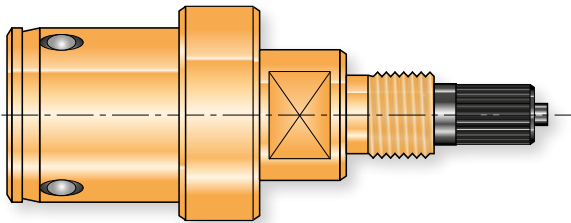
Die Wiederholgenauigkeit bei 3-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1 μ .

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



In das Gehäuse integrierte Tiefenanschl
Tiefenanschl

Messköpfe mit Tiefenanschlag



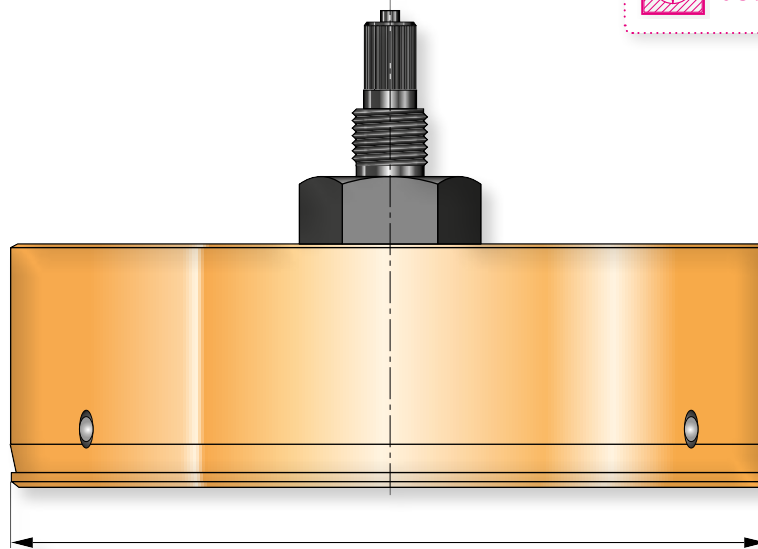
PMK-Messköpfe mit integriertem Tiefenanschlag

Auf Anfrage sind in den Messkörper integrierte Tiefenanschl

PMK · NO · 3-Punkt



Alle 3-Punkt Messköpfe bis \varnothing 100 mm lieferbar !



\varnothing Z bis 100 mm

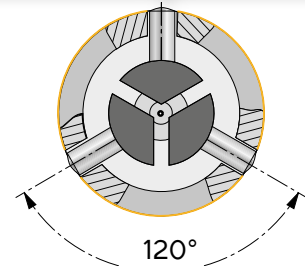
PMK in 3-Punkt-Messtechnik mit normalem X-Maß oder kurzem X-Maß sind je nach Ausführung

von Durchmesser Z = \varnothing 15 bis 100 mm in der Standardversion lieferbar.

Andere Maße und Sonderwünsche auf Anfrage !

3-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK-XSO-03-3P • 3-Punkt Messköpfe mit kurzem X-Maß

Innovative „echte“ 3-Punkt Präzisions-Messtechnik, misst Polygone.

Ø 15 - 100 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-XSO-03-3P
Ausführung auf Anfrage.

NEU!



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

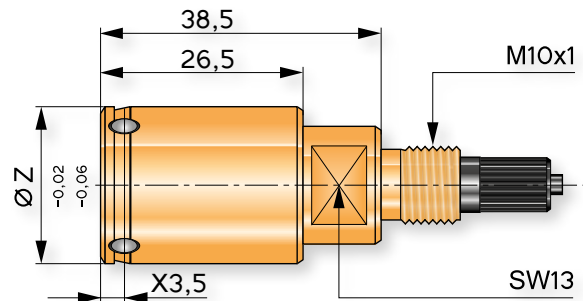
PMK XSO-03-3P Ø 15 - 40 mm

PMK-XSO-03-3P • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 15-40 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 20 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - 20



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

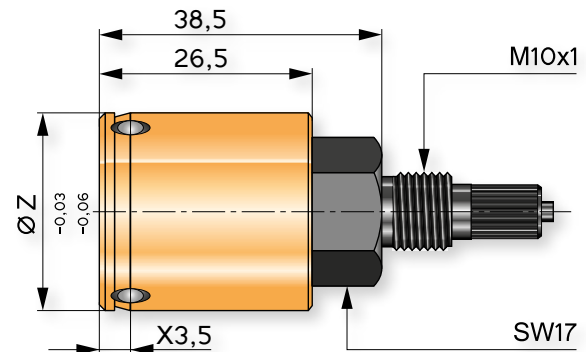
PMK XSO-03-3P Ø 40 - 50 mm

PMK-XSO-03-3P • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 40-50 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 44 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - 44



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

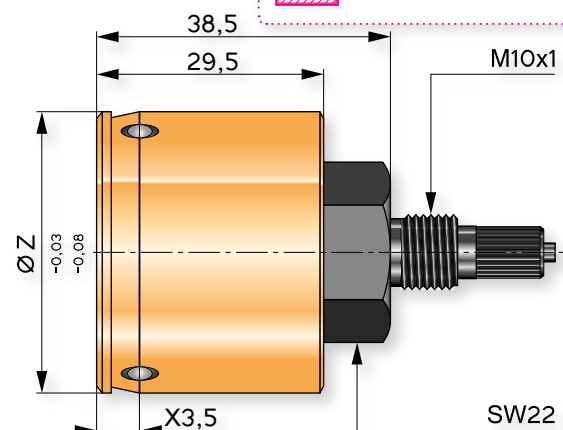
PMK XSO-03-3P Ø 50 - 100 mm

PMK-XSO-03-3P • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 50-100 mm, wird mit kurzem X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

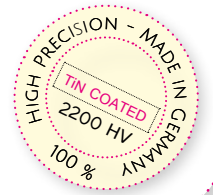
Ø Werkstück = 98 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - 98
(PMK-XSO-03-3P > 100 mm auf Anfrage.)



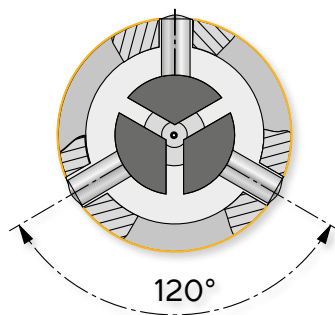
3-Punkt PMK-XSO-03-3P Messköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung messen bis nah an den Bohrungsgrund. Diese einzigartige Messtechnologie realisiert echte 3-Punkt-Messung, um Polygone, Maße und Formfehler von Bohrungen zu messen, die mit anderen Messgeräten nicht oder nur schwer zu erfassen sind.

Die Wiederholgenauigkeit bei 3-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1 μ .

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



**Alle 3-Punkt Messköpfe
bis \varnothing 100 mm lieferbar !**



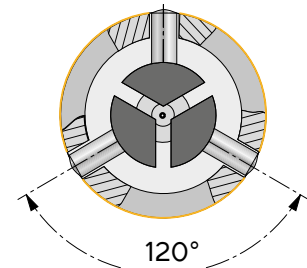
PMK in 3-Punkt-Messtechnik mit normalem X-Maß oder kurzem X-Maß sind je nach Ausführung

von Durchmesser Z = 15 bis 100 mm in der Standardversion lieferbar.

Andere Maße und Sonderwünsche auf Anfrage !

3-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK NO-03-3P-EF • 3-Punkt Messköpfe zum autom. Messen

“Echte” 3-Punkt Präzisions-Messtechnik. Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase (EF) verhindert Verkleben.

Ø 15 - 100 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-03-3P-EF
Ausführung auf Anfrage.

NEU!



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-3P-EF Ø 15 - 40 mm

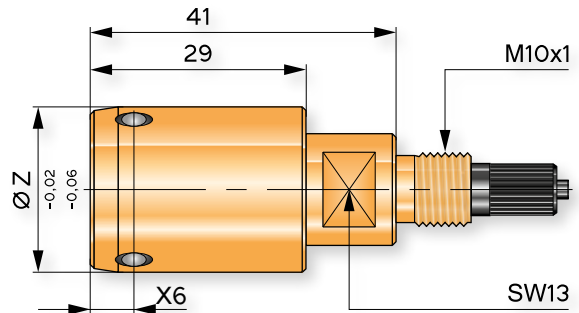
PMK-NO-03-3P-EF • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 15-40 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase.

Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 20 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - EF - 20



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-3P-EF Ø 40 - 50 mm

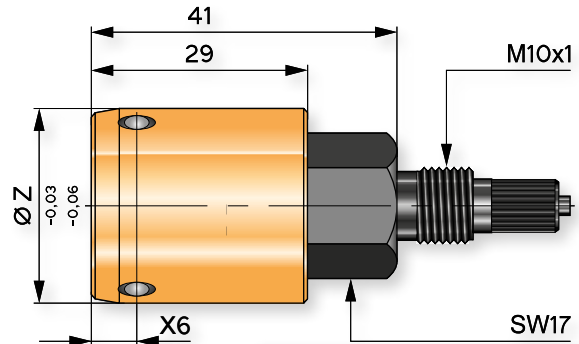
PMK-NO-03-3P-EF • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 40-50 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase.

Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 44 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - EF - 44



Normales X-Maß 7,5 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-3P-EF Ø 50 - 100 mm

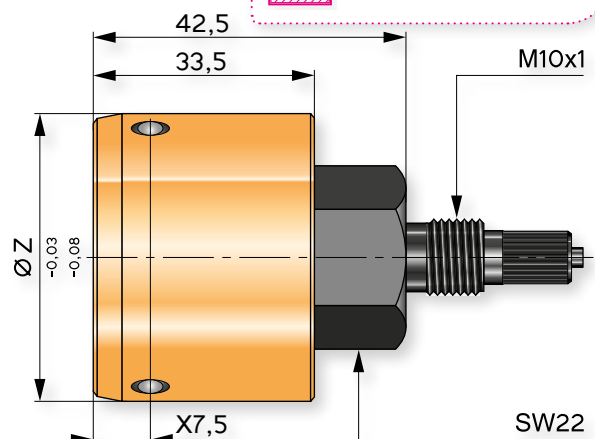
PMK-NO-03-3P-EF • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 50-100 mm, wird mit X-Maß 7,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase.

Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

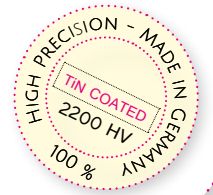
Ø Werkstück = 98 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - EF - 98
(PMK-NO-03-3P-EF Ø > 100 mm auf Anfrage).



3-Punkt PMK-NO-03-3P-EF Präzisions-Messköpfe zur automatischen Messung von Durchmessern. Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase verhindert ein Verklemmen beim Messvorgang.

Die Wiederholgenauigkeit bei 3-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1 μ .

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.

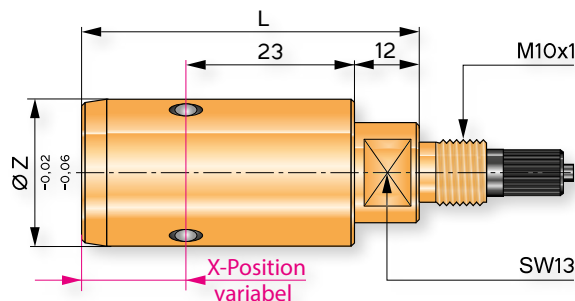


NEU!



3-Punkt Messköpfe mit variablem X-Maß lieferbar

PMK XV Variables X-Maß



PMK-XV · Präzisionsmesskopf mit variablem X-Maß

PMK in 3-Punkt-Messtechnik sind je nach Ausführung mit geänderten Gehäusemaßen lieferbar.

Hierdurch ist z.B. das X-Maß durch längere Gehäuseform variabel positionierbar.

Details auf Anfrage.

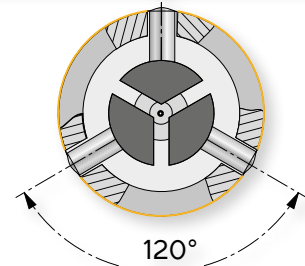
3-Punkt Bohrungsmessköpfe

3-Punkt PMK-XSO-03-3P-EF • Zum automatischen Messen

Mit kurzem X-Maß 3,5 mm.

Ø 15 - 100 mm

HEXAACON



Diamant Messpunkte bei PMK-XSO-03-3P-EF
Ausführung auf Anfrage.

NEU!



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK XSO-03-3P-EF Ø 15 - 40 mm

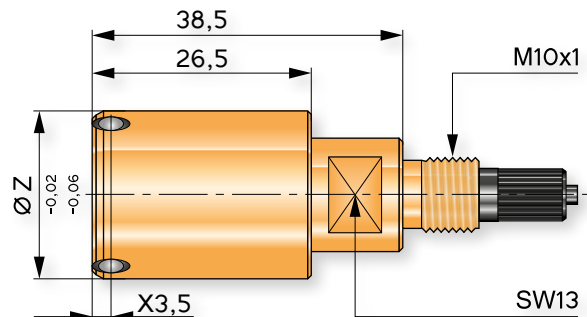
Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-XSO-03-3P-EF • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 15-40 mm, wird mit X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 20 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - EF - 20



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK XSO-03-3P-EF Ø 40 - 50 mm

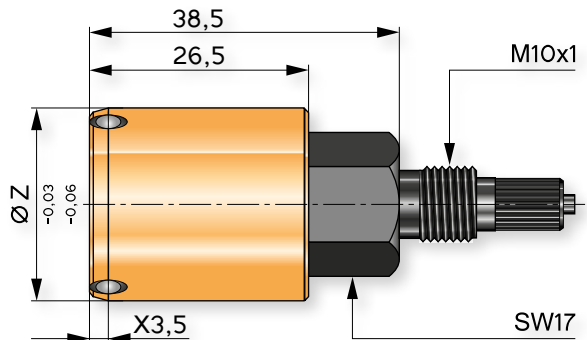
Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-XSO-03-3P-EF • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 40-50 mm, wird mit X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 44 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - EF - 44



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK XSO-03-3P-EF Ø 50 - 100 mm

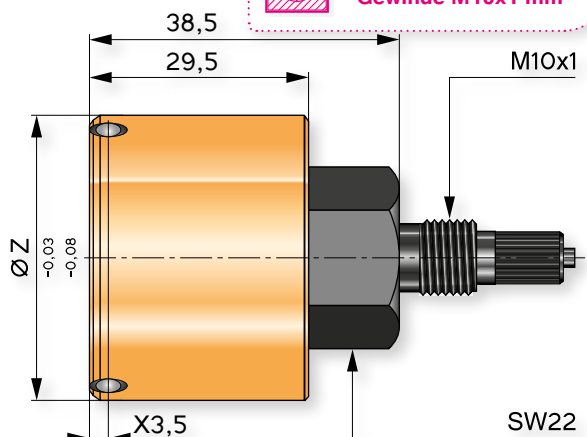
Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-XSO-03-3P-EF • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 50-100 mm, wird mit X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

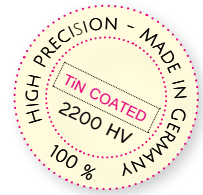
Ø Werkstück = 98 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - EF - 98
(PMK-XSO-03-3P-EF > 100 mm auf Anfrage.)



3-Punkt PMK-XSO-03-3P-EF Präzisions-Messköpfe zur automatischen Messung von Durchmessern, mit kurzem X-Maß. Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase und der nach hinten verjüngte Durchmesser verhindern ein Verkleben beim Messvorgang.

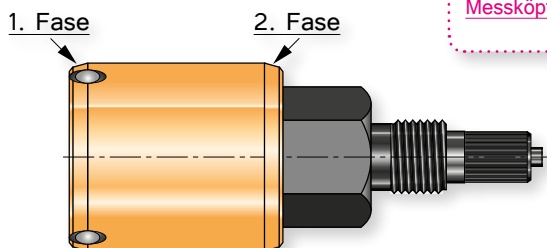
Die Wiederholgenauigkeit bei 3-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



2 Fasen-Messköpfe

**Zwei Fasen-Messkopf
zum automatischen Messen**



PMK-2EF-2D • Messköpfe zur automatischen Messung

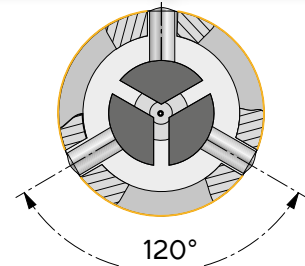
Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit zweiseitiger Einführfase (2EF) verhindert Verkleben sowohl beim Einführen als auch beim Rückzug des Messkopfes während des automatischen Messvorgangs.

Die zweite Fase am Messkopf lässt sich bei fast allen 2-Punkt und 3-Punkt Messköpfen mit X-Maß NO, XK und SL realisieren !

NEU!

3-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK NO-03-3P-EF-2D • 3-Punkt Messköpfe zum autom. Messen

Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase und 2. verjüngtem Durchmesser verhindert Verkleben.

Ø 15 - 100 mm



Diamant Messpunkte bei PMK NO-03-3P-EF-2D
Ausführung auf Anfrage.

NEU!



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-3P-EF-2D Ø 15 - 40 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

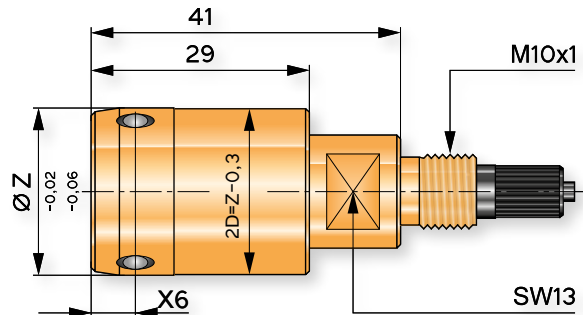
PMK-NO-03-3P-EF-2D • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 15-40 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase.

Verjüngter Messkörper verhindert Verkleben.
Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 20 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - EF - 2D - 20



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-3P-EF-2D Ø 40 - 50 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

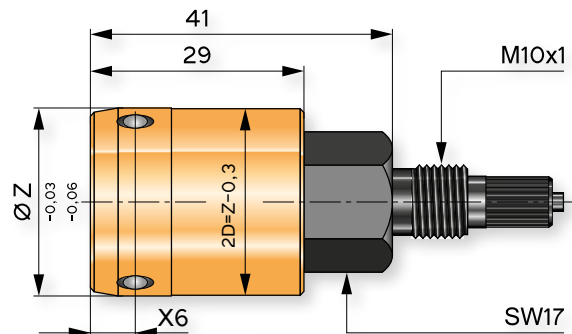
PMK-NO-03-3P-EF-2D • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 40-50 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase.

Verjüngter Messkörper verhindert Verkleben.
Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 44 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - EF - 2D - 44



Normales X-Maß 7,5 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-3P-EF-2D Ø 50 - 100 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK-NO-03-3P-EF-2D
Ø > 100 mm auf Anfrage

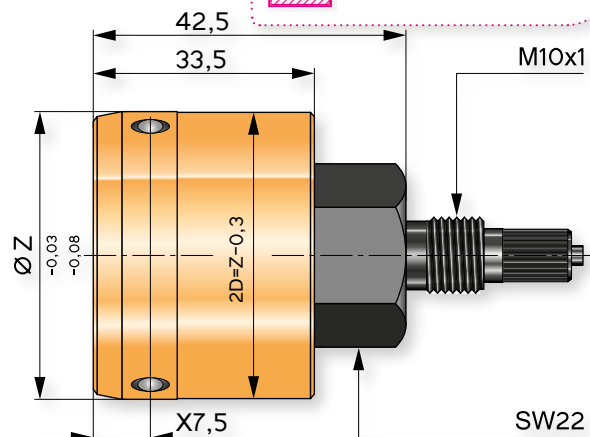
PMK-NO-03-3P-EF-2D • Präzisionsmesskopf in 3-Punktausführung

Ø 50-100 mm, wird mit X-Maß 7,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase.

Verjüngter Messkörper verhindert Verkleben.
Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

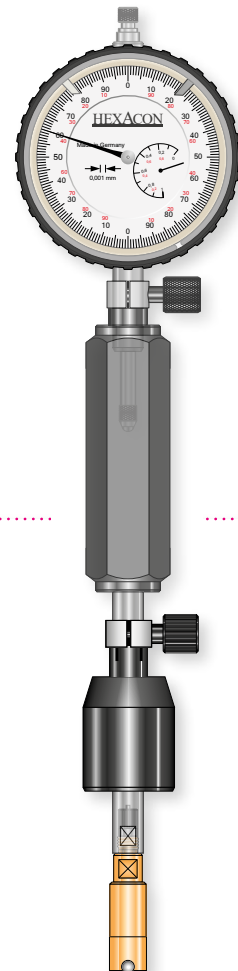
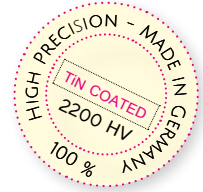
Ø Werkstück = 98 H7 = PMK - NO - 03 - 3P - EF - 2D - 98



3-Punkt PMK-NO-03-3P-EF-2D Präzisions-Messköpfe zur automatischen Messung von Durchmessern. Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase und der nach hinten verjüngte Durchmesser verhindern ein Verklemmen, auch bei tieferem Messvorgang.

Die Wiederholgenauigkeit bei 3-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

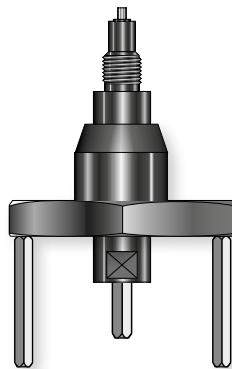
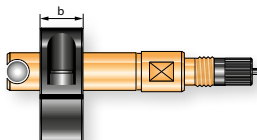
Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Zubehör

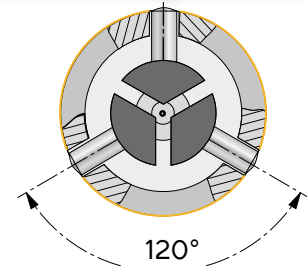
Tiefenanschläge für PMK
ab Seite 78

Tiefenanschlag-Klemmring



3-Punkt Bohrungsmessköpfe

HEXAACON



PMK XSO-03-3P-EF-2D • 3-Punkt Messköpfe zum autom. Messen

Mit kurzem X-Maß 3,5 mm.

Ø 15 - 100 mm



Diamant Messpunkte bei
PMK XSO-03-3P-EF-2D
Ausführung auf Anfrage.

NEU!

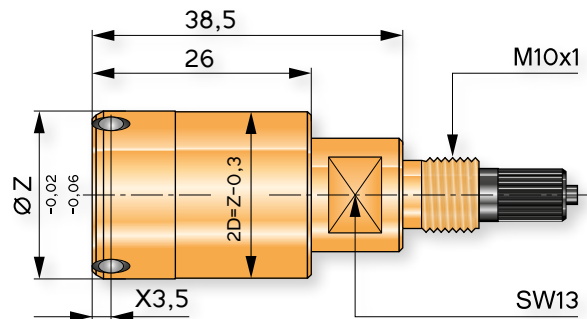
PMK XSO-03-3P-EF-2D Ø 15 - 40 mm

PMK-XSO-03-3P-EF-2D • 3-Punkt Präzisionsmesskopf

Ø 15-40 mm, wird mit X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Verjüngter Messkörper verhindert Verklemmen. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 20 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - EF - 2D - 20



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

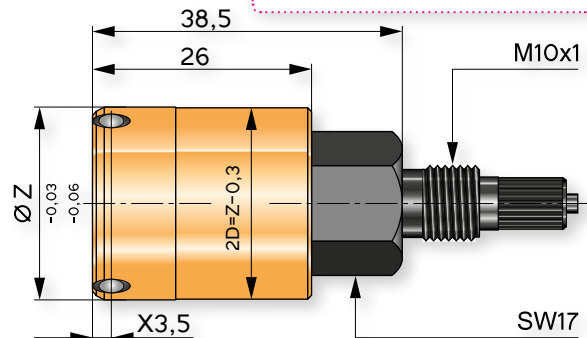
PMK XSO-03-3P-EF-2D Ø 40 - 50 mm

PMK-XSO-03-3P-EF-2D • 3-Punkt Präzisionsmesskopf

Ø 40-50 mm, wird mit X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Verjüngter Messkörper verhindert Verklemmen. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 44 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - EF - 2D - 44



Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

PMK XSO-03-3P-EF-2D Ø 50 - 100 mm

Messpunkt-Radius R = 2,5 mm

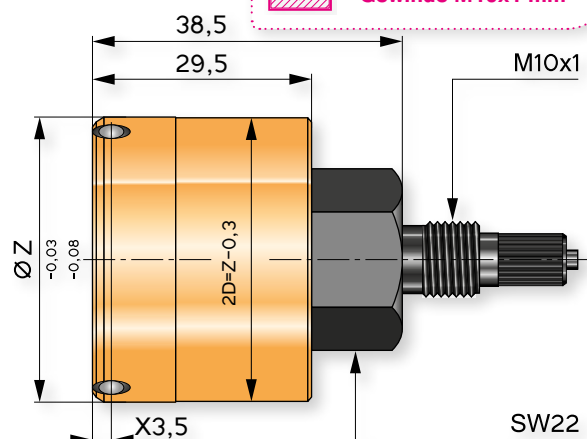
PMK-XSO-03-3P-EF-2D
Ø > 100 mm auf Anfrage

PMK-XSO-03-3P-EF-2Z • 3-Punkt Präzisionsmesskopf

Ø 50-100, mm wird mit X-Maß 3,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend, mit Einführfase. Verjüngter Messkörper verhindert Verklemmen. Bei Bestellung Kleinmaß der Bohrung angeben.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 98 H7 = PMK - XSO - 03 - 3P - EF - 2D - 98



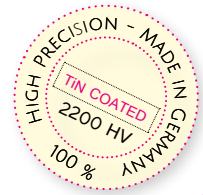
Kurzes X-Maß 3,5 mm
Gewinde M10x1 mm

3-Punkt PMK-XK-03-3P-EF-2D Präzisions-Messköpfe zur automatischen Messung von Durchmessern mit kurzem X-Maß.

Die spezielle Geometrie der Messköpfe mit Einführfase und der nach hinten verjüngte Durchmesser verhindern ein Verklemmen, auch bei tieferem Messvorgang.

Die Wiederholgenauigkeit bei 3-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

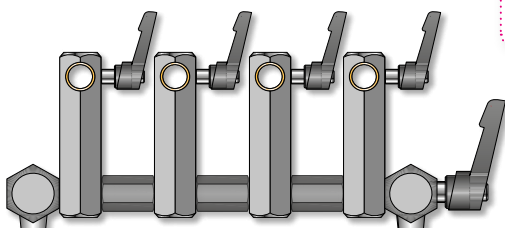
Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



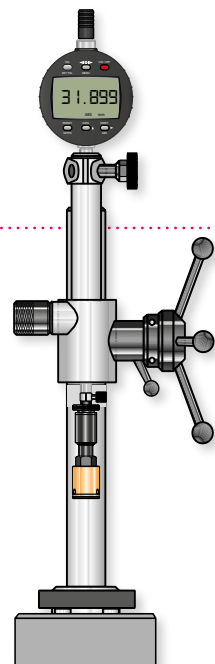
Anwendungsbeispiel:

Geräte-Stativ und Mess-Stativ ermöglichen zuverlässige und effiziente Messungen

an größeren Werkstücken in der Serie sowie zur Kontrolle. Ab Seite 82.

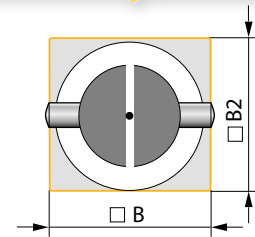


Bis zu 6 Stellen erweiterbar !



Quadrat-Parallelmessköpfe

HEXAACON



PMK-02-PAQ • Parallelmessköpfe, quadratische Form

Messen quadratischer Formen · Gewinde M6x0,75.

B 8 - 15 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-02-PAQ und PMK-XK-02-PAQ-Ausführung auf Anfrage.

NEU!

PMK NO-02-PAQ Ø 8 - 15 mm

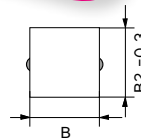
PMK-NO-02-PAQ • Quadratmesskopf in Normalausführung

B 8-15 mm, wird mit X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

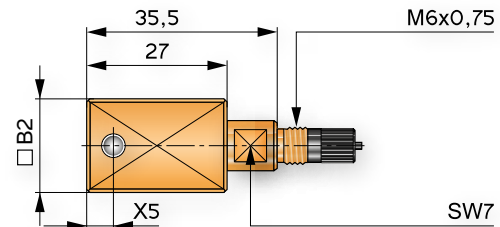
Bestellbeispiel:

B Werkstück = 14 H7 = PMK - NO - 02 - PAQ - 14

Normales X-Maß 5 mm
Gewinde M 6x0,75 mm



Toleranz B
- 0,015
- 0,05



PMK XK-02-PAQ Ø 8 - 15 mm

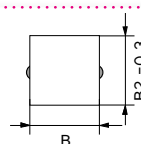
PMK-XK-02-PAQ • Quadratmesskopf mit kurzem X-Maß

B 8-15 mm, wird mit kurzem X-Maß 1,6 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

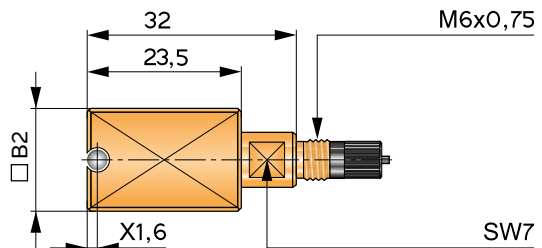
Bestellbeispiel:

B Werkstück = 14 H7 = PMK - XK - 02 - PAQ - 14

Kurzes X-Maß 1,6 mm
Gewinde M 6x0,75 mm



Toleranz B
- 0,015
- 0,05



PMK SL-02-PAQ Ø 10 - 15 mm

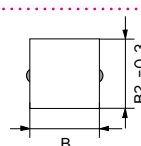
PMK-SL-02-PAQ • Quadratmesskopf in Sacklochausführung

B 10-15 mm, wird mit sehr kurzem X-Maß 0,6 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,15 mm. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

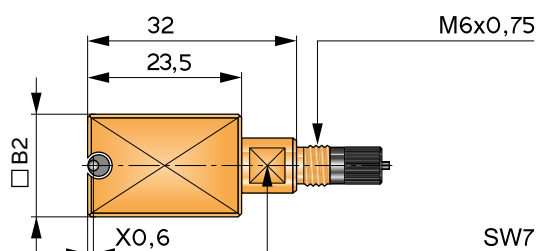
Bestellbeispiel:

B Werkstück = 15 H7 = PMK - SL - 02 - PAQ - 15

Sackloch X-Maß 0,6 mm
Gewinde M 6x0,75 mm



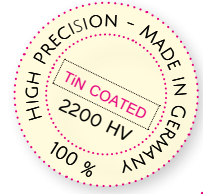
Toleranz B
- 0,015
- 0,05



2-Punkt PMK-PAQ Quadratische Parallelmessköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen präzise die Parallelität zweier Flächen.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



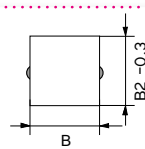
PMK NO-03-PAQ Ø 15 - 40 mm

PMK-NO-03-PAQ • Quadratmesskopf in Normalausführung

B 15-40 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

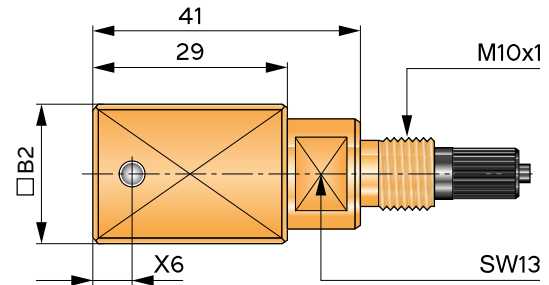
Bestellbeispiel:

B Werkstück = 18 H7 = PMK - NO - 03 - PAQ - 18



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M 10x1 mm

Toleranz B
- 0,02
- 0,06



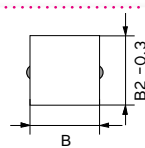
PMK XK-03-PAQ Ø 15 - 40 mm

PMK-XK-03-PAQ • Quadratmesskopf mit kurzem X-Maß

B 15-40 mm, wird mit kurzem X-Maß 2,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

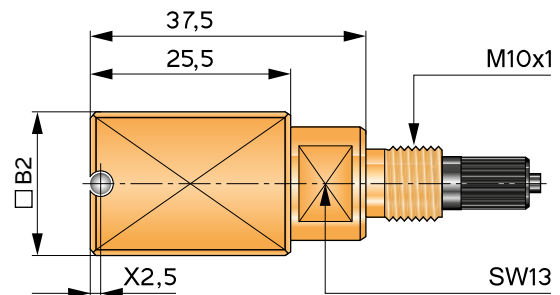
Bestellbeispiel :

B Werkstück = 35 H7 = PMK - XK - 03 - PAQ - 35



Kurzes X-Maß 2,5 mm
Gewinde M 10x1 mm

Toleranz B
- 0,02
- 0,06



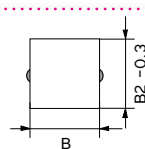
PMK SL-03-PAQ Ø 15 - 40 mm

PMK-SL-03-PAQ • Quadratmesskopf in Sacklochausführung

B 15-40 mm, wird mit sehr kurzem X-Maß 1,2 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,3 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

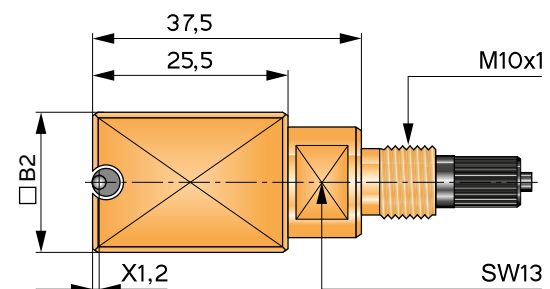
Bestellbeispiel:

B Werkstück = 34 D10 = PMK - SL - 03 - PAQ - 34,08



Sackloch X-Maß 1,2 mm
Gewinde M 10x1 mm

Toleranz B
- 0,02
- 0,06



PMK - PAQ - Quadratische Form

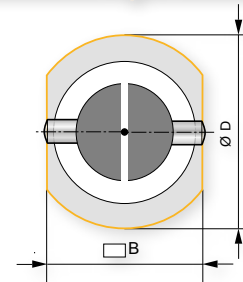
2-Punkt Parallelmessköpfe

HEXAACON

PMK-02-PA • Präzisions Parallelmessköpfe

Präzises Messen paralleler Flächen.

B 8 - 15 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-02-PA und PMK-XK-02-PA Ausführung auf Anfrage.

NEU!



Normales X-Maß 5 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

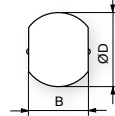
PMK NO-02-PA **Ø 8 - 15 mm**

PMK-NO-02-PA • Parallelmesskopf in Normalausführung

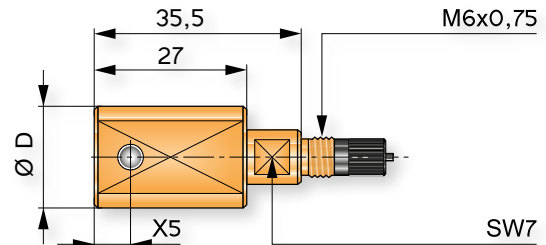
B 8-15 mm, wird mit normalem X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 14 H7 = PMK - NO - 02 - PA - 14



Toleranz B
- 0,015
- 0,05



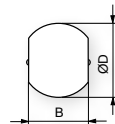
PMK XK-02-PA **Ø 8 - 15 mm**

PMK-XK-02-PA • Parallelmesskopf, kurzes X-Maß

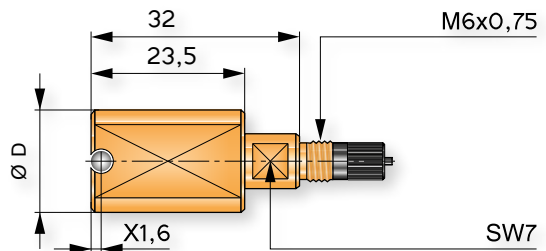
B 8-15 mm, wird mit kurzem X-Maß 1,6 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 14 H7 = PMK - XK - 02 - PA - 14



Toleranz B
- 0,015
- 0,05



Kurzes X-Maß 1,6 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

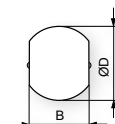
PMK SL-02-PA **Ø 10 - 15 mm**

PMK-SL-02-PA • Parallelmesskopf, Sacklochausführung

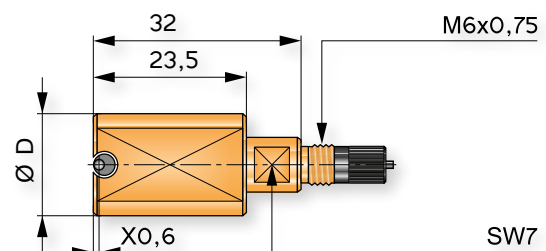
B 10-15 mm, wird mit sehr kurzem X-Maß 0,6 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,3 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 15 H7 = PMK - SL - 02 - PA - 15



Toleranz B
- 0,015
- 0,05

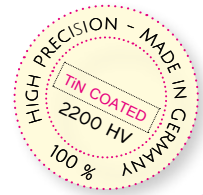


Sackloch X-Maß 0,6 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

2-Punkt PMK-02-PA Parallelmessköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen präzise die Parallelität zweier Flächen.

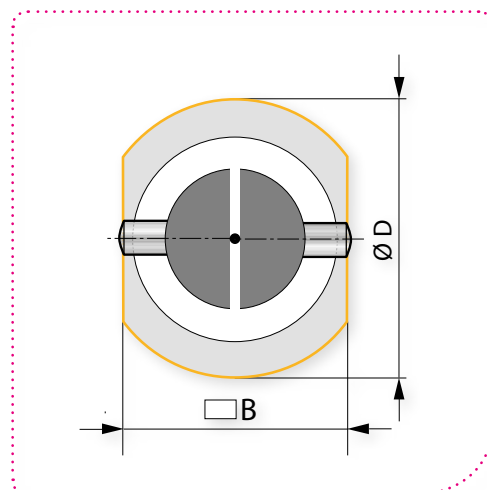
Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Körper-Durchmesser bei Parallelmessköpfen

Toleranz	PMK Körper-Durchmesser
□ B - 0,015 - 0,05	Ø D ± 0,2
8 mm	11,3 mm
9 mm	12,7 mm
10 mm	14,1 mm
11 mm	15,6 mm
12 mm	17,0 mm
13 mm	18,4 mm
14 mm	19,8 mm
15 mm	21,2 mm



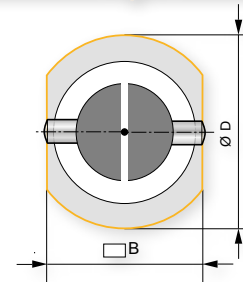
2-Punkt Parallelmessköpfe

HEXAACON

PMK-03-PA • Präzisions Parallelmessköpfe

Präzises Messen paralleler Flächen.

B 15 - 40 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-03-PA und PMK-XK-03-PA Ausführung auf Anfrage.

NEU!

PMK NO-03-PA Ø 15 - 40 mm

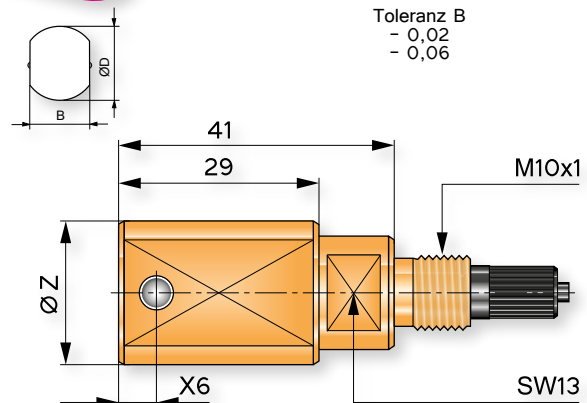
PMK-NO-03-PA • Parallelmesskopf in Normalausführung

B 15-40 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 18 H7 = PMK - NO - 03 - PA - 18

**Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M 10x1 mm**



PMK XK-03-PA Ø 15 - 40 mm

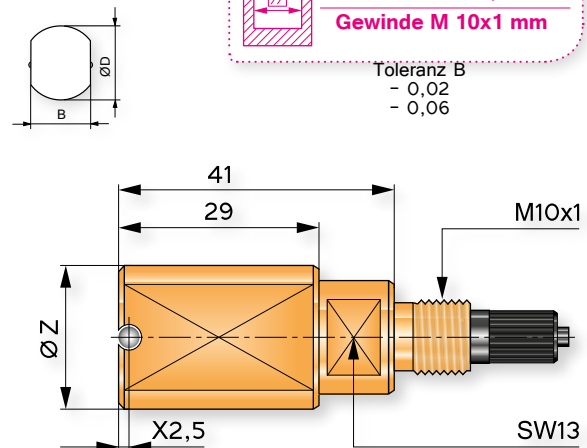
PMK-XK-03-PA • Parallelmesskopf, kurzes X-Maß

B 15-40 mm, wird mit kurzem X-Maß 2,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 35 H7 = PMK - XK - 03 - PA - 35

**Kurzes X-Maß 2,5 mm
Gewinde M 10x1 mm**



PMK SL-03-PA Ø 15 - 40 mm

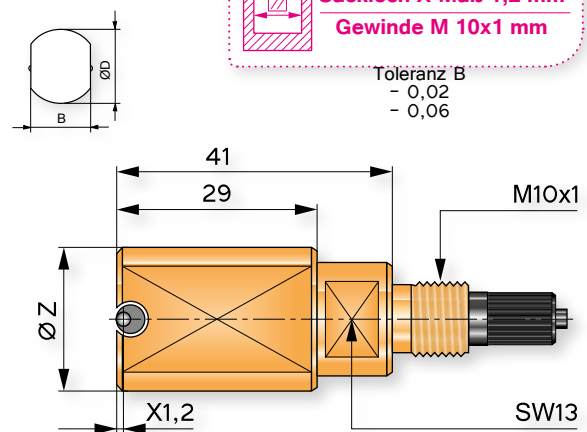
PMK-SL-03-PA • Parallelmesskopf, Sacklochausführung

B 15-40 mm, wird mit sehr kurzem X-Maß 1,2 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,3 mm erweiterbar. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 34 D10 = PMK - SL - 03 - PA - 34,08

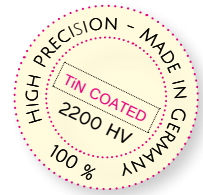
**Sackloch X-Maß 1,2 mm
Gewinde M 10x1 mm**



2-Punkt PMK-03-PA Parallelmessköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen präzise die Parallelität zweier Flächen.

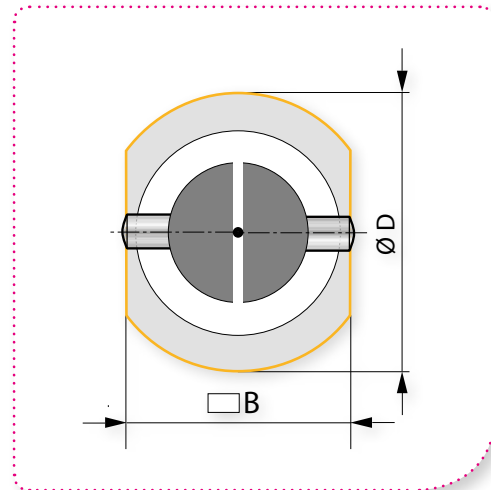
Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Körper-Durchmesser bei Parallelmessköpfen

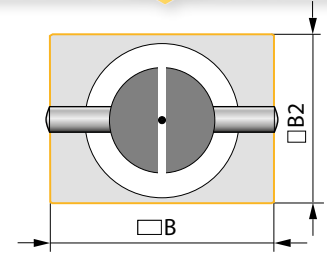
Toleranz	PMK Körper-Durchmesser Ø D
□ B - 0,02 - 0,06	Ø D ± 0,2
15 mm	21,2 mm
15,5 mm	21,9 mm
16 mm	22,6 mm
16,5 mm	23,3 mm
17 mm	24,0 mm
17,5 mm	24,7 mm
18 mm	25,5 mm
18,5 mm	26,2 mm
19 mm	26,9 mm
19,5 mm	27,6 mm
20 mm	28,3 mm
21 mm	29,7 mm
22 mm	31,1 mm
23 mm	32,5 mm
24 mm	33,9 mm
25 mm	35,6 mm
26 mm	36,8 mm
27 mm	38,2 mm
28 mm	39,6 mm
29 mm	41,0 mm
30 mm	42,4 mm
32 mm	45,3 mm
35 mm	49,5 mm
36 mm	50,9 mm
38 mm	53,7 mm
40 mm	56,6 mm



PMK - PA - Parallelmessung

2-Punkt Parallelmessköpfe

HEXAACON



PMK-03-PA • Präzisions Parallelmessköpfe

Präzises Messen paralleler Flächen.

B 40 - 130 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-03-PA und PMK-XK-03-PA Ausführung auf Anfrage.

NEU!



**Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M 10x1 mm**

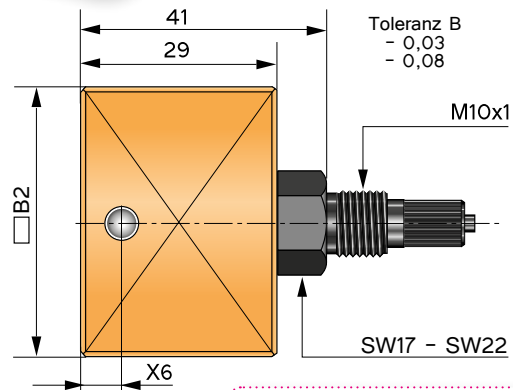
PMK NO-03-PA Ø 40 - 130 mm

PMK-NO-03-PA • Parallelmesskopf in Normalausführung

B 40-130 mm, wird mit X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. B2 = ca. 25-30 mm -0,3 mm. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 88 H7 = PMK - NO - 03 - PA - 88



**Kurzes X-Maß 2,5 mm
Gewinde M 10x1 mm**

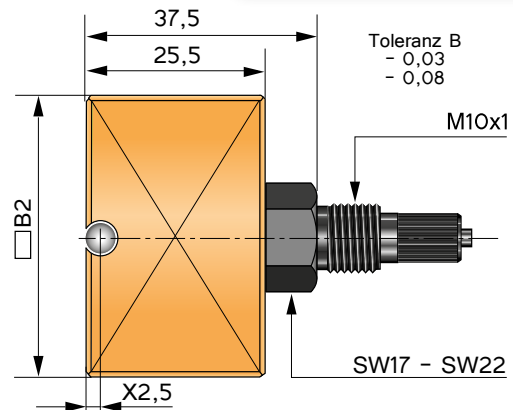
PMK XK-03-PA Ø 40 - 130 mm

PMK-XK-03-PA • Parallelmesskopf mit kurzem X-Maß

B 40-130 mm, wird mit kurzem X-Maß 2,5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. B2 = ca. 25-30 mm -0,3 mm. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 45 H7 = PMK - XK - 03 - PA - 45



**Sackloch X-Maß 1,2 mm
Gewinde M 10x1 mm**

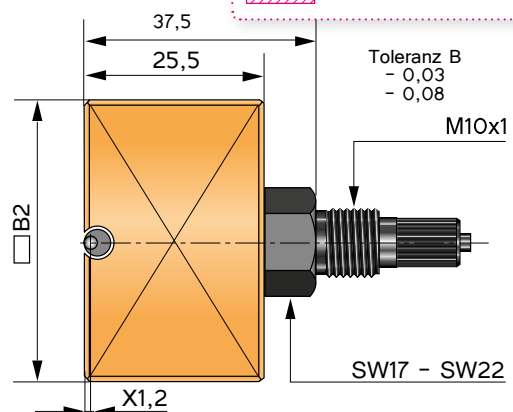
PMK SL-03-PA Ø 40 - 130 mm

PMK-SL-03-PA • Parallelmesskopf in Sacklochausführung

B 40-130, wird mit sehr kurzem X-Maß 1,2 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,3 mm erweiterbar. B2 = ca. 25-30 mm -0,3 mm. Bei Bestellung Kleinmaß B der Parallele angeben.

Bestellbeispiel:

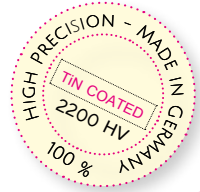
B Werkstück = 64 D10 = PMK - SL - 03 - PA - 64,1



2-Punkt PMK-NO-03-PA Parallelmessköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen präzise die Parallelität zweier Flächen.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

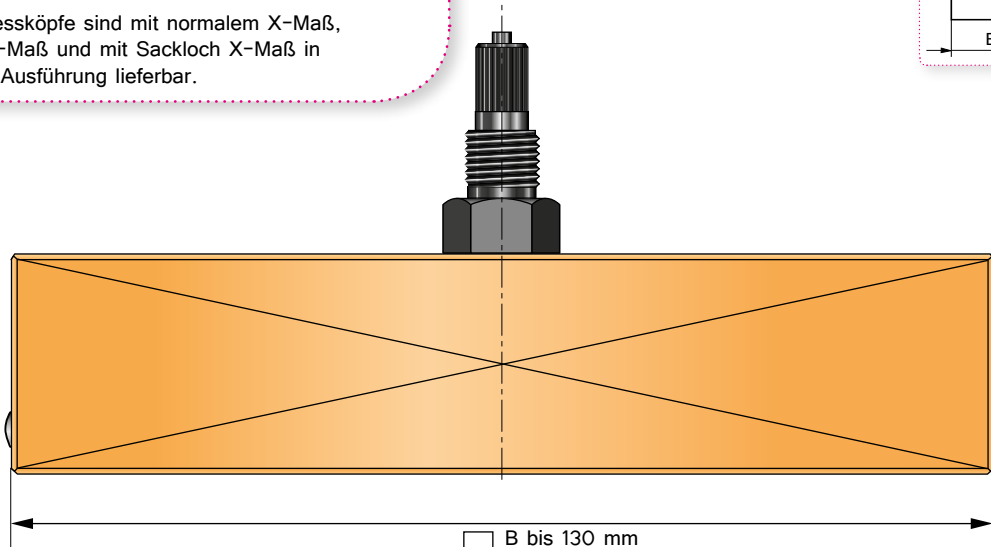
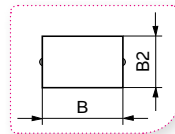
Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



**Parallelmessköpfe
bis Breite = 130 mm**

PMK-PA · Parallelmessköpfe bis B = 130 mm lieferbar

Parallelmessköpfe sind mit normalem X-Maß, kurzem X-Maß und mit Sackloch X-Maß in Standard-Ausführung lieferbar.



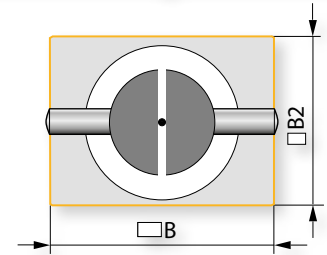
Kurbelwellenmessköpfe

HEXAACON

PMK-KW • Kurbelwellen Parallelmessköpfe

Mit präziser 2-Punkt Technologie.

Breite ab 6 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-KW
Ausführung auf Anfrage.

NEU!



X-Maß ab 2 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

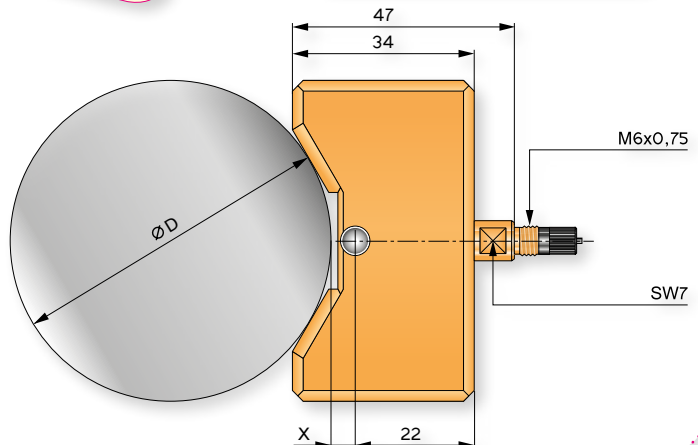
PMK 02-KW **Ø 6 - 20 mm**

PMK-02-KW • Kurbelwellen-Parallelmesskopf

wird mit Gewinde M6x0,75 mm und X-Maß ab 2 mm geliefert. Breite von 6-20 mm. Abbildung kann abweichen.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 14 H7 = PMK - 02 - KW - X - 14



X-Maß ab 3 mm
Gewinde M 10x1 mm

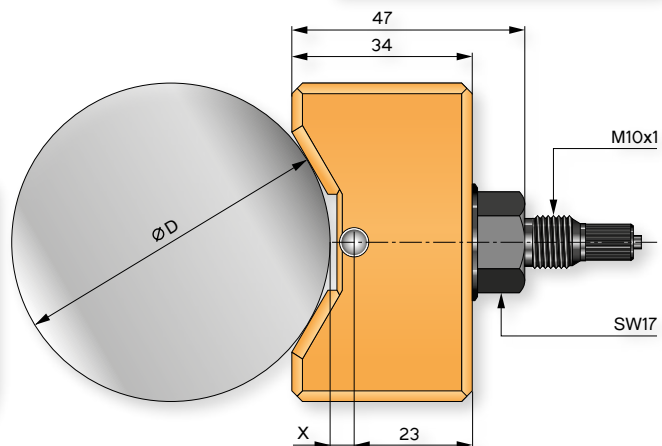
PMK 03-KW **Ø ab 15 mm**

PMK-03-KW • Kurbelwellen-Parallelmesskopf

wird mit Gewinde M10x1mm und X-Maß ab 3 mm geliefert. Breite ab 15 mm. Abbildung kann abweichen.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 30 H7 = PMK - 03 - KW - X - 30



PMK-KW Kurbelwellen-Parallelmessköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen präzise die Parallelität zweier Flächen. In Ausführungen mit Anschlussgewinde in M6x0,75 sowie M10x1 lieferbar.

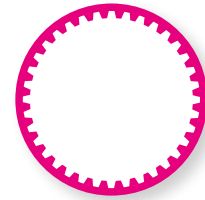
Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Innenverzahnungs-Messköpfe

HEXAACON



PMK - IVZ • Präzisionsmessköpfe für Innenverzahnung

Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ .

Ø ab 20 mm

PMK 03-IVZ

Ø 20 - 40 mm

NEU!

Innenverzahnung

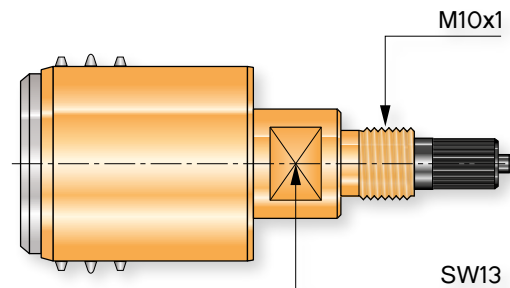
Kleinere Durchmesser auf Anfrage.

PMK-03-IVZ • Innenverzahnungs-Präzisionsmesskopf

Ø 10-40 mm, wird mit Gewinde M10x1 geliefert.
Mit Kugelmesspunkten. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ .
Der Messbereich beträgt 0,2 mm.
Selbstzentrierend, mit Einführfase.

Bestellbeispiel:

Ø Werkstück = 38 H7 = PMK - 03 - IVZ - 38



PMK - IVZ • Innenverzahnung

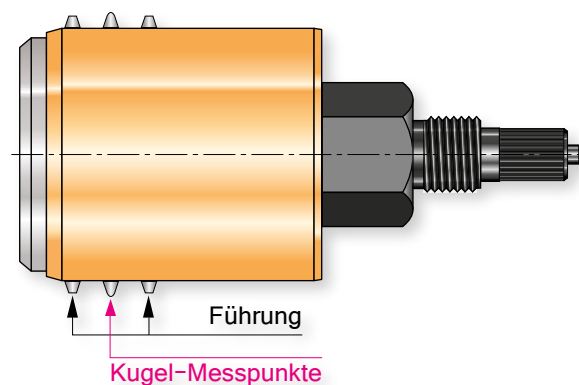
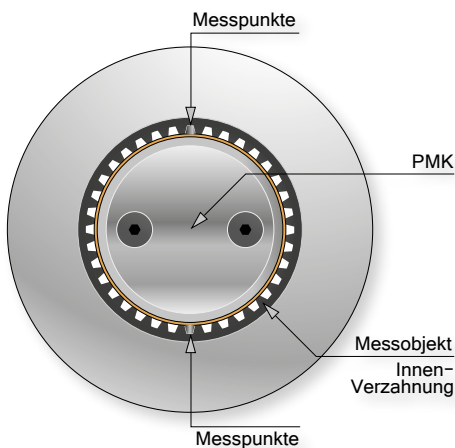
PMK 03-IVZ

Ø > 50 mm

PMK-03-IVZ • Innenverzahnungs-Präzisionsmesskopf

Ø < 40 mm, wird mit Gewinde M10x1 geliefert. Mit Kugelmesspunkten. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm. Selbstzentrierend, mit Einführfase.

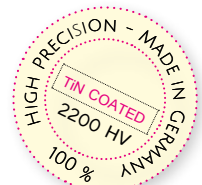
Bestellbeispiel: Ø Werkstück = 68 H7 = PMK - 03 - IVZ - 68



2-Punkt PMK-IVZ Innenverzahnungs-Messköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen präzise Durchmesser von Innenverzahnungen.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1 μ . Bei der Bestellung wird ein Musterstück sowie eine zugehörige Zeichnung des Werkstücks benötigt. Innenverzahnungs-Messungen sind nur bei gerader Zahnzahl möglich.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt.



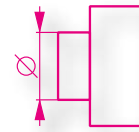
Außenmessköpfe

HEXAACON

PMK-AM • 2-Punkt Außendurchmesser-Messköpfe

Präzisionsmessung von Außendurchmessern.

für Wellenenden u. Ähnliches



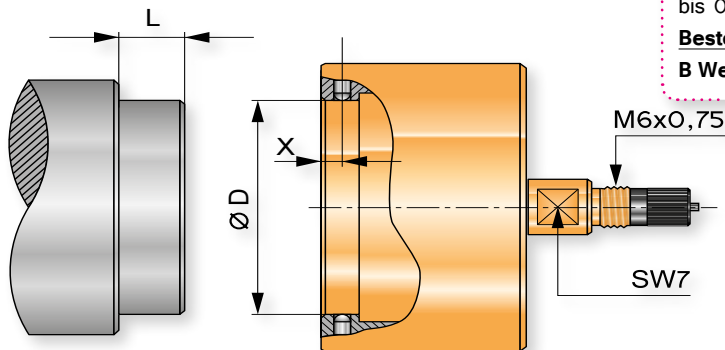
NEU!

PMK 02-AM

Außenmesskopf



X-Maß 5 mm
Gewinde M6x0,75

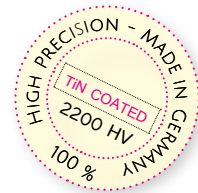


PMK-02-AM • Außenmesskopf in Normalausführung

ø 8-15 mm, wird mit X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 14 H7 = PMK - 02 - AM - 14

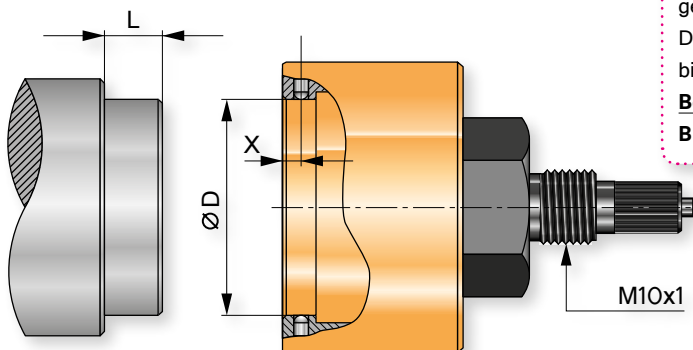


PMK 03-AM

Außenmesskopf



X-Maß 5 mm
Gewinde M10x1

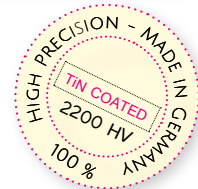


PMK-03-AM • Außenmesskopf in Normalausführung

ø ab 15 mm, wird mit X-Maß 5 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1µ. Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend.

Bestellbeispiel:

B Werkstück = 40 H7 = PMK - 03 - AM - 40



2-Punkt PMK-AM Außendurchmesser - Messköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen präzise den Außendurchmesser an Wellenenden. In Ausführungen mit Anschlussgewinde in M6x0,75 sowie M10x1 lieferbar.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Außenmessköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt.

TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes.

Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt.

PMK – Sondermessköpfe

HEXAACON

- **Modifikation von Messköpfen nach Kundenanforderung**

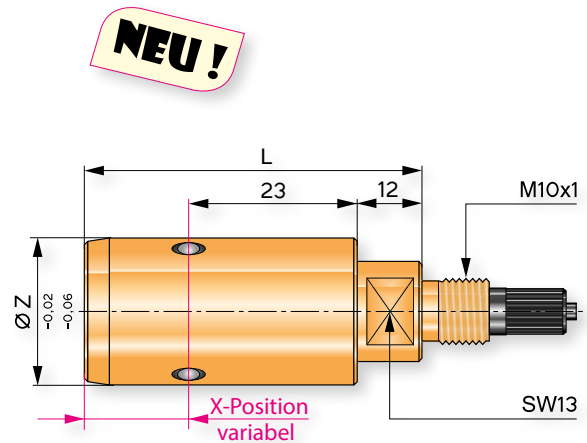
PMK XV

Variables X-Maß

PMK-XV • Präzisionsmessköpfe mit variablem X-Maß

Viele unserer Präzisionsmessköpfe sind je nach Ausführung mit geänderten Gehäusemaßen lieferbar. Durch längere Gehäuseform ist das X-Maß variabel positionierbar.

Details auf Anfrage.



PMK - AM - Außenmessung

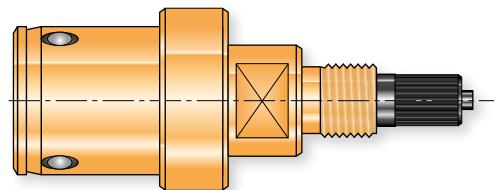
PMK

Tiefenanschlag

PMK-Messköpfe mit integriertem Tiefenanschlag

Auf Anfrage sind in den Messkörper integrierte Tiefenanschläge bei verschiedenen Ausführungen lieferbar.

Details auf Anfrage.



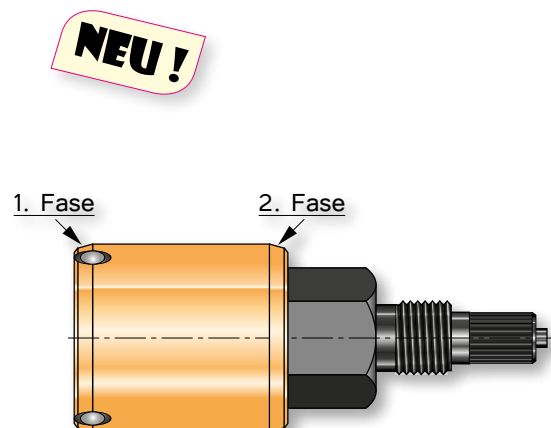
PMK 2-EF

2 Einführfasen

PMK-Messköpfe mit 2 Einführfasen

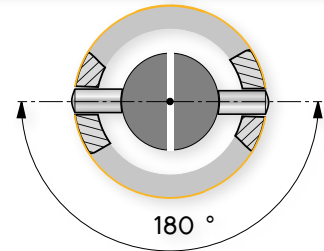
Verhindern Verklemmen bei automatischen Messungen.

Details auf Anfrage.



2-Punkt Konusmessköpfe

HEXAACON



PMK-NO-KE • Präzisionsmessköpfe in Kegelausführung

Mit Standard X-Maß, Wiederholgenauigkeit IT 8 < 1 μ .

\varnothing 8 - 280 mm



Diamant Messpunkte bei PMK-NO-KE
Ausführung auf Anfrage.

NEU!



Normales X-Maß 5 mm
Gewinde M 6x0,75 mm

PMK NO-02-KE

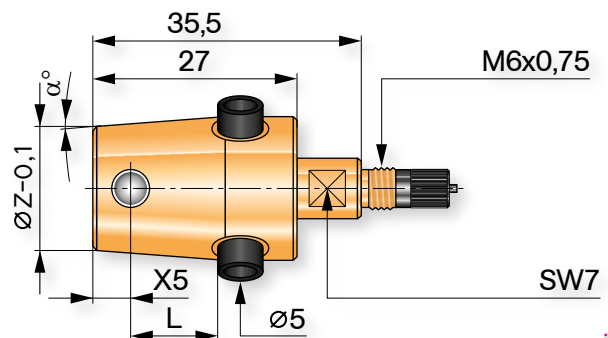
\varnothing 8 - 20 mm

PMK-NO-02-KE • Präzisionsmesskopf in Konusausführung

\varnothing 8-20 mm, wird mit Standard X-Maß 5 mm und Gewinde M6x0,75 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,15 mm und ist auf Wunsch bis 0,6 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Bei Bestellung Z, Winkel α , L und Kegelsteigung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 18 H7 = PMK - NO - 02 - KE - 18



PMK NO-03-KE

\varnothing 15 - 40 mm

PMK-NO-03-KE • Präzisionsmesskopf in Konusausführung

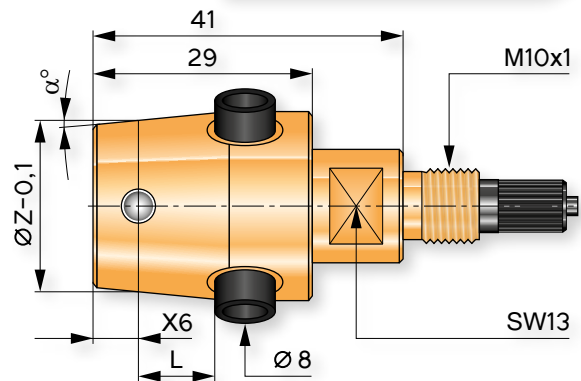
\varnothing 15-40 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Bei Bestellung Z, Winkel α , L und Kegelsteigung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 38 H7 = PMK - NO - 03 - KE - 38



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm



PMK NO-03-KE

\varnothing 40 - 50 mm

PMK-NO-03-KE • Präzisionsmesskopf in Konusausführung

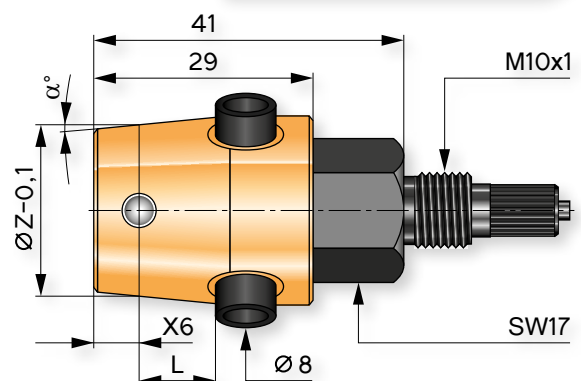
\varnothing 40-50 mm, wird mit Standard X-Maß 6 mm und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Bei Bestellung Z, Winkel α , L und Kegelsteigung angeben.

Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 45 H7 = PMK - NO - 03 - KE - 45



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

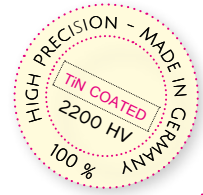


2-Punkt PMK-KE Konus-Bohrungsmessköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen bei definierter Tiefenposition präzise Durchmesser, durch Rotation beim Messvorgang Ovalität sowie Formfehler in der Bohrung.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1 μ .

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.

Bei der Bestellung wird ein Musterstück sowie eine zugehörige Zeichnung des Werkstücks benötigt.



Normales X-Maß 6 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK NO-03-KE \varnothing 50 - 280 mm

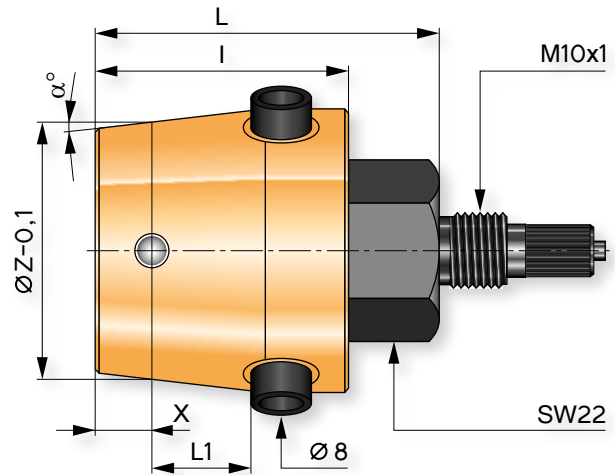
PMK-NO-03-KE • Präzisionsmesskopf in Konusausführung

\varnothing 50-280 mm, wird mit Standard X-Maß und Gewinde M10x1 geliefert. Wiederholgenauigkeit bei IT 8 < 1 μ . Der Messbereich beträgt 0,2 mm und ist auf Wunsch bis 0,8 mm erweiterbar. Selbstzentrierend. Bei Bestellung Z, Winkel α , L und Kegelsteigung angeben.

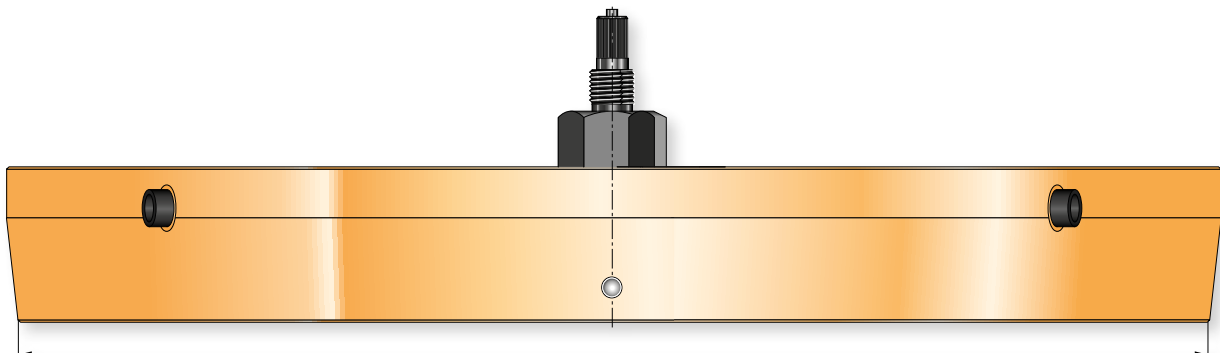
Bestellbeispiel:

\varnothing Werkstück = 34 D10 = PMK - NO - 03 - KE - 34,08

\varnothing Z	X	I	L
> 50 - 100	7,5	33,5	42,5
> 100 - 280	10	36	45



PMK - KE - Kegelmessung



\varnothing Z bis 280 mm

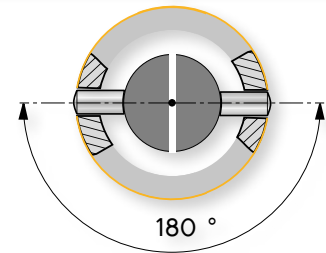
Konische PMK-NO-KE in 2-Punkt-Messtechnik mit normalem X-Maß oder kurzem X-Maß sind je nach Ausführung

von 6 mm - 280 mm Durchmesser Z in der Standardversion lieferbar !

Andere Maße und Sonderwünsche auf Anfrage.

Konusmessköpfe

HEXAACON



PMK-ME-KE • Mehrstellen-Messköpfe in Kegelausführung

Mit integrierten Haltern für induktive Messtaster.

Integrierter Halter Ø 8H7

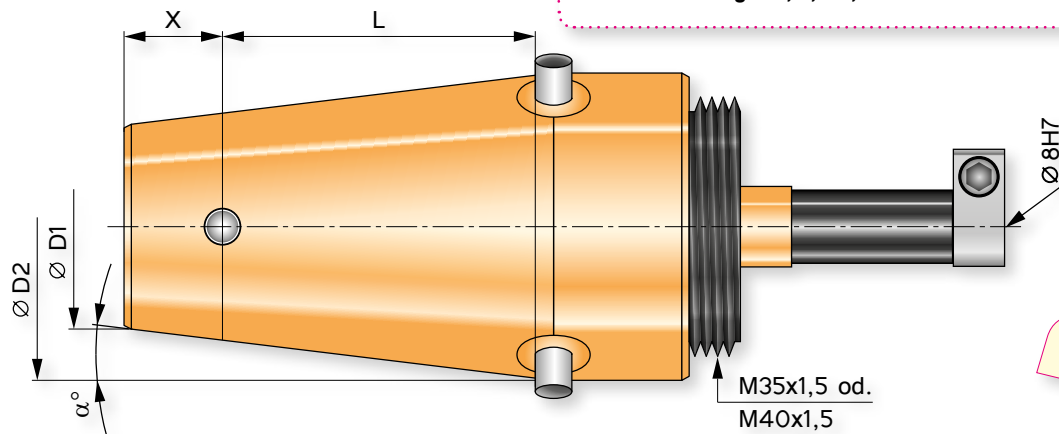
Konusmessung

PMK ME-KE

Konusmessgerät

PMK-ME-KE • 2-Punkt Präzisions-Konusmesskopf

wird mit integriertem Halter für induktive Messtaster Ø 8H7 mm geliefert.
Gewinde für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm.
Mit Einführfase. Tiefenanschlag durch Innensechskantschrauben.
Bei Bestellanfrage: X, L, D1, D2 und α° Winkel angeben.



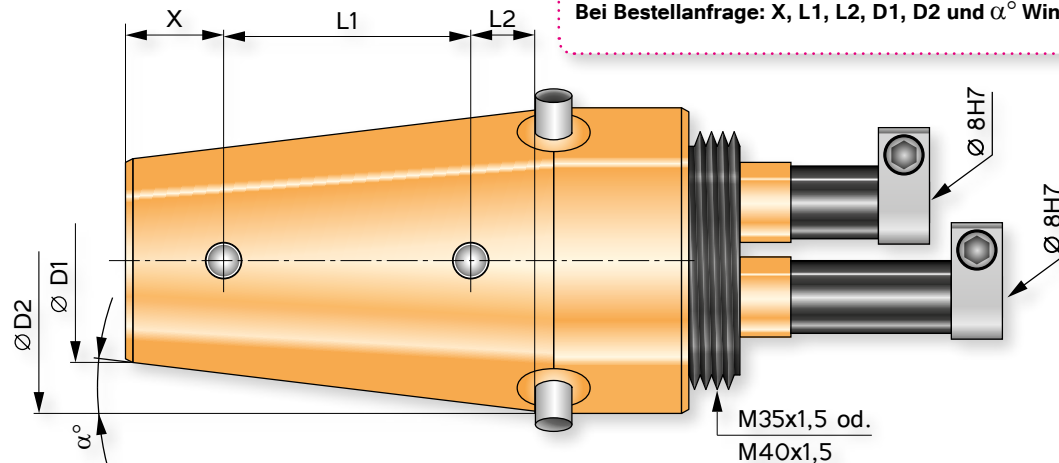
Mehrstellen Kegelmessung

PMK ME-KE

Mehrstellen-Kegelmessgerät

PMK-ME-KE • Präzisions Mehrstellen-Kegelmesskopf

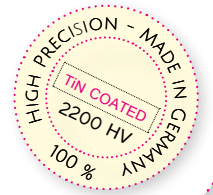
wird mit integriertem Halter für induktive Messtaster Ø 8H7 mm geliefert.
Gewinde für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm.
Mit Einführfase. Tiefenanschlag durch Innensechskantschrauben.
Bei Bestellanfrage: X, L1, L2, D1, D2 und α° Winkel angeben.



2 - Punkt PMK-KE Konusmessköpfe sowie Mehrstellen-Konusmessköpfe mit Titan-Nitrid Beschichtung erfassen bei definierter Tiefenposition präzise Durchmesser, durch Rotation beim Messvorgang Ovalität sowie Formfehler in der Bohrung.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



NEU!

Für PMK-ME-KE

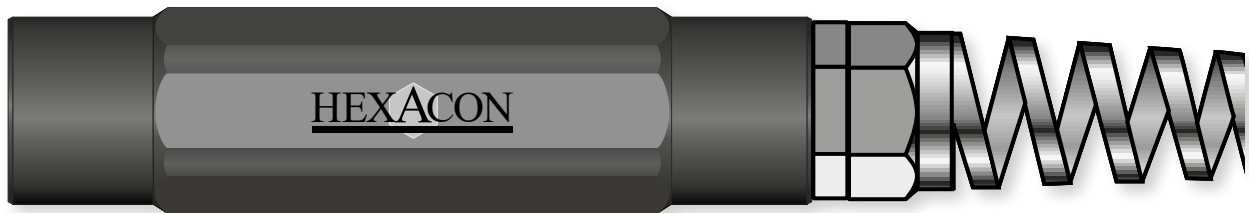
HM ME-M35 Handgriff für PMK-ME-KE

HM-ME-M35/M40 • Handgriff für PMK-ME-KE

Robuster Handgriff aus Aluminium zum sicheren Schutz und zur Handhabung von Kegelmessgerät PMK-ME-KE.

Gewinde M35x1,5 • Bestell-Nr.: HM-ME-M35x1,5

Gewinde M40x1,5 • Bestell-Nr.: HM-ME-M40x1,5

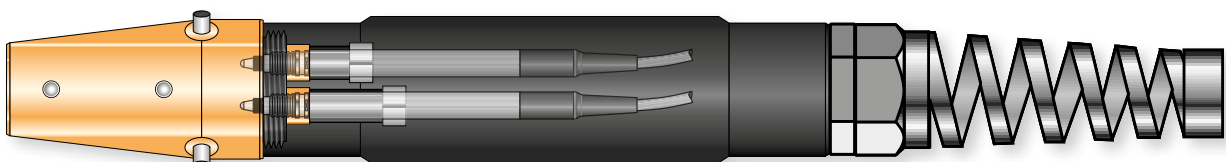


PMK · KE · Kegelmessung

Anwendungs-Beispiel

Illustration:

Kegelmessgerät PMK-ME-KE mit Handgriff HM-ME-M35 und montierten Induktivastern.



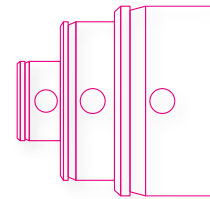
Mehrstellen-Messköpfe

HEXAACON

PMK-ME • Mehrstellen-Messköpfe

Mit präziser Mehrstellen-Messtechnologie.

Integrierter Halter Ø 8H7



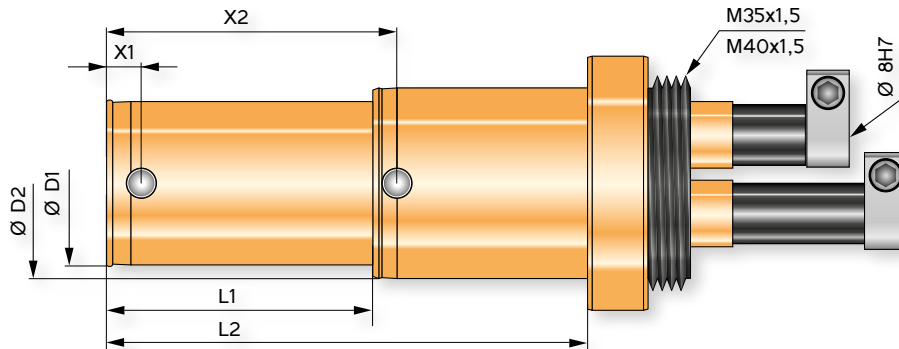
Zweistellen-Messkopf

PMK ME Zweistellen-Messkopf

PMK-ME-2P • Zweistellen Präzisions-Messkopf

wird mit integriertem Halter für induktive Messtaster Ø 8H7 mm geliefert. Integrierter Tiefenanschlag z.B. durch Gehäusegeometrie realisierbar. Gewindeanschluss für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm.

Bei Bestellanfrage: Ø D1, D2, L1, L2, X1, X2 angeben.



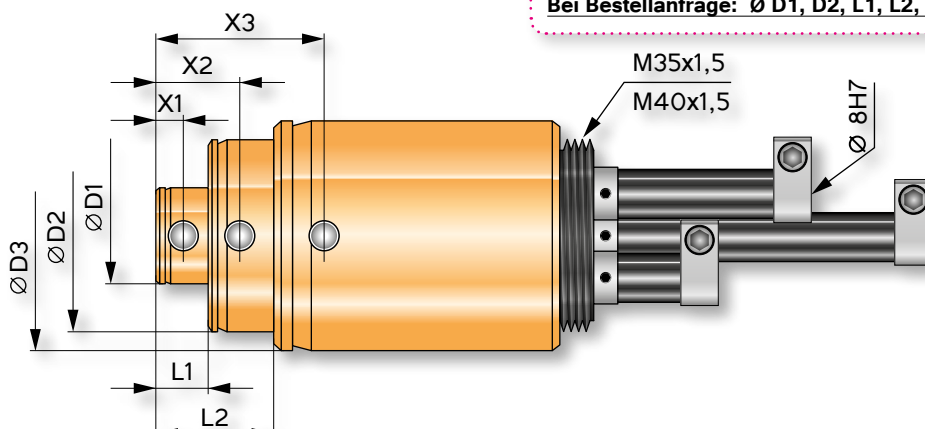
Mehrstellen-Messkopf

PMK ME Mehrstellen-Messkopf

PMK-ME • Mehrstellen Präzisions-Messkopf

wird mit integriertem Halter für induktive Messtaster Ø 8H7 mm geliefert. Integrierter Tiefenanschlag z.B. durch Gehäusegeometrie realisierbar. Gewindeanschluss für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm.

Bei Bestellanfrage: Ø D1, D2, L1, L2, X1, X2 angeben.

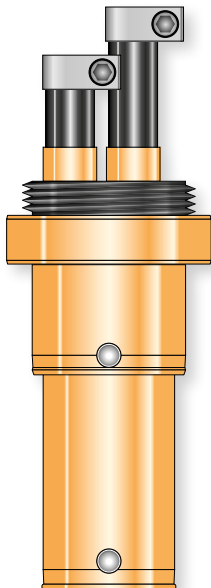


2-Punkt PMK-ME - Mehrstellenmessköpfe erfassen präzise die Maße und Form zweier oder mehrerer Durchmesser. Die Messköpfe werden mit integriertem Messuhrhalter 8H7 mm für induktive Messtaster geliefert. Ein integrierter Tiefenanschlag ist durch einen Klemmring, durch Anschlagschrauben oder die Gehäuse-Konstruktion realisierbar. Gewinde für Haltegriff M35x1,5 mm oder M40x1,5 mm.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Messköpfen beträgt bei IT 8 < 1µ. Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid-Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.

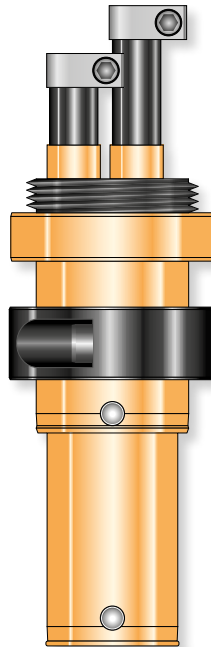


Tiefenanschlätze



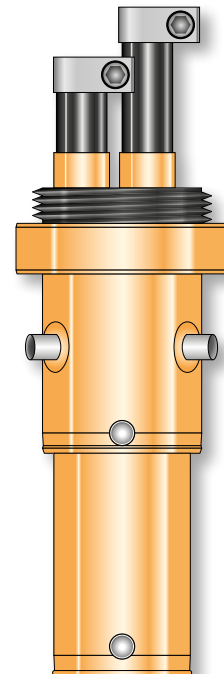
Anwendungs-Beispiel:
PMK-ME
Zweistellen-Messkopf
mit Gehäuse-Konstruktion
als Tiefenanschlag.

NEU!



Anwendungs-Beispiel:
PMK-ME
Zweistellen-Messkopf
mit verstellbarem Klemmring
TA-KR-V als Tiefenanschlag.

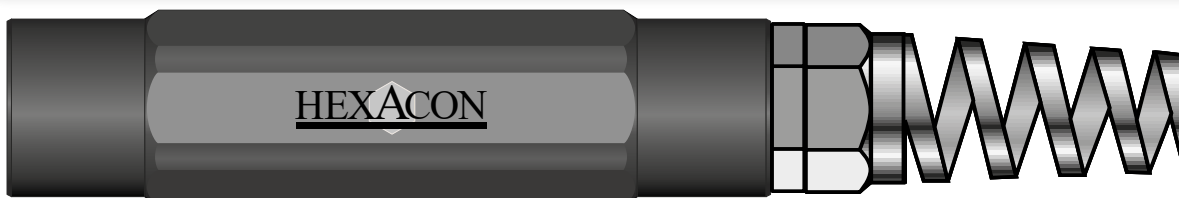
Anwendungs-Beispiele



Anwendungs-Beispiel:
PMK-ME
Zweistellen-Messkopf
mit Anschlagschrauben
als Tiefenanschlag.

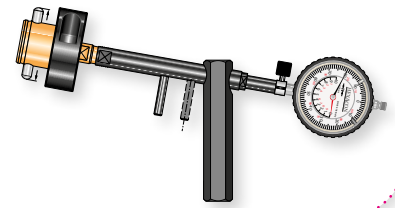
Mehrstellen-PMK · ME

HM-ME-M35/M40 · Handgriff für PMK-ME-KE Robuster Handgriff aus Aluminium zum sicheren Schutz und zur Handhabung von Mehrstellenmessgerät PMK-ME. Gewinde M35x1,5 - Bestell-Nr.: HM-ME-M35x1,5 • Gewinde M40x1,5 - Bestell-Nr.: HM-ME-M40x1,5



Einstich-Messgerät

HEXAACON



PMK-ES • Einstich-Messgerät

und Pistolen-Spezialhalter mit Anlüftung.

bis 15mm Messbereich

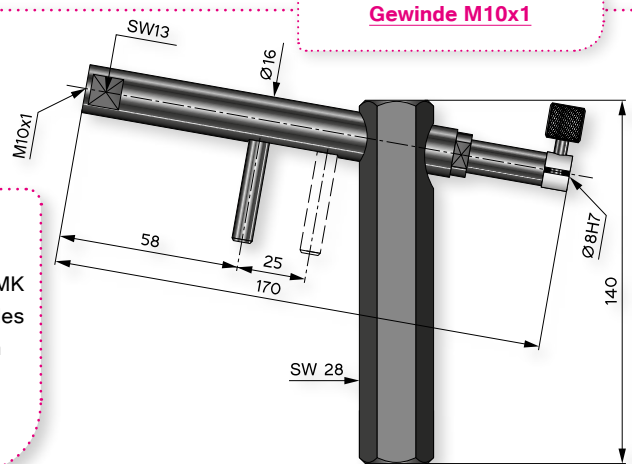
HM 03-AL-25

Mit Anlüftung

HM-03-AL-25 • Spezialhalter mit Anlüftung für PMK-ES

Zur Einstichmessung. Zum Rückzug der Messpunkte bei Einstichmessgeräten, siehe unten bei PMK-ES, sowie für PMK mit zurückgesetzten Messpunkten. Durch den Rückzug des Messhubes am Halter können die Messpunkte um max. 15 mm $\varnothing D - \varnothing d$ aus- bzw. zurückgefahren werden.

Bestell-Nr.: HM - 03 - AL - 25



Gewinde M10x1



Normales X-Maß 15 mm
Gewinde M10x1 mm

PMK ES

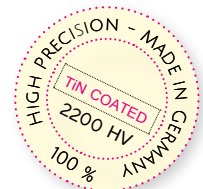
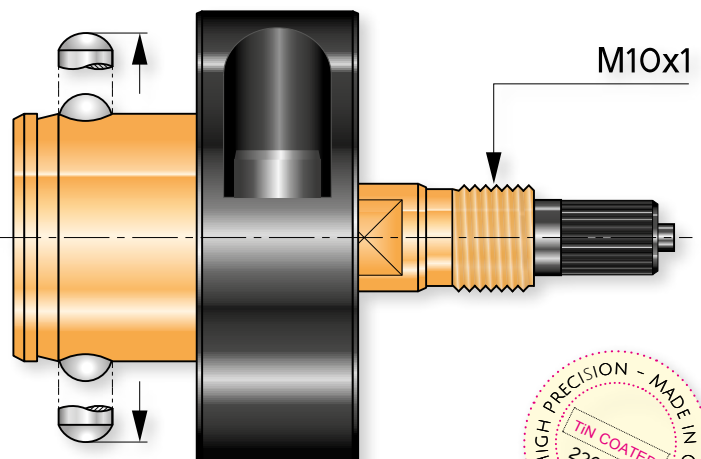
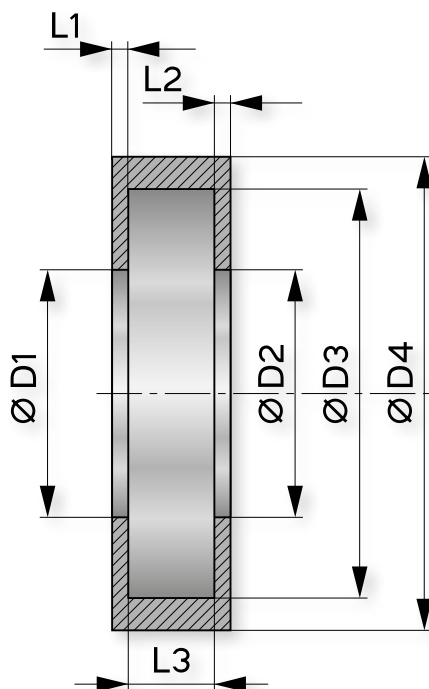
Einstichmesskopf

PMK-ES • Präzisionsmesskopf zur Einstichmessung

\varnothing ab 15 mm, wird mit Standard X-Maß 15 mm und Gewinde M10x1 mm geliefert. Es können Durchmesserunterschiede bis zu 15 mm erfasst werden. Ideal zur Einstichmessung. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Tiefenanschlag-Klemmring wird mitgeliefert.

Bestellbeispiel:

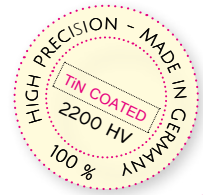
\varnothing Werkstück = 20 H7 = PMK - ES - 03 - 20



PMK-ES Einstichmessgerät mit großem Messbereich und Pistolen-Spezialhalter erfasst präzise Durchmesser mit Durchmesser-
differenzen bis zu 15 mm. Mit integriertem Messuhrhalter und Anschlussgewinde M10x1 sowie Tiefenanschlag-Klemmring.

Die Wiederholgenauigkeit bei 2-Punkt Einstichmessköpfen beträgt bei IT 8 $< 1/100$ mm.

Alle Hexacon PMK werden aus hochwertigem Werkzeugstahl hergestellt und ohne Aufpreis durch Titan-Nitrid Beschichtung veredelt. TiN zeichnet sich durch sehr große Härte - 2200 HV - sowie Korrosionsbeständigkeit aus und besitzt sehr gute Gleit- und Reibungseigenschaften. Aus der besseren Standzeit resultiert die hohe Wirtschaftlichkeit sowie Schutz des Messobjektes. Die Messpunkte werden aus beschichtetem Hartmetall gefertigt. Diamant Messpunkte auf Anfrage.



Messbereich bis 15 mm

Mess-Set Einstichmessung



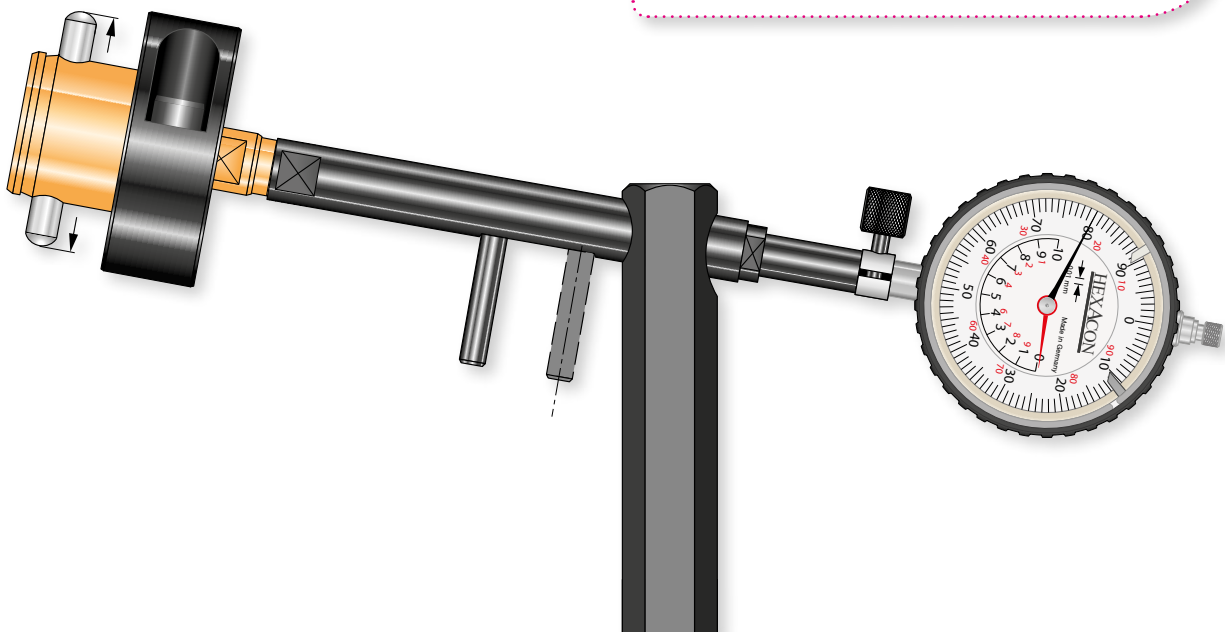
Normales X-Maß 15 mm

Gewinde M10x1 mm

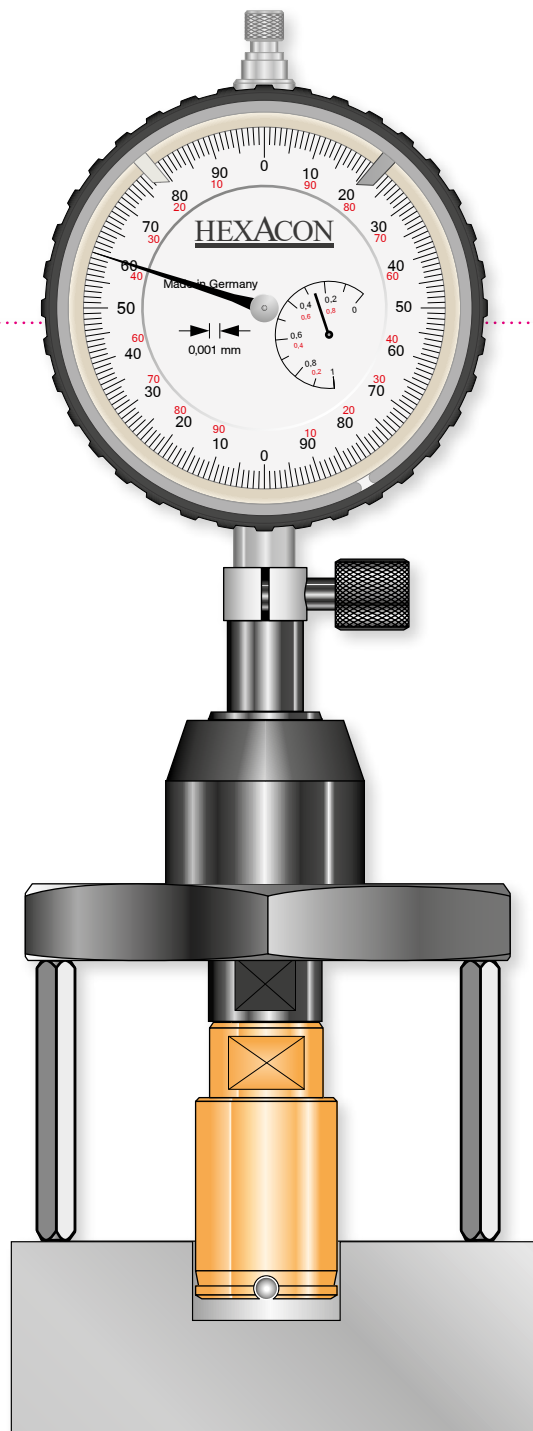
PMK-ES • Komplettes Set zur Einstichmessung

Bestehend aus: Messkopf, Tiefenanschlag, Pistolengriff sowie Messuhr

ø ab 15 mm, wird mit Standard X-Maß 15 mm und Gewinde M10x1 mm geliefert. Es können Durchmesserdifferenzen bis zu 15 mm erfasst werden. Ideal zur Einstichmessung. Selbstzentrierend, mit Einführhilfe. Tiefenanschlag-Klemmring wird mitgeliefert.



Systemzubehör für Präzisions-Messköpfe



Anwendungsbeispiel:

PMK-Messkopf mit Halter HM 03-GS-60, Messuhr MU 01-0001-1
und Tiefenanschlag-Grundkörper TA-03

Halter u. Zubehör f. PMK

HEXAACON



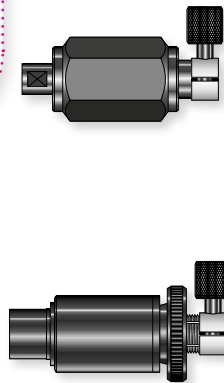
**Messuhrhalter • Zentrierhalter • Tiefenverlängerungen
Tiefenanschläge • Winkelstücke • Gerätestative
und Messstative.**

- Messuhrhalter für PMK-Messköpfe PMK-02 = Gewinde M6x0,75
- Messuhrhalter für PMK-Messköpfe PMK-03 = Gewinde M10x1
- Messuhrhalter für schwere und robuste Messuhren
- Messuhrhalter für induktive Messtaster
- Zentrierhalter zum automatischen Messen
- Messuhrhalter im Messbaukasten



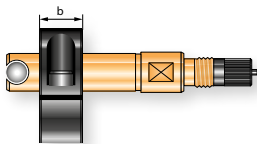
Messuhrhalter für induktive Messtaster

Messuhrhalter
Zentrierhalter

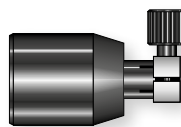


- Verlängerungen für Messuhrhalter mit Triebnadel
- Winkelstücke für PMK-Messköpfe
- Tiefenanschlag-Klemmringe für PMK-Messköpfe
- Tiefenanschläge im Baukastensystem für PMK

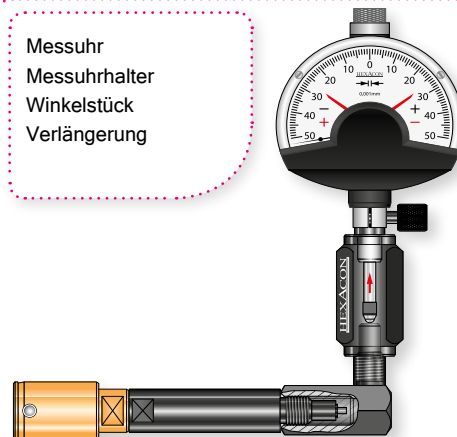
Tiefenanschlag-Klemmring



Tiefenanschlag TA-02



Messuhr
Messuhrhalter
Winkelstück
Verlängerung



Tiefen-Verlängerung
Tiefenanschlag
Winkelstück
Messuhrhalter
Geräte-Stativ



- Geräte-Stativ zur Serienmessung von kompakten Werkstücken
- Mess-Stativ, geeignet für größere Werkstücke
- Mess-Stativ, integrierter Zentrierhalter

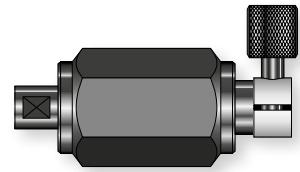
Standard-Messuhrhalter

HEXAACON

Messuhrhalter HM-02 für PMK-02 Messköpfe

Mit Messuhranschluss \varnothing 8H7 und Rändelschraube.

Mit Gewinde M6 x 0,75



HM 02-32

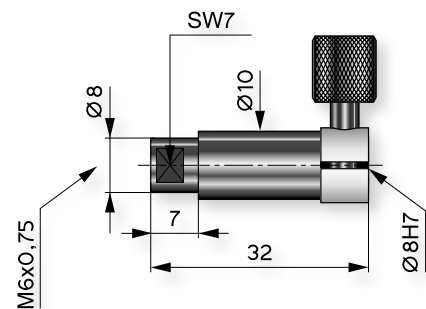
Messuhrhalter

Gewinde M6 x 0,75

HM-02-32 • Messuhrhalter für PMK-NO-02

Kurze Ausführung 32 mm Länge, \varnothing 10 mm, wird mit Gewinde M6 x 0,75 geliefert. Standard-Messuhrschacht \varnothing 8H7 mm. Für Sonder-Messuhren.

Bestell Nr.: HM-02-32



HM 02-50

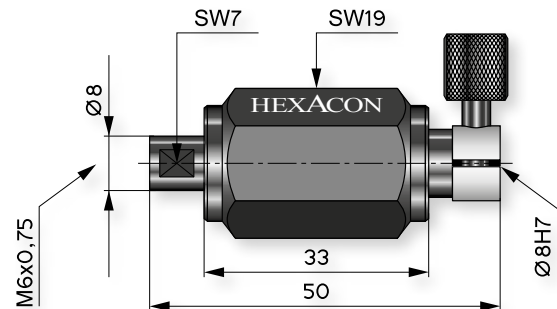
Messuhrhalter

Gewinde M6 x 0,75

HM-02-50 • Standard Messuhrhalter für PMK-NO-02

Kurze Ausführung 50 mm Länge, \varnothing 8H7 mm, wird mit Gewinde M6 x 0,75 geliefert.

Bestell Nr.: HM-02-50



HM 02-100

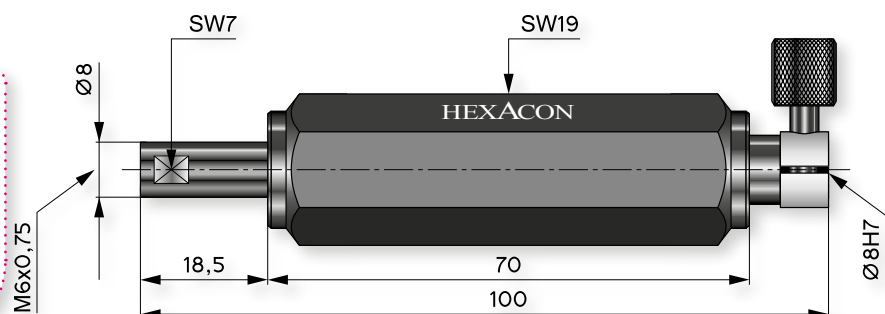
Messuhrhalter

Gewinde M6 x 0,75

HM-02-100 • Standard Messuhrhalter für PMK-NO-02

Normale Ausführung 100mm Länge, \varnothing 8H7 mm, wird mit Gewinde M6 x 0,75 geliefert.

Bestell Nr.: HM-02-100

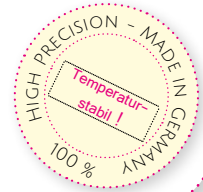


Messuhrhalter für PMK-Messköpfe der Größe 02 = Gewinde M6, Messuhranschluss ø 8H7.

Für alle Präzisions-Messköpfe in zylindrischer, konischer oder paralleler Form mit Gewinde M6x0,75 mm geeignet.

Alle Ausführungen mit stabilem Aluminium-Gehäuse. Mit Rändelschraube.

Um das Messergebnis durch Handwärme nicht zu verfälschen, wird bei der Größe HM-02-150 **Temperaturstabiler Stahl (!)** verwendet .



HM 02-150

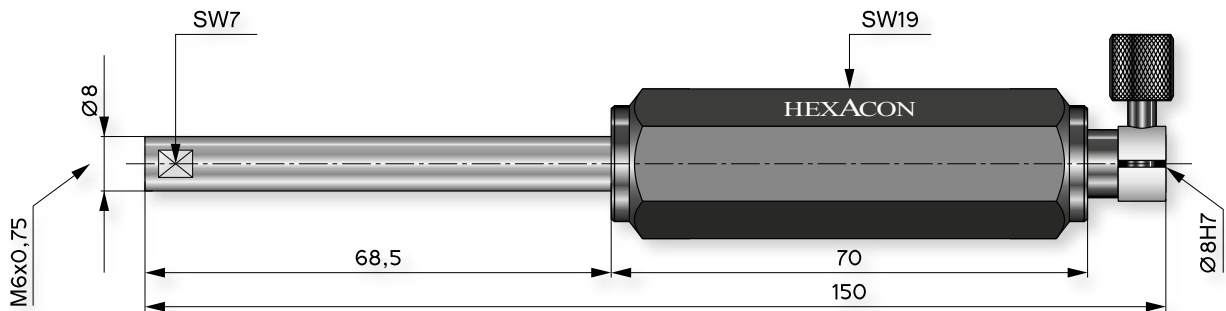
Messuhrhalter

Gewinde M6 x 0,75

HM-02-150 • Standard Messuhrhalter für PMK-NO-02

Lange Ausführung 150 mm Länge, ø 8 mm H7, wird mit Gewinde M6 x 0,75 geliefert.

Bestell-Nr.: HM-02-150



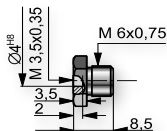
Messuhrhalter M6x0,75

RS 01-02

Gewinde-Reduzierstück

RS-01-02 Gewinde Reduzierstück

zur Verwendung von Messköpfen mit Gewinde M3,5x0,35 an Halter HM-02 oder Verlängerung VL-02 mit Gewinde M6x0,75.



Bestell-Nr.: RS - 01 - 02

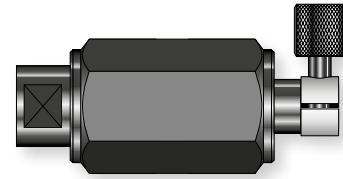
Standard-Messuhrhalter

HEXAACON

Messuhrhalter für Messköpfe PMK-03 • Gewinde M10x1

Mit Messuhranschluss \varnothing 8H7 und Rändelschraube.

Mit Gewinde M10x1



NEU!

HM 03-GS-60

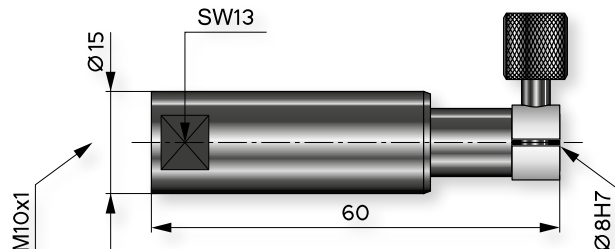
Messuhrhalter

Gewinde M10x1

HM-03-GS-60 • Standard Messuhrhalter für PMK-NO-03

Kurze, runde Ausführung, 60 mm Länge, \varnothing 15 mm, wird mit Gewinde M10 x 1 und Rändelschraube geliefert. Der Standard-Messuhrschaft \varnothing 8H7 mm ist für alle Arten von analogen und digitalen Messuhren sowie induktive Messtaster geeignet.

Bestell-Nr.: HM-03-GS-60



HM 03-60

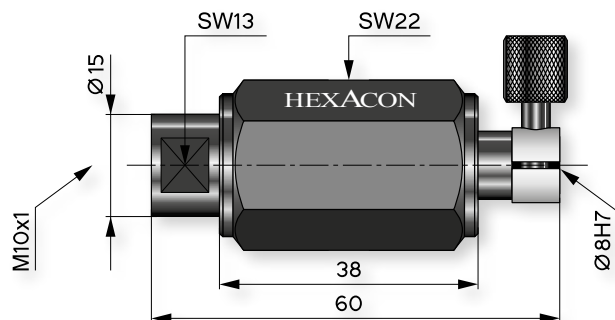
Messuhrhalter

Gewinde M10x1

HM-03-60 • Standard Messuhrhalter für PMK-NO-03

Kurze Ausführung, 60 mm Länge, SW 22 mm, wird mit Gewinde M10 x 1 und Rändelschraube geliefert. Der Standard-Messuhrschaft \varnothing 8H7 mm ist für alle Arten von analogen und digitalen Messuhren sowie induktive Messtaster geeignet.

Bestell-Nr.: HM-03-60



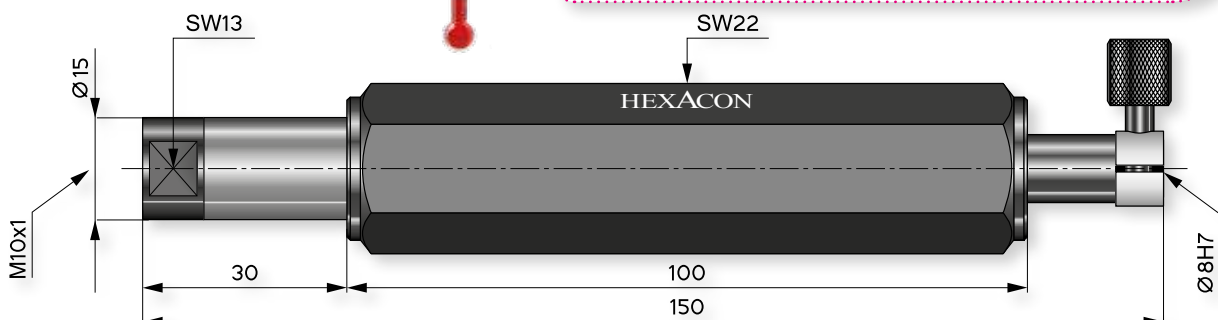
HM 03-150

Messuhrhalter

Gewinde M10x1

HM-03-150 • Messuhrhalter

Normale Ausführung, 150mm Länge, SW 22, wird mit Gewinde M10 x 1 geliefert. Messuhrschaft \varnothing 8mm H7. Bestell-Nr.: HM-03-150

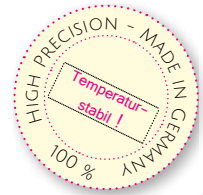


PMK Messuhrhalter zur Aufnahme von analogen oder digitalen Messuhren sowie induktiven Messtastern

mit Standard-Anschluss \varnothing 8H7 an Präzisions-Messköpfen mit Gewinde M10x1.

Alle Hexacon Messuhrhalter werden aus hochwertigem Stahl hergestellt. Das Modell HM-03-150 sowie HM-03-150-RO wird aus **temperaturstabilem Präzisions-Stahl (!)** hergestellt.

Gewinde-Reduzierstücke ermöglichen die Verwendung von Messköpfen mit kleineren Gewinden wie M6x0,75 mm oder M3,5x0,35 mm an Haltern mit M10x1 mm Gewinde, mit oder ohne Triebstift.

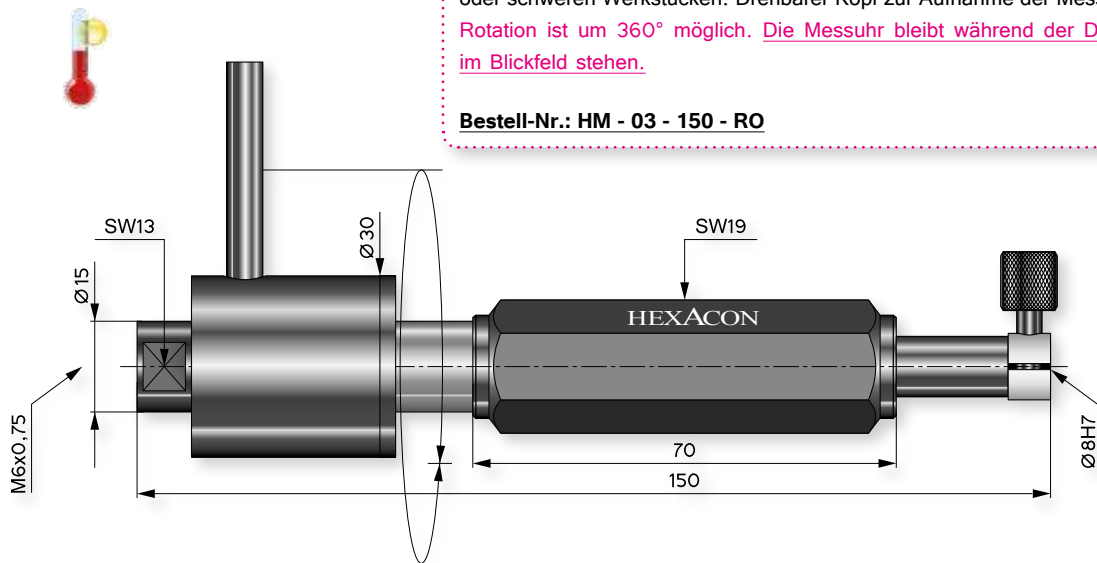


HM 03-150-RO Messuhrhalter • Rotierend

Gewinde M10x1

PMK - Spezialhalter: Zum Messen der Rundheit, der Ovalität oder bei 3-Punkt PMK von **polygenen Fehlern** an feststehenden, eingespannten oder schweren Werkstücken. Drehbarer Kopf zur Aufnahme der Messköpfe. Rotation ist um 360° möglich. Die Messuhr bleibt während der Drehung im Blickfeld stehen.

Bestell-Nr.: HM - 03 - 150 - RO

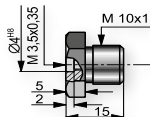


Messuhrhalter M10x1

RS 01-03 Gewinde-Reduzierstück

RS-01-03 Gewinde Reduzierstück

zur Verwendung von Messköpfen mit Gewinde M3,5x0,35 an Halter HM-03-60.

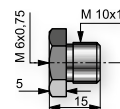


Bestell-Nr.: RS - 01 - 03

RS 02-03 Gewinde-Reduzierstück

RS-02-03 Gewinde Reduzierstück

zur Verwendung von Messköpfen mit Gewinde M6x0,75 an Halter HM-03-60.

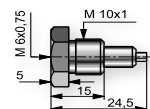


Bestell-Nr.: RS - 02 - 03

RS 02-03-L Gewinde-Reduzierstück

RS-02-03-L Gewinde Reduzierstück

zur Verwendung von Messköpfen mit Gewinde M6x0,75 an Halter HM-03 oder Verlängerung VL-03, **ab 50mm, mit Triebstift** und Gewinde M10x1.



Bestell-Nr.: RS - 02 - 03 - L

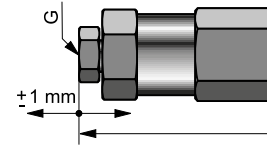
Sonder-Messuhrhalter

HEXAACON

Messuhrhalter für schwere und robuste Messuhren

Mit Messuhranschluss \varnothing 8H7.

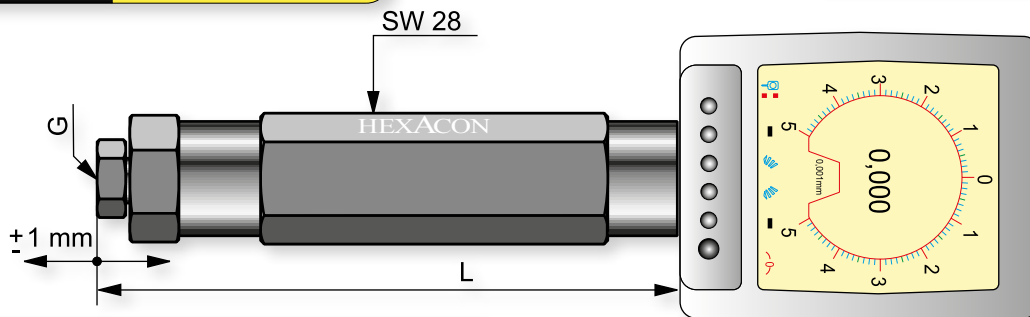
Mit Justage-Mutter



HA V2

Messuhrhalter

Gewinde M6x0,75



HA-V2 • Halter für schwere und robuste Messuhren

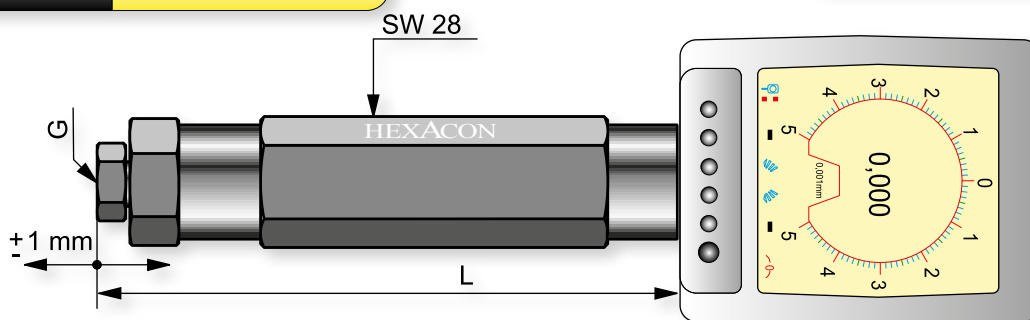
Durch Verstellen der Justage-Mutter (G) kann die Messuhr einfach justiert werden. Umständliches Handhaben entfällt.

Bestell-Nr.:	Gewinde (G)	Länge
HA - V2 - K	M6 x 0,75	60 mm
HA - V2 - L	M6 x 0,75	140 mm

HA V3

Messuhrhalter

Gewinde M10x1



HA-V3 • Halter für schwere und robuste Messuhren

Durch Verstellen der Justage-Mutter (G) kann die Messuhr einfach justiert werden. Umständliches Handhaben entfällt.

Bestell-Nr.:	Gewinde (G)	Länge
HA - V3 - K	M10x1	60 mm
HA - V3 - L	M10x1	140 mm

PMK-Sonder-Messuhrhalter zur Aufnahme von schweren Messuhren sowie induktiven Messtastern.

Geeignet für Präzisions-Messköpfe mit Gewinde M6x0,75 und M10x1. Mit Standardanschluss \varnothing 8H7. Die Justage-Mutter ermöglicht komfortables und effizientes Justieren von Messuhren und Messtastern.

Die Halter sind aus Stahl, die Gehäuse aus Aluminium hergestellt.



Messuhrhalter für induktive Messtaster

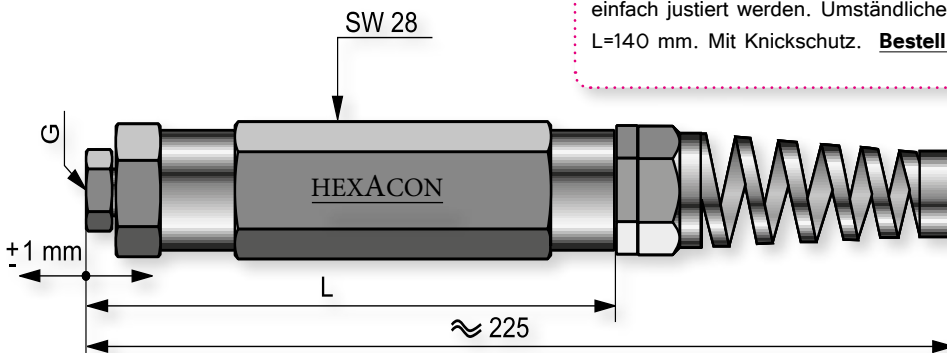
Mit Justage-Mutter, Messuhranschluss \varnothing 8H7.

Gewinde M6x0,75



HT-V2 • Halter für induktive Messtaster

Durch Verstellen der Justage-Mutter M6x0,75 (G) kann der Messtaster einfach justiert werden. Umständliches Handhaben entfällt. L=140 mm. Mit Knickschutz. **Bestell Nr.: HT-V2**

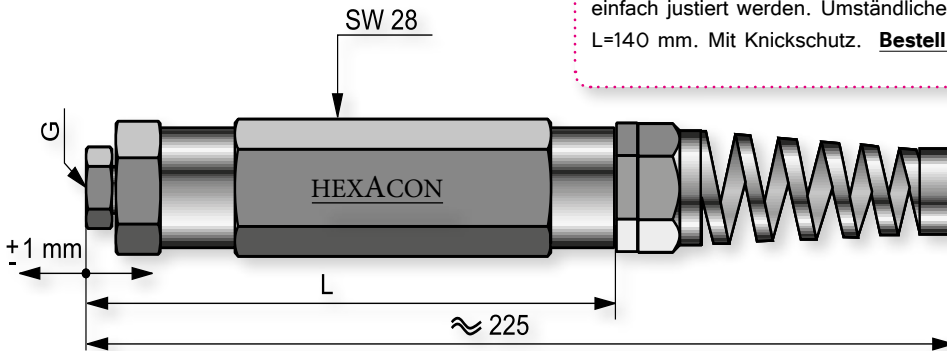


Gewinde M10x1



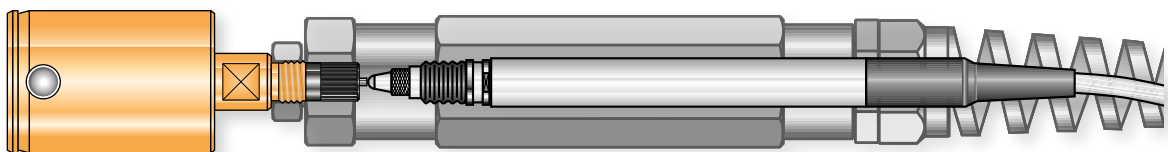
HT-V3 • Halter für induktive Messtaster

Durch Verstellen der Justage-Mutter M10x1 (G) kann der Messtaster einfach justiert werden. Umständliches Handhaben entfällt. L=140 mm. Mit Knickschutz. **Bestell Nr.: HT-V3**



Anwendungs-Beispiel

Messuhrhalter HT-V2 / HT-V3 mit PMK-Messkopf und induktivem Messtaster.



Sonder - Messuhrhalter

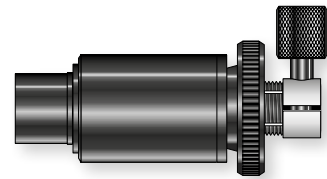
Zentrierhalter

HEXAACON

ZH-PMK • Zentrierhalter zum automatischen Messen

Mit \varnothing 8H7 Messuhranschluss sowie Gewinde M6x0,75 oder M10x1.

Mit Justage-Mutter



ZH PMK-02-13

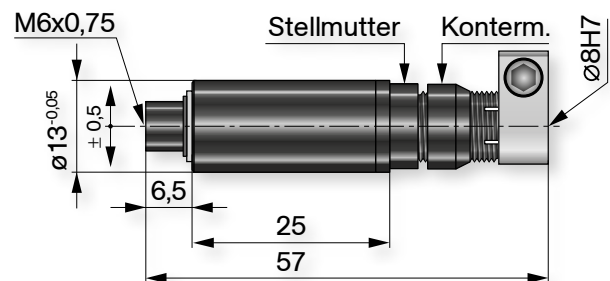
\varnothing 13 mm

Gewinde M6 x 0,75

ZH-PMK-02-13 • Zentrierhalter mit Gewinde M6x0,75

zum automatischen Messen,
 \varnothing 13 mm, Länge 57 mm.
 Axiale Bewegungsfreiheit $\pm 0,5$ mm
 Klemmschelle \varnothing 8H7 mm mit Inbusschraube.

Bestell-Nr.:
 ZH-PMK-02-13



ZH PMK-02-20

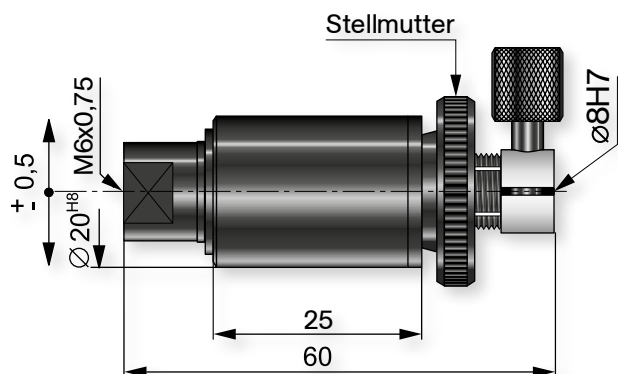
\varnothing 20 mm

Gewinde M6 x 0,75

ZH-PMK-02-20 • Zentrierhalter mit Gewinde M6x0,75

zum automatischen Messen,
 \varnothing 20 mm, Länge 60 mm.
 Axiale Bewegungsfreiheit $\pm 0,5$ mm
 Klemmschelle \varnothing 8H7 mm Rändelschraube.

Bestell-Nr.:
 ZH-PMK-02-20



ZH PMK-03-20

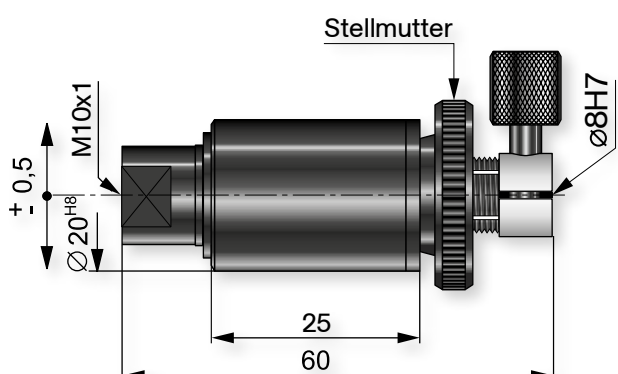
\varnothing 20 mm

Gewinde M10x1

ZH-PMK-03-20 • Zentrierhalter mit Gewinde M10x1

zum automatischen Messen,
 \varnothing 20 mm, Länge 60 mm.
 Axiale Bewegungsfreiheit $\pm 0,5$ mm
 Klemmschelle \varnothing 8H7 mm Rändelschraube.

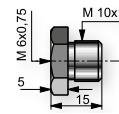
Bestell-Nr.:
 ZH-PMK-03-20



PMK Zentrierhalter zum automatischen Messen, gleichen axiale Fehler der Zentrierung des Werkstückes aus und verhindern Beschädigungen des Messkopfes sowie des Messobjektes.

Die axiale Bewegungsfreiheit beträgt $\pm 0,5$ mm. Die Stellmutter fixiert das eingestellte Spiel. Mit Gewinde M6x0,75 und M10x1 lieferbar.

Gewinde-Reduzierstücke ermöglichen die Verwendung von Messköpfen mit kleineren Gewinden wie M6x0,75 mm oder M3,5x0,35 mm an Haltern und Schwimmhaltern mit Gewinde M10x1mm.



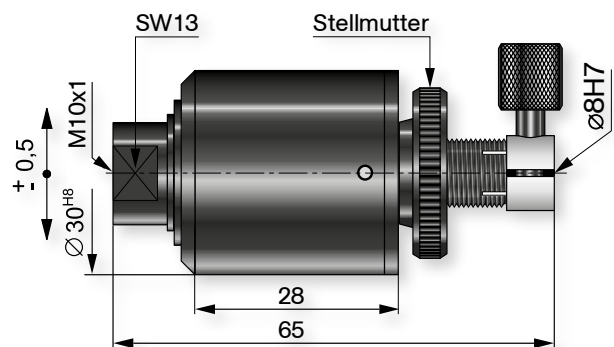
ZH PMK-03-30 Ø 30 mm

Gewinde M10x1

ZH-PMK-03-30 • Zentrierhalter mit Gewinde M10x1

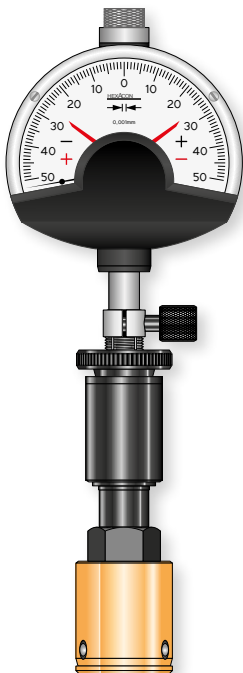
zum automatischen Messen,
 $\varnothing 30$ mm, Länge 65 mm.
 Axiale Bewegungsfreiheit $\pm 0,5$ mm
 Schelle $\varnothing 8H7$ mm mit Rändelschraube.

Bestell-Nr.:
ZH-PMK-03-30

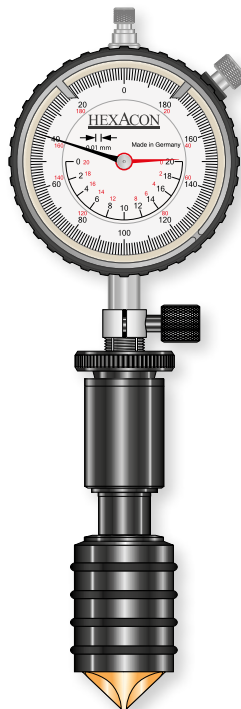


Zentrierhalter

Anwendungs-Beispiele



ZH-PMK-03-20 • Zentrierhalter
 mit zylindrischem PMK-Messkopf und Analog-Feinzeiger.



ZH-PMK-03-20 • Zentrierhalter
 mit Fasen-Messkopf und Analog Spezial-Messuhr.



ZH-PMK-03-30 • Zentrierhalter
 mit konischem PMK-Messkopf und Digitalanzeige m. Faktorverstellung.

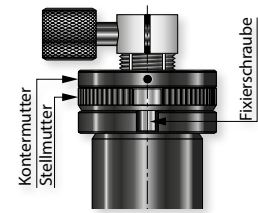
Zentrierhalter

HEXAACON

ZH-PMK-VDS • Zentrierhalter zum automatischen Messen

mit **Verdrehschutz**. Gewinde M6x0,75 oder M10x1 mm.

Mit Verdrehschutz



ZH PMK-02-VDS

ø 13 mm

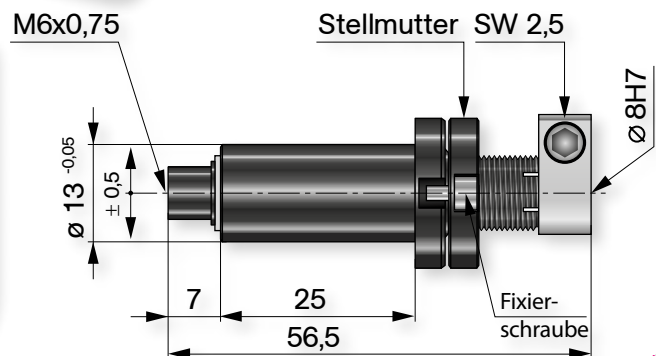
NEU!

Gewinde M6 x 0,75

ZH-PMK-02-VDS-13 • Zentrierhalter mit Verdrehschutz zum automatischen Messen.

Mit Gewinde M6x0,75, ø 13 mm, Länge 57 mm.
 Axiale Bewegungsfreiheit ± 0,5 mm
 Messuhranschluss ø 8H7 mm.
 Klemmschelle mit Inbusschraube.

Bestell-Nr.:
ZH-PMK-02-VDS-13



ZH PMK-03-VDS

ø 20 mm

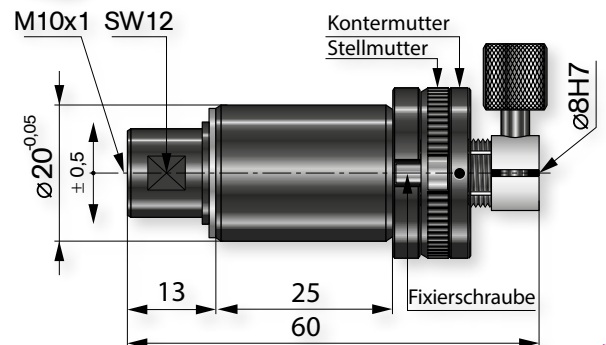
NEU!

Gewinde M10x1

ZH-PMK-03-VDS-20 • Zentrierhalter mit Verdrehschutz zum automatischen Messen.

Mit Gewinde M6x0,75, ø 20 mm, Länge 60 mm.
 Axiale Bewegungsfreiheit ± 0,5 mm
 Messuhranschluss ø 8H7 mm.
 Klemmschelle mit Rändelschraube.

Bestell-Nr.:
ZH-PMK-03-VDS-20



ZH PMK-03-VDS

ø 30 mm

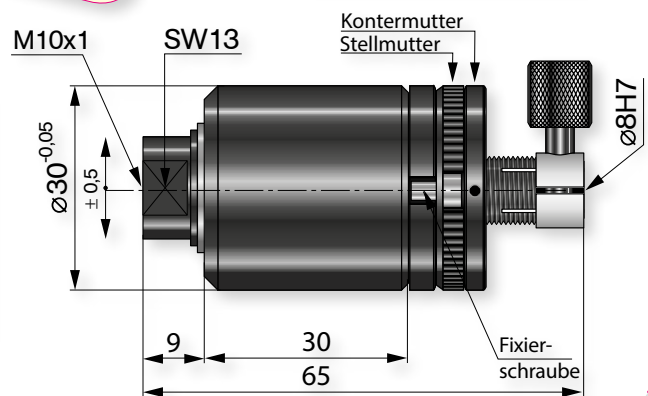
NEU!

Gewinde M10x1

ZH-PMK-03-VDS-30 • Zentrierhalter mit Verdrehschutz zum automatischen Messen.

Mit Gewinde M6x0,75, ø 30 mm, Länge 65 mm.
 Axiale Bewegungsfreiheit ± 0,5 mm
 Messuhranschluss ø 8H7 mm.
 Klemmschelle mit Rändelschraube.

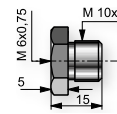
Bestell-Nr.:
ZH-PMK-03-VDS-30



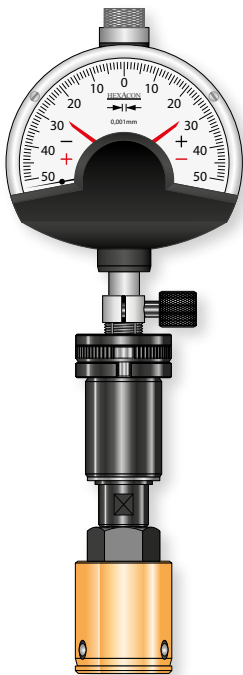
PMK Zentrierhalter zum automatischen Messen gleichen axiale Fehler der Zentrierung des Werkstückes aus und verhindern eine Beschädigung des Messkopfes sowie des Messobjektes. **Der Verdreheschutz verhindert ein Verdrehen der Anzeige bei Rotation im Werkstück.**

Die axiale Bewegungsfreiheit beträgt $\pm 0,5$ mm. Die Stellmutter fixiert das eingestellte Spiel. Mit Gewinde M6x0,75 und M10x1 lieferbar.

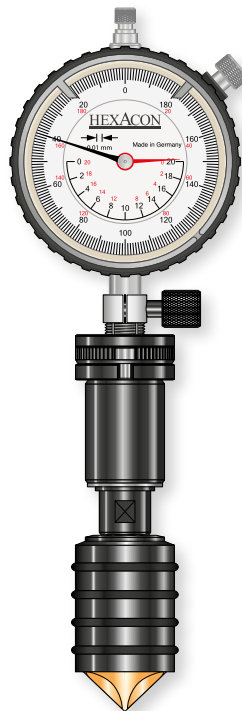
Gewinde-Reduzierstücke ermöglichen die Verwendung von Messköpfen mit kleineren Gewinden wie M6x0,75 mm oder M3,5x0,35 mm an Haltern und Schwimmhaltern mit Gewinde M10x1.



Anwendungs-Beispiele



ZH-PMK-03-20-VDS • Zentrierhalter mit zylindrischem PMK-Messkopf und Analog-Feinzeiger.



ZH-PMK-03-20-VDS • Zentrierhalter mit Fasen-Messkopf und Analog Spezial-Messuhr.



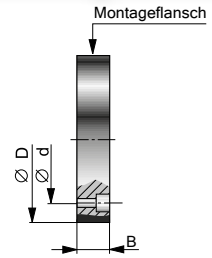
ZH-PMK-03-20-VDS • Zentrierhalter mit konischem PMK-Messkopf und Digitalanzeige m. Faktoreinstellung.

Zentrierhalter

HEXAACON

ZH-LKM • PMK Zentrierhalter

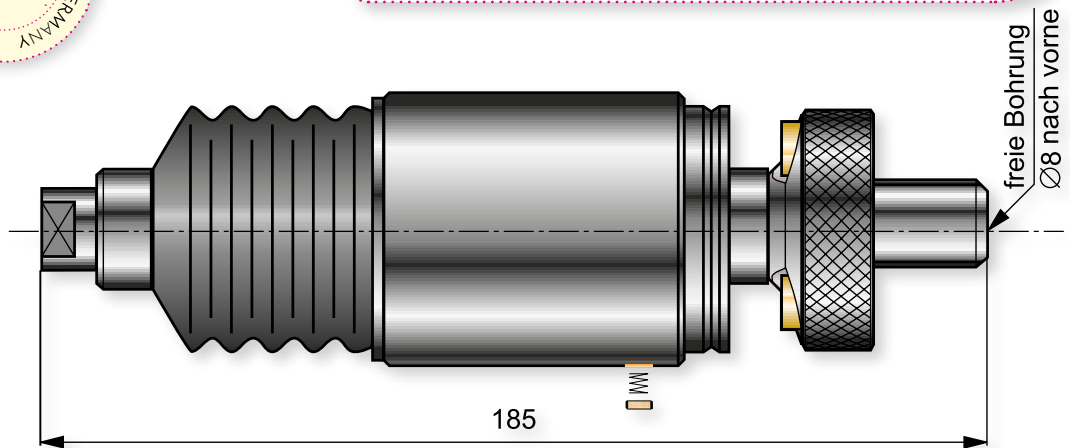
Mit Gewinde M10x1



ZH LKM-03-50 Zentrierhalter

Zentrierhalter ZH-LKM-03-50, zur Montage in automatischen Vorschubeinheiten, lieferbar mit Montageflansch ZH-FL zur Aufnahme von Vorrichtungsteilen sowie Luft-Messköpfen.
Weitere Funktionen und Baumaße wie Zentrierhalter ZH-PMK-03-50-L.

Bestell-Nr.: ZH - LKM - 03 - 50

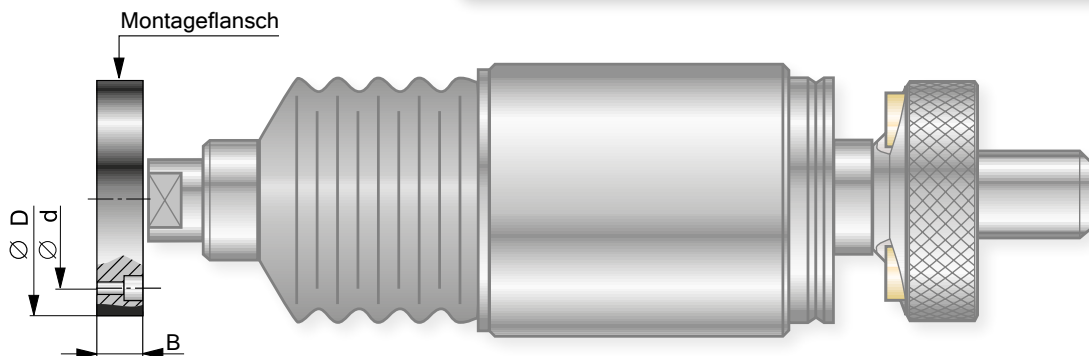


ZH MFL Montageflansch

Montageflansch ZH-MFL, zur Aufnahme von Zentrierhalter ZH-LKM-03-50.

Bei Bestellung D, d, und B angeben

Bestell-Nr.: ZH - MFL

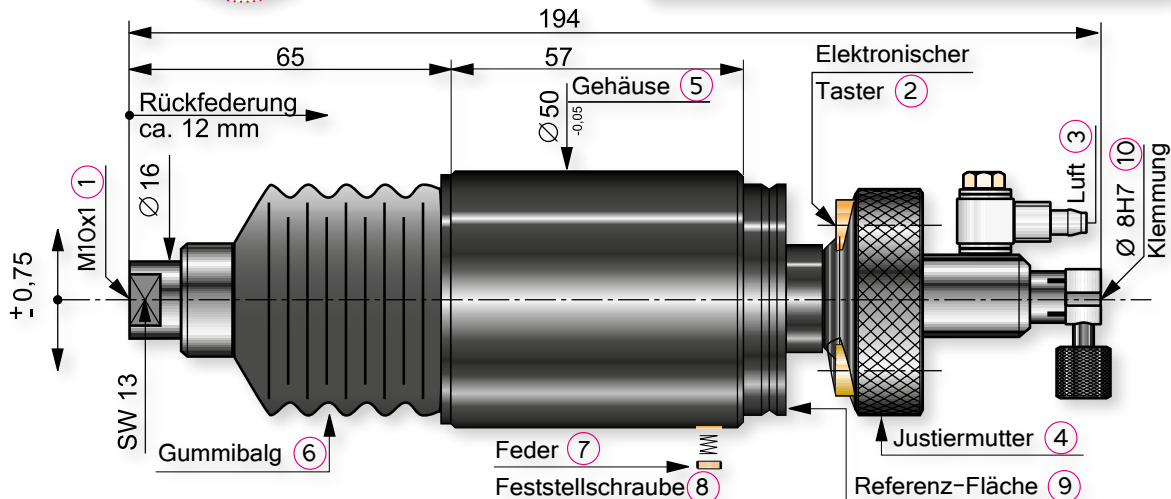


ZH PMK-03-50-L

Zentrierhalter



- 1) Anschlussgewinde für Messkopf
- 2) Näherungsschalter für Rückfederweg-Überwachung
- 3) Luftanschluss (Reinigungsluft-Anschluss)
- 4) Justiermutter für Schwimmbereich
- 5) Gehäuse
- 6) Gummibalg
- 7) Feder für Gewichtsausgleich
- 8) Feststellschraube für Feder
- 9) RF - Referenzfläche für (2)



Zentrierhalter

Zentrierhalter ZH-PMK-03-50-L, dient der automatischen Messung im horizontalen als auch im vertikalen Bereich.

Horizontaler Einsatz

Die auswechselbare Feder (7) kann mit der Stellschraube (8) den erforderlichen Ausgleichsdruck auf die ZH-PMK-Achse ausüben. Die Einstellung ist mit eingeschraubtem PMK in horizontaler Lage und Schraube nach unten (180°) durchzuführen.

Vertikaler Einsatz

Im vertikalen Betrieb ist die Feder (7) zu entfernen und die Schraube (8) bis ca. 0,5 mm unter Ø Gehäuse (5) einzuschrauben. Die Ausrichtung der ZH-PMK-Achse zur Werkstücksachse geschieht wie folgt:

Die Justiermutter (4) wird mit ihrer konischen Seite bis zur Anlage an den Gegenkonus rechtsdrehend angeschraubt. Nach Anlage noch 1-2 volle Umdrehungen anziehen. Jetzt einrichten! Im Betrieb wieder lösen und Zentrier- bzw. Schwimmbereich einstellen (siehe D). Einstellung des Zentrier- bzw. Schwimmbereichs: Der Zentrierbereich wird durch Verstellen der Justierschraube (4) im Spiel des Konus (radial) eingestellt, max. 1,5 +/- 0,75 mm. Mit der Konterschraube (4) ist die Mutter durch leichtes Anziehen zu sichern. Achtung! Nicht die Schrauben für Buchse (2) anziehen.

Zerstörungsschutz bzw. Auflaufsicherung

Im Falle eines Crashes federt die Achse im Gehäuse (5) um max. 12 mm zurück. Um den entsprechenden Rückfederweg hebt auch die Mutter (4) von der Referenzfläche (im Kreis(RF)) nach hinten ab. Durch den Einsatz eines elektronischen Tasters in (2) kann die automatische Vorschubbewegung abgebrochen werden. Diese Anwendung kann auch zu einer Tiefenmessung benutzt werden. Für die Taster-Klemmung sind 3 Buchsen (2) vorgesehen. Taster in Buchse (2) einspannen.

Montage Messtaster

Im Tasteranschluss (10) Ø8H7 ist der Messtaster nach vorheriger Montage des Messkopfes ca. im mittleren Hysteresebereich zu fixieren.

Hinweis: Der PMK sollte sich dabei im Einstellmeister befinden.

Luftanschluss

Der Luftanschluss (3) (Festo System) dient nur zum Anschluss einer Reinigungsluft, die über die Messpunkte am PMK ausströmt. Die Reinigungsluft kann je nach Situation die Bedingungen am Messpunkt, Werkstück, Standzeit, Vorreinigung usw. verbessern.

Weitere Ausführung:

Die ZH-PMK-50 Serie kann in geringfügig abgewandelter Form auch für (reine) Luftmessköpfe eingesetzt werden.

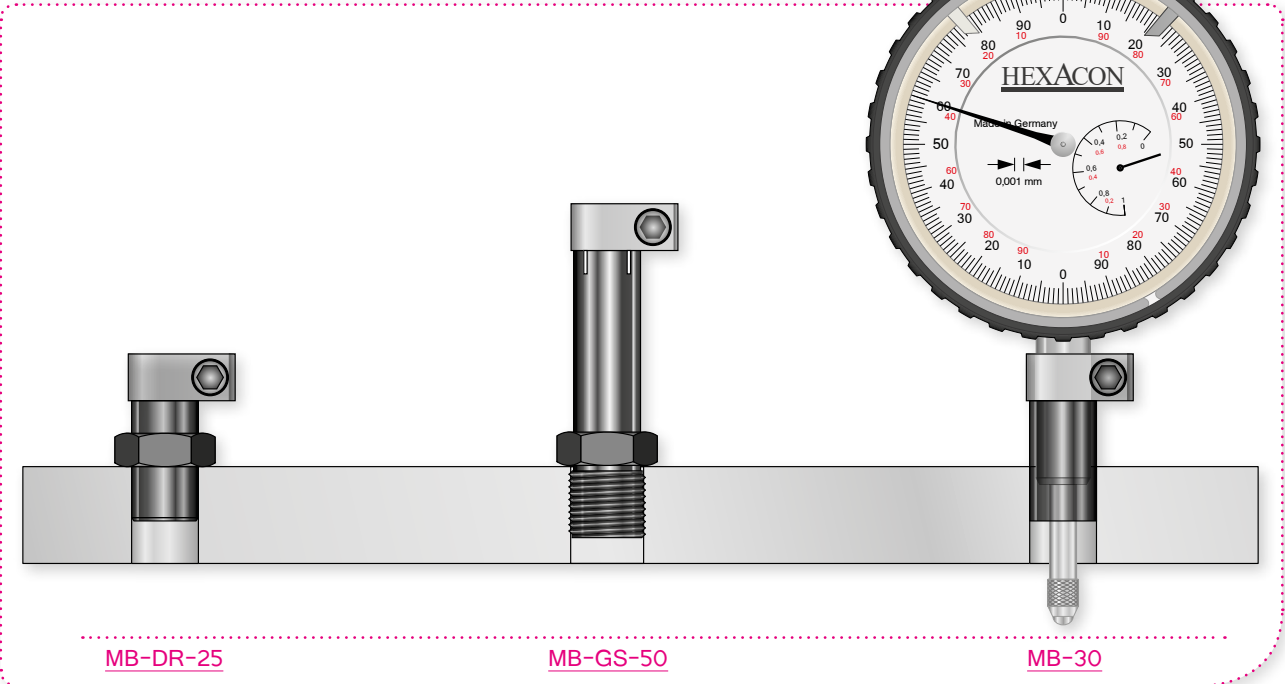
Bestell-Nr.: ZH-PMK-03-50-L

Messbaukasten

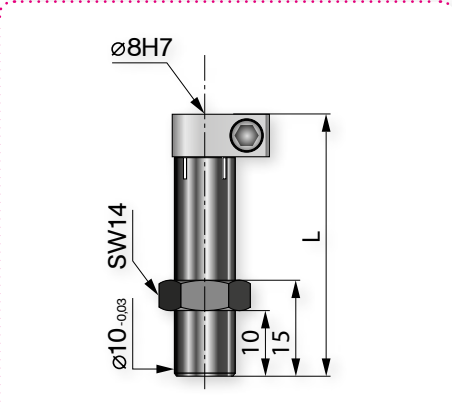


Messuhrhalter zum individuellen Vorrichtungsbau

Mit Messuhrhalter \varnothing 8H7. Ohne Triebnadel.
Zum Klemmen, Kleben oder Schrauben.



MB DR Messuhrhalter

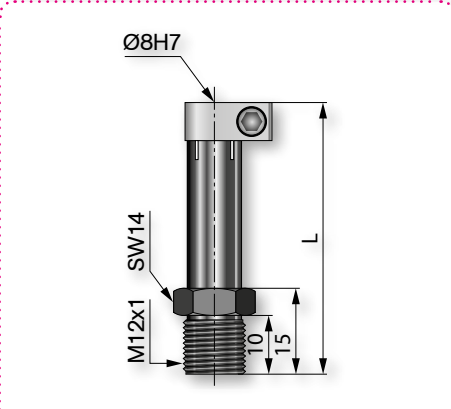


MB-DR • Messuhrhalter zum Klemmen

zur Aufnahme von Messuhren und induktiven Messtastern.

Bestell Nr.:	Länge	Bestell Nr.:	Länge
MB-DR-25	25mm	MB-DR-30	30mm
MB-DR-50	50mm	MB-DR-75	75mm
MB-DR-100	100mm		

MB GS Messuhrhalter

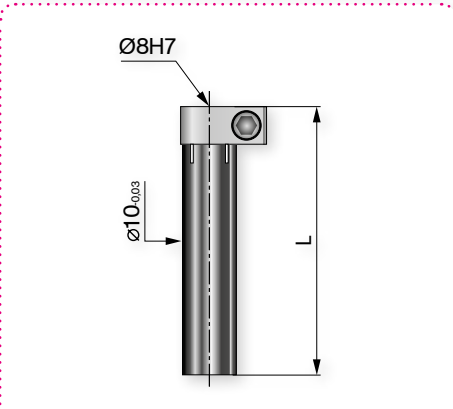


MB-GS • Messuhrhalter zum Schrauben

zur Aufnahme von Messuhren und induktiven Messtastern.

Bestell Nr.:	Länge	Bestell Nr.:	Länge
MB-GS-25	25mm	MB-GS-30	30mm
MB-GS-50	50mm	MB-GS-75	75mm
MB-GS-100	100mm		

MB Messuhrhalter



MB • Messuhrhalter zum Klemmen

zur Aufnahme von Messuhren und induktiven Messtastern.

Bestell Nr.:	Länge	Bestell Nr.:	Länge
MB-20	20mm	MB-25	25mm
MB-30	30mm	MB-50	50mm
MB-75	75mm	MB-100	100mm

Der Messbaukasten bietet hilfreiche Elemente für den Konstrukteur im Messvorrichtungsbau.

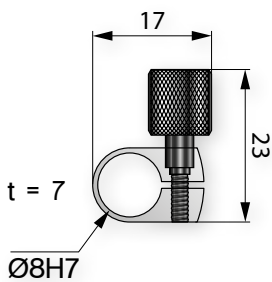
Die vielfältigen Typen zum Schrauben und Einkleben, mit und ohne Anschlagbund, sind vielseitig verwendbar. Die Halter sind standardmäßig mit einer Klemmschelle $\varnothing 8H7$ mit Innensechskant SW 2,5 mm ausgestattet.



Ab einer Länge von 30 mm sind sie auch mit **Doppel-Klemmschellen M3** oder **Rändelschraube M3** lieferbar.

MB KS-RS

Klemmschelle



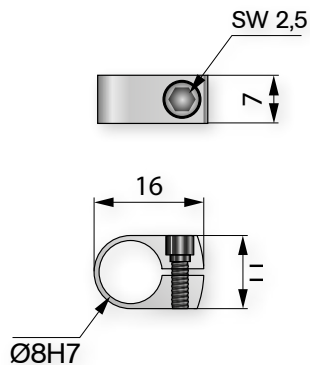
MB-KS-RS • Klemmschelle mit Rändelschraube

Hinweis: Der Standardhalter hat nur eine Klemmschelle !

Bestell-Nr.: MB-KS-RS

MB KS

Klemmschelle



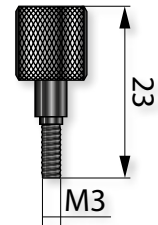
MB-KS • Klemmschelle mit Innensechskantschraube • M3

Hinweis: Der Standardhalter hat nur eine Klemmschelle !

Bestell-Nr.: MB-KS

MB RS-M3

Rändelschraube



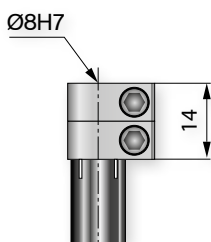
MB-RS-M3 • Rändelschraube • M3

Hinweis: Der Standardhalter hat nur eine Klemmschelle !

Bestell-Nr.: MB-RS-M3

MB KS-2

Doppel Klemmschelle

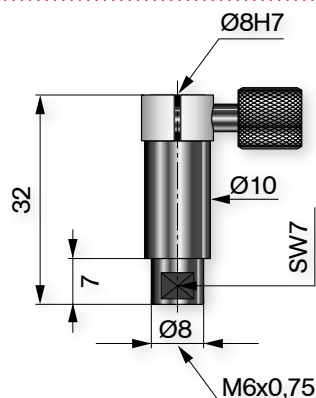


MB-KS-2 • Doppelklemmschelle $\varnothing 8H7$ mit Innensechskantschraube M3, SW 2,5 mm
Der Standardhalter hat nur eine Klemmschelle !

Bestell Nr.: MB-30-KS-2

HM 02-32

Messuhrhalter



HM-02-32 • Standard Messuhrhalter mit Rändelschraube, 32 mm Länge, $\varnothing 10$ mm, wird mit Gewinde M6 x 0,75 geliefert. Standard Messuhrschaft $\varnothing 8H7$ mm.

Bestell Nr.: HM-02-32

Klemmschellen für Messbaukasten

Hinweis: Der Standardhalter hat nur eine Klemmschelle !

Weitere Klemmschelle bitte unter Bestell-Nr.: KS-2 bestellen.

Tiefen-Verlängerungen

HEXAACON

Verlängerungen für Messuhrhalter mit Triebnadel

Gewinde M6x0,75 sowie M10x1.

Bis 250 mm Länge

**Verlängerungen
ab 80 mm
temperaturstabil**



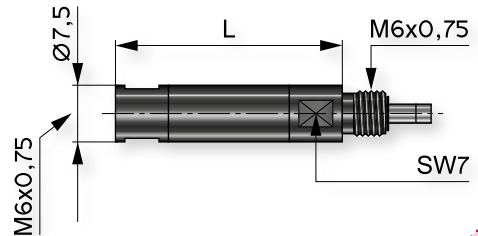
VL 02-7,5

Tiefenverlängerung

Länge	Bestell Nr.:
20 mm	VL-02-20-7,5
30 mm	VL-02-30-7,5
40 mm	VL-02-40-7,5
50 mm	VL-02-50-7,5
65 mm	VL-02-65-7,5

VL - 02 -7,5 • Standard Tiefenverlängerung für PMK-NO-02

Kurze, runde Ausführung ab 20 mm - 65 mm Länge, \varnothing 7,5 mm, wird mit Gewinde M6 x 0,75 geliefert.



Mit Gewinde M6x0,75

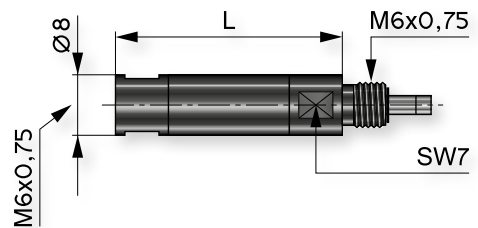
VL 02

Tiefenverlängerung

Länge	Bestell Nr.:
20 mm	VL-02-20
30 mm	VL-02-30
40 mm	VL-02-40
50 mm	VL-02-50
65 mm	VL-02-65

VL - 02 • Standard Tiefenverlängerung für PMK-NO-02

Kurze, runde Ausführung ab 20 mm - 65 mm Länge, \varnothing 8 mm, wird mit Gewinde M6 x 0,75 geliefert.



Mit Gewinde M6x0,75

VL 02

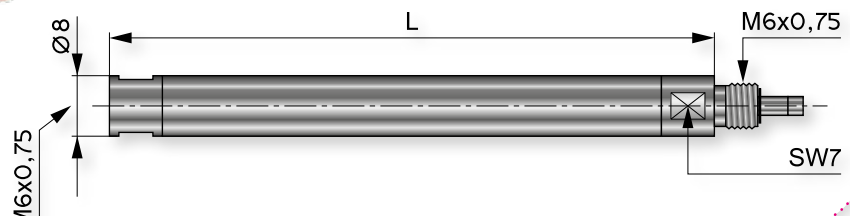
Tiefenverlängerung

Länge	Bestell Nr.:
80 mm	VL-02-80
100 mm	VL-02-100
125 mm	VL-02-125
150 mm	VL-02-150
250 mm	VL-02-250



VL - 02 • Temperaturstabile Tiefenverlängerung für PMK-NO-02

Ausführung ab 80 mm - 250 mm Länge, \varnothing 8 mm, wird mit Gewinde M6 x 0,75 geliefert.



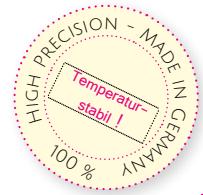
Mit Gewinde M6x0,75

Tiefenverlängerungen zum Messen tiefer Bohrungen ab 20 mm bis 250 mm Länge. Die Modelle VL-02 mit M6x0,75 Gewinde sind für alle Messköpfe PMK-02 sowie Halter der Größe HM-02 geeignet.

Die Modelle VL-03 mit M10x1 Gewinde sind für die Messköpfe PMK-03 sowie Halter HM-03 mit Gewinde M10x1 geeignet. **Mehrere Verlängerungen sind kombinierbar.**

Die Längen bis 65 mm sind aus Werkzeugstahl hergestellt. Bei Längen ab 80 mm verwenden wir ausschließlich **temperaturstabilisierten Stahl**. Dieser beeinflusst das Messergebnis z.B. durch Handwärme nur in geringster Weise. Der Triebstift ist aus gehärtetem Stahl hergestellt.

Gewinde-Reduzierstücke ermöglichen die Verwendung von Messköpfen mit kleineren Gewinden an größeren Haltern und Verlängerungen.



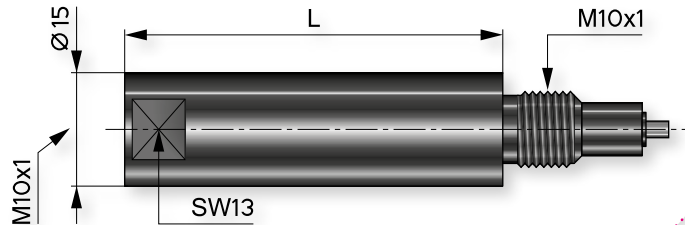
Mit Gewinde M10x1

VL 03 Tiefenverlängerung

VL - 03 • Standard Tiefenverlängerung für PMK-NO-03

Kurze, Ausführung 50 mm Länge, \varnothing 15 mm, wird mit Gewinde M10 x 0,1 geliefert.

Länge	Bestell Nr.:
50 mm	VL-03-50
65 mm	VL-03-65



Tiefenverlängerungen

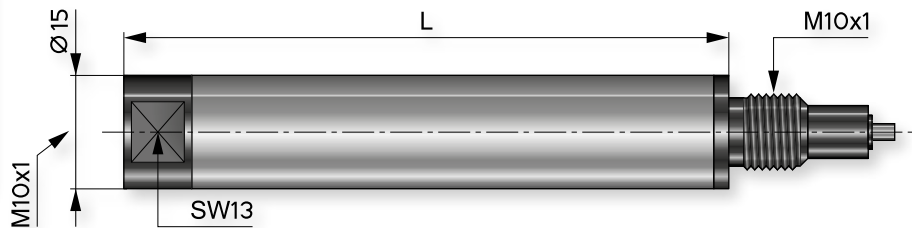
VL 03 Tiefenverlängerung

VL - 03 • Temperaturstabile Tiefenverlängerung für PMK-NO-03

Ausführung ab 80–250 mm Länge, \varnothing 15 mm, wird mit Gewinde M10 x 0,1 geliefert.

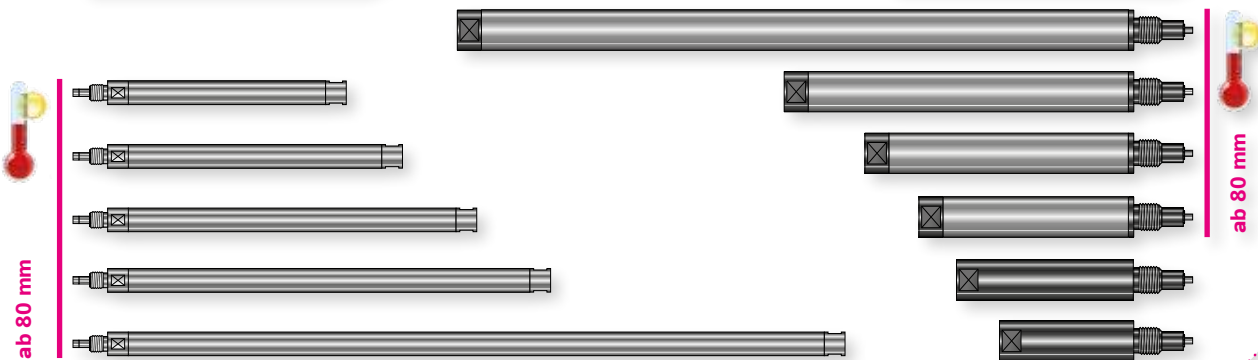


Länge	Bestell Nr.:
80 mm	VL-03-80
100 mm	VL-03-100
125 mm	VL-03-125
150 mm	VL-03-150
250 mm	VL-03-250



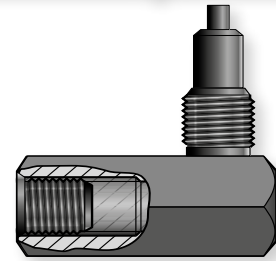
VL-02 Tiefenverlängerung

VL-03 Tiefenverlängerung



Winkel-Verlängerungen

HEXAACON



PMK WS • Winkelstücke für PMK-Messköpfe

Mit Gewinde M6x0,75 oder M10x1 mm.

Baukasten-System

WS 02

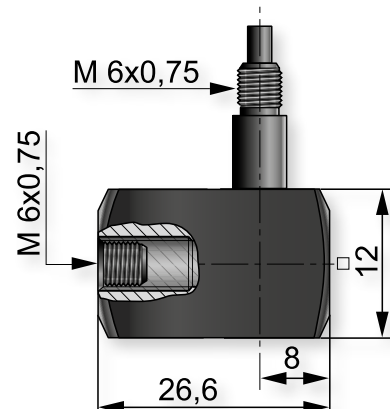
Winkelstück

WS-02 • 90° Winkelstück für PMK-02

mit M6x0,75 mm Gewinde. Quadratischer Körper.
Schlüsselweite 12 mm.
Mit Messuhrhalter HM-02 kombinierbar.
Mit Tiefenverlängerungen VL-02 kombinierbar.

Bestell-Nr.: WS - 02

Mit Gewinde M6x0,75



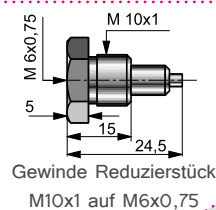
WS 03

Winkelstück

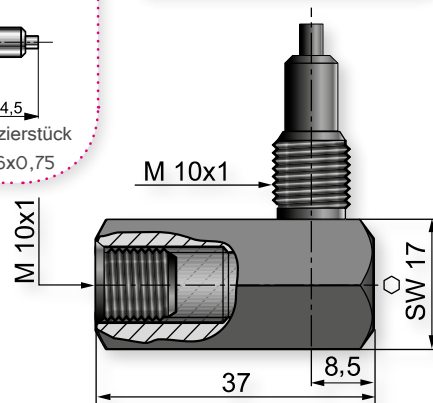
WS-03 • 90° Winkelstück für PMK-03

mit M10x1 mm Gewinde. Sechskant-Körper.
Schlüsselweite 17 mm.
Mit Messuhrhalter HM-03 kombinierbar.
Mit Tiefenverlängerungen VL-03 kombinierbar.
Mit Gerüststativen GS kombinierbar.
Mit Tiefenanschlägen TA kombinierbar.

Bestell-Nr.: WS - 03



Mit Gewinde M10x1



Integrierte Einheit

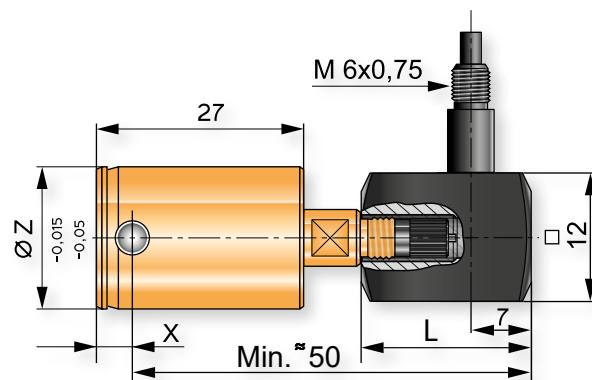
WS SO-02

PMK + Winkelstück

WS-SO-02 • 90° Winkelstück mit PMK-02 Messkopf

mit M6x0,75 mm Gewinde. Quadratischer Körper, SW 12mm.
PMK-02-Messkopf und Winkelstück werden als integrierte
Einheit geliefert. L ist von individueller Ausführung abhängig.
Nicht demontierbar.

Bestell-Nr.: WS - 02 - SO



Winkelstücke WS für PMK-Messköpfe im modularen Baukasten-System, auch zur Verwendung in Geräte-Stationen.

Als Handmessmittel dienen sie zur Verbesserung der Ablesung bei schlecht zugänglichen Messpositionen.

Kombinationsmöglichkeit: Mit Tiefenverlängerungen VL kombinierbar.

Kombinationsmöglichkeit: In Kombination mit Tiefenverlängerungen VL und Gerätestativen GS kombinierbar.

Kombinationsmöglichkeit: In Kombination mit Tiefenverlängerungen VL und Tiefenanschlägen TA kombinierbar.



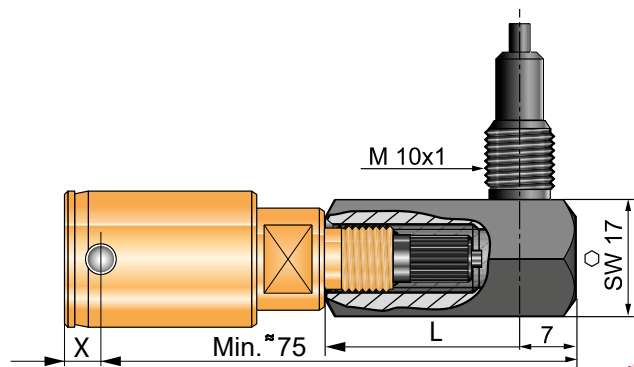
WS SO-03

PMK + Winkelstück

WS-SO-03 • 90° Winkelstück mit PMK-02 Messkopf
mit M10x1 mm Gewinde. Sechskant-Körper, SW 17 mm.
PMK-03-Messkopf und Winkelstück werden als integrierte Einheit geliefert. L ist von individueller Ausführung abhängig.
Nicht demontierbar.

Bestell-Nr.: WS - SO - 03

Mit Gewinde M10x1



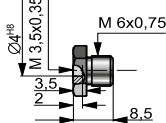
Winkelstücke

Gewinde-Reduzierstücke

RS 01-02

Gewinde-Reduzierstück

RS-01-02 Gewinde Reduzierstück
Zur Verwendung von Messköpfen mit Gewinde M3,5x0,35 an Halter HM-02.



Bestell-Nr.: RS - 01 - 02

Winkelverlängerung WS-03
mit Gerätestativ GS,
Tiefenverlängerung VL-03
und Tiefenanschlag TA-03
im Baukastensystem.

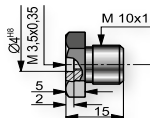
TIPP!



RS 01-03

Gewinde-Reduzierstück

RS-01-03 Gewinde Reduzierstück
zur Verwendung von Messköpfen mit Gewinde M3,5x0,35 an Halter HM-03-60.

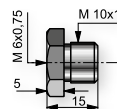


Bestell-Nr.: RS - 01 - 03

RS 02-03

Gewinde-Reduzierstück

RS-02-03 Gewinde Reduzierstück zur Verwendung von Messköpfen mit Gewinde M6x0,75 an Halter HM-03-60.

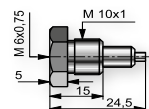


Bestell-Nr.: RS - 02 - 03

RS 02-03-L

Gewinde-Reduzierstück

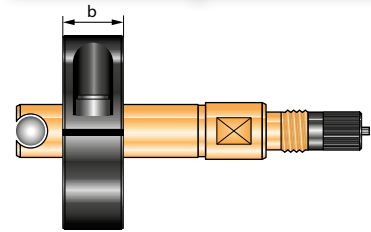
RS-02-03-L Gewinde Reduzierstück zur Verwendung von Messköpfen mit Gewinde M6x0,75 an Halter HM-03 oder Verlängerung VL-03 ab 50mm mit Triebstift und Gewinde M10x1.



Bestell-Nr.: RS - 02 - 03 - L

Tiefenanschlag Klemmringe

HEXAACON



TA-KR • Tiefenanschläge für PMK - Messköpfe

Ermöglichen Messungen in definierter Tiefe der Bohrung.

Verstellbar

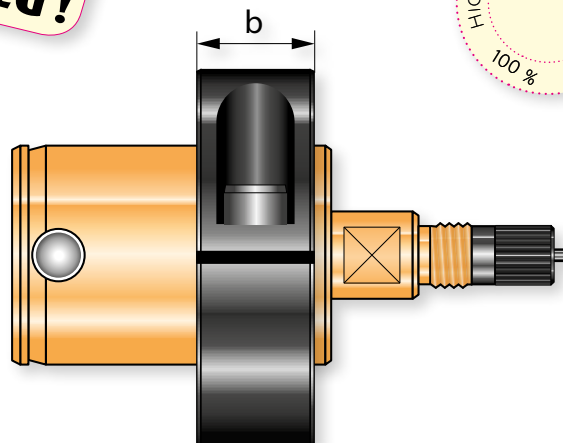
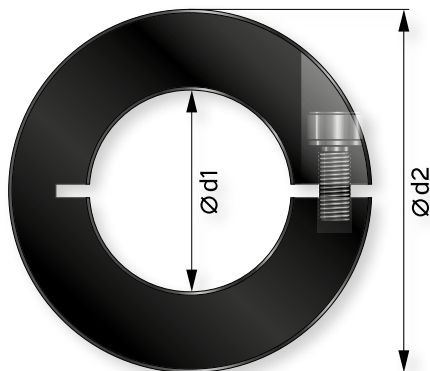
Tiefenanschlag Klemmring TA-KR-V Die verstellbaren Hexacon Tiefenanschlag Klemmringe aus Stahl werden speziell passend zu den individuellen Maßen Ihres PMK's gefertigt und auf dem Körper des PMK-Messkopfes montiert. Ihre Position auf dem Messkopf ist variabel justierbar und ermöglicht so Messungen in definierter Tiefe der Bohrung. Innenbohrung und Planfläche sind in einer Spannung gefertigt. Die Rückseite ist mit einem V-Einstich markiert. Messfehler durch Kippwirkung beim Messen werden durch die präzise Führung im rechten Winkel vermieden.

Die Klemmringe stellen eine einfach zu handhabende, robuste und flexible Lösung eines verstellbaren Tiefenanschlags dar. Die Klemmringe werden aus brüniertem, nicht gehärtetem Stahl hergestellt. Standard-Innendurchmesser sind von 6-85 mm lieferbar. Weitere Maße auf Anfrage.

Die Innenbohrung ist ca. 0,1mm größer als der Nenn-Durchmesser des Messkopfes.

TA KR-V Tiefenanschlag Klemmring

NEU!



Tiefenanschlag Klemmring TA-KR-V

d1 (mm)	d2 (mm)	b (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	b (mm)
6-8	16	9	30-34	54	15
7-9	18	9	34-38	57	15
9-11	24	9	38-42	60	15
11-13	28	11	42-48	73	19
13-15	30	11	48-55	78	19
15-17	34	13	55-60	82	19
17-19	36	15	60-65	88	19
19-21	40	15	65-70	93	19
21-23	42	15	70-75	98	19
23-26	45	15	75-80	103	19
26-30	48	15	80-85	108	19

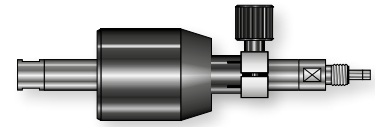
Tiefenanschläge

Tiefenanschläge TA-02 für PMK-02 Messköpfe

Ermöglicht Messungen in definierter Tiefe der Bohrung.

Verstellbar

HEXAACON



TA 02 - 45 Tiefenanschlag-Glocke

TA 02 - 75 Tiefenanschlag-Glocke

TA 02 - 45 Tiefen-Messgerät

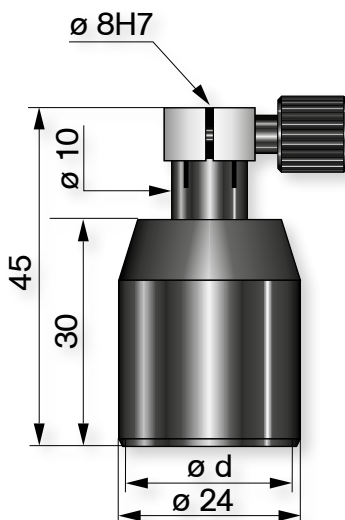
NEU!

Für Verlängerung VL-02

NEU!

Für Verlängerung VL-02

Anwendungsbeispiel

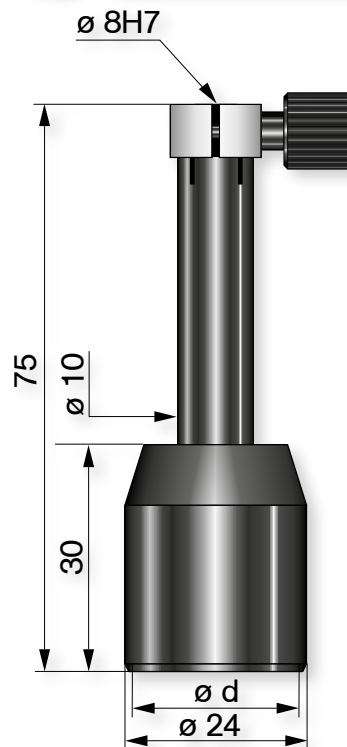


TA-02-45 • Tiefenanschlag

Klemmbar auf Verlängerung VL-02.

Bei Bestellung Innendurchmesser angeben.

Best.Nr.: TA-02-45



TA-02-75 • Tiefenanschlag

Klemmbar auf Verlängerung VL-02.

Bei Bestellung Innendurchmesser angeben.

Best.Nr.: TA-02-75

TIPP!



TA-02-45 als Tiefenmessgerät

Standard Tiefenanschlag mit verschiedenen Messuhren auch als Tiefenmessgerät einsetzbar.

Best.Nr.: TA-02-45

Tiefenanschlag TA-02 • Glockenform Die verstellbaren Hexacon Tiefenanschlätze sind auf die Tiefenverlängerungen VL-02 klemmbar. Ihre Position auf der Verlängerung ist variabel justierbar und ermöglicht so Messungen in definierter Tiefe der Bohrung.

Zusätzlich werden Messfehler durch die präzise Führung im rechten Winkel vermieden.

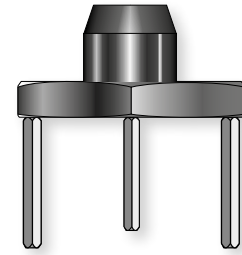
Die Tiefenanschlätze stellen eine einfach zu handhabende, robuste und flexible Lösung eines verstellbaren Tiefenanschlätze dar. Sie werden aus nicht gehärtetem Stahl hergestellt. Längen sind von 45-75 mm lieferbar.

Weitere Maße auf Anfrage.



Tiefenanschläge

HEXAACON



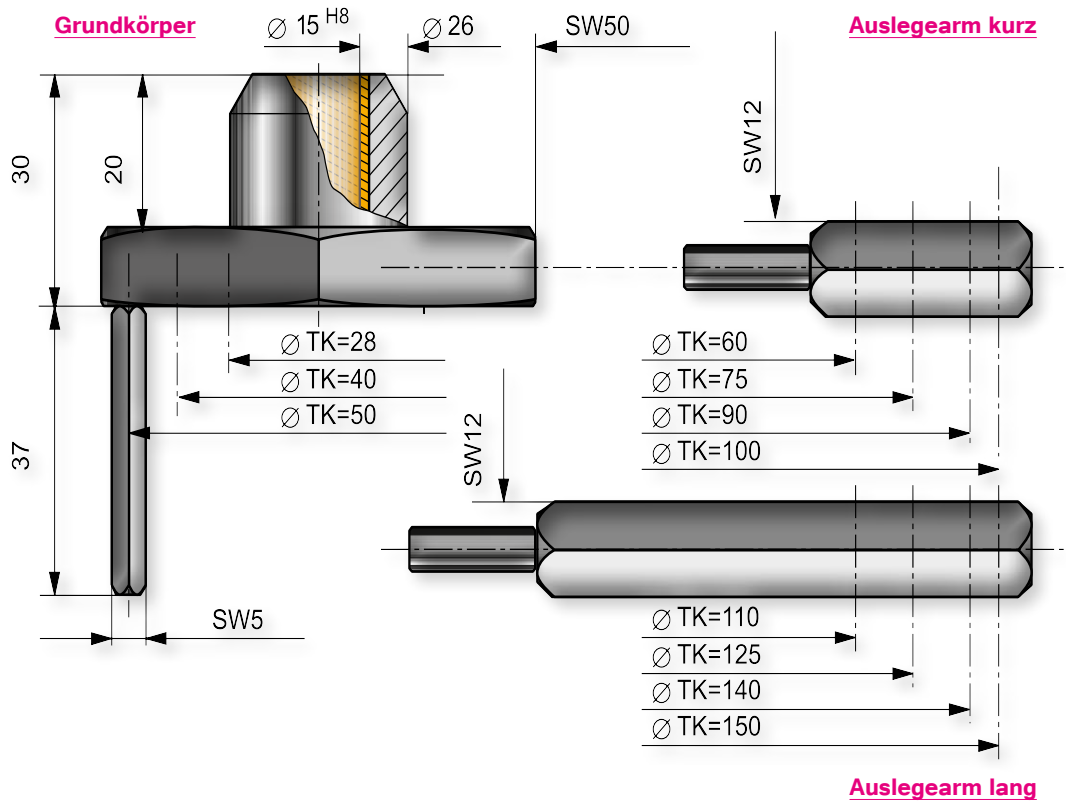
Tiefenanschläge für Bohrungsmessköpfe im Baukastensystem

Mit verschiedenen Auslegearmen und Geräte-Stativ GS kombinierbar.

Baukasten-System

TA - 03

Tiefenanschläge



Tiefenanschläge im Baukastensystem.

Der Grundkörper TA-03 kann mit den Auslegearmen TA-03-A1 und TA-03-A2 auf größere Teilkreise von $\varnothing TK$ 28 mm bis 150 mm umgerüstet werden.

Tiefenanschlag TA - 03 klemmbar auf :

- Halter HM - 03 - 150
- Verlängerung VL - 03

Bestell-Nr.:

TA - 03	• Grundkörper	$\varnothing TK$ 28 - 50 mm
TA - 03 - A1	• Auslegearm kurz	$\varnothing TK$ 60 - 100 mm
TA - 03 - A2	• Auslegearm lang	$\varnothing TK$ 110 - 150 mm

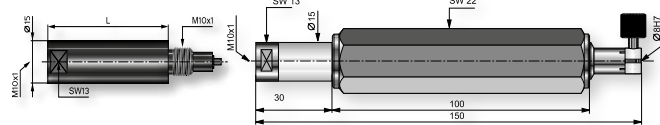
Tiefenanschläge im Baukastensystem ermöglichen flexible Einsatzmöglichkeiten, Werkstücke in definierter Tiefe zu messen, sowohl bei Durchgangsbohrungen, nahe am Bohrungsgrund und ebenso bei Sacklochbohrungen.

Der sechskant **Grundkörper TA-03** besitzt drei Teilkreisdurchmesser mit \varnothing 28 mm, \varnothing 40 mm und \varnothing 50 mm und ist klemmbar und verstellbar auf den **Halter HM-03-150** sowie die **Verlängerungen VL-03** in Längen von 50-255 mm.

Drei mitgelieferte **Abstandsbolzen** werden in den Grundkörper auf einen der drei Durchmesser eingeschraubt und halten das Messobjekt auf optimalem Abstand.

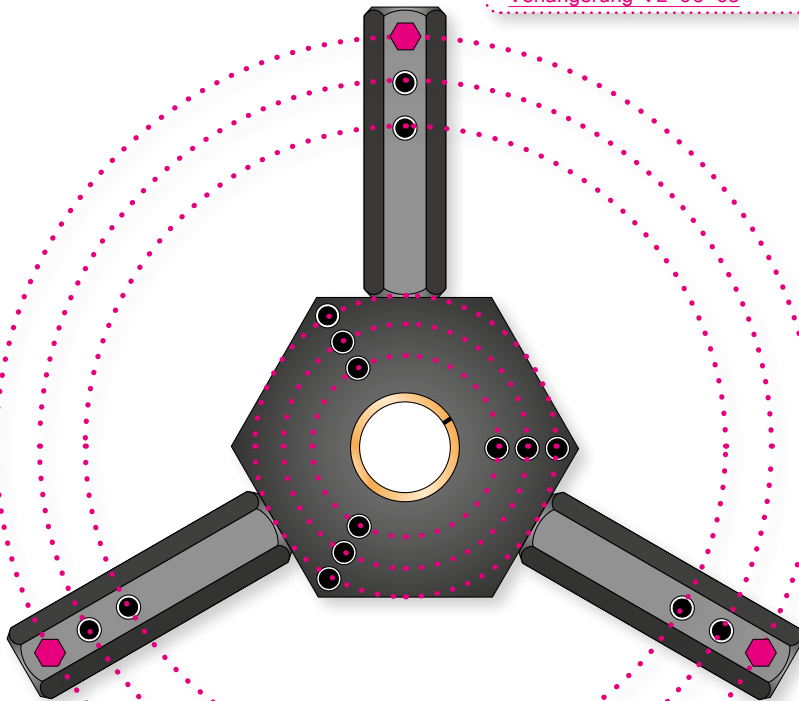
Mit den **Auslegearmen** TA-03-A1 und TA-03-A2 kann der Lochkreisdurchmesser von \varnothing 60-100 mm und \varnothing 110-150 mm flexibel erweitert werden.

\varnothing von 28-150 mm



Verlängerung VL-03-65

Halter HM-03-150



VL - 03 Tiefen-Verlängerung

Länge	Bestell Nr.:
50 mm	VL-03-50
65 mm	VL-03-65

VL - 03 Tiefen-Verlängerung

Temperaturstabiler Stahl

Länge	Bestell Nr.:
80 mm	VL-03-80
100 mm	VL-03-100
125 mm	VL-03-125
150 mm	VL-03-150
250 mm	VL-03-250



Tiefenanschläge

Gerätestative

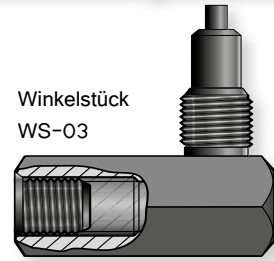
Gerätestativ GS • Zur Serienmessung von kompakten Werkstücken

Bis zu 6 Stative kombinierbar.

Baukastensystem

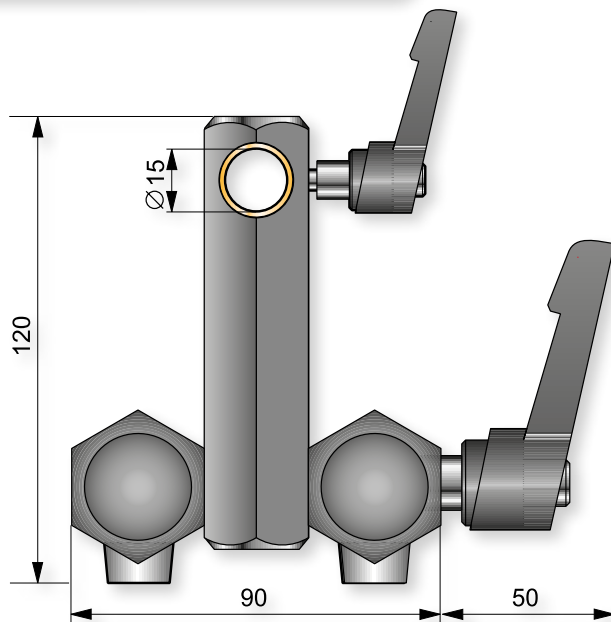
HEXAACON

Winkelstück
WS-03



GS PMK-1

Gerätestativ



TIPP!



Technische Daten:

Werkstück Ø: max. 170 mm
Werkstückhöhe: max. 280 mm
L x B x H: ca. 200 x 150 x 500 mm

Bestellnummer: GS-PMK-1

Messuhrhalter HM-03-GS-60

ist mit Geräte-Stativ GS kombinierbar.

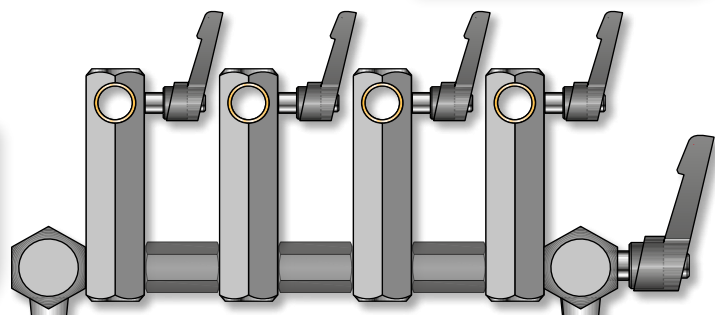
Messuhr-Anzeige erfolgt hierbei
in horizontaler Ausrichtung.

GS PMK-6

Gerätestative

Geräte-Stativ GS-6:

Das Geräte-Stativ GS ist auf Anfrage bis zu
6 Messstellen erweiterbar.



Bis zu 6 Stellen erweiterbar !

Gerätestativ GS für PMK Messköpfe

Der Gebrauch des Geräte-Stativs erleichtert die Handhabung beim stationären Messen erheblich.

Die Kombination mit Haltern, Verlängerungen, Winkelstücken sowie Tiefenanschlägen ermöglicht individuelle und flexible Applikationen zum rationellen Messen kleinerer Teile. Das Gerätestativ für PMK ist auf bis zu 6 Stellen erweiterbar !

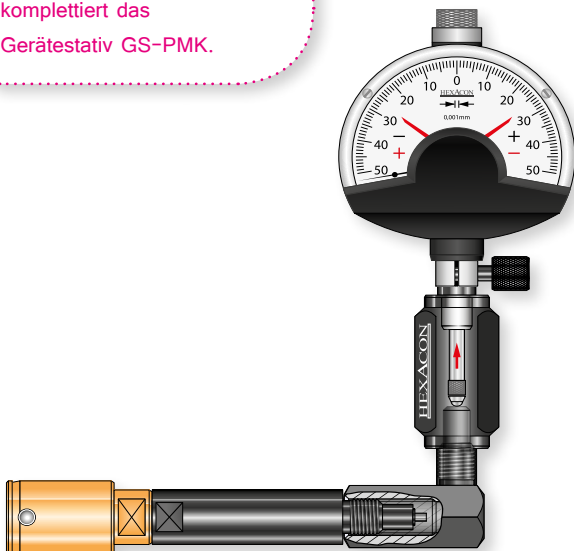
Die Erweiterung durch mehrere Stativ-Elemente zu einer Einheit ermöglicht Messungen mit unterschiedlichen Messköpfen in einer kompakten Mess-Stativereinheit.



Anwendungs-Beispiel

Winkelstück WS-03,

mit Tiefen-Verlängerung VS-03
und Messuhrhalter HM-03-60,
**komplettiert das
Gerätestativ GS-PMK.**



Anwendungs-Beispiel

Tiefen-Verlängerung VL-03, mit
Tiefenanschlag TA-03,
Winkelstück WS-03
sowie Messuhrhalter HM-03-60
komplettieren das Gerätestativ
zur komfortablen Messstation.
Messuhr in vertikaler Ausrichtung.

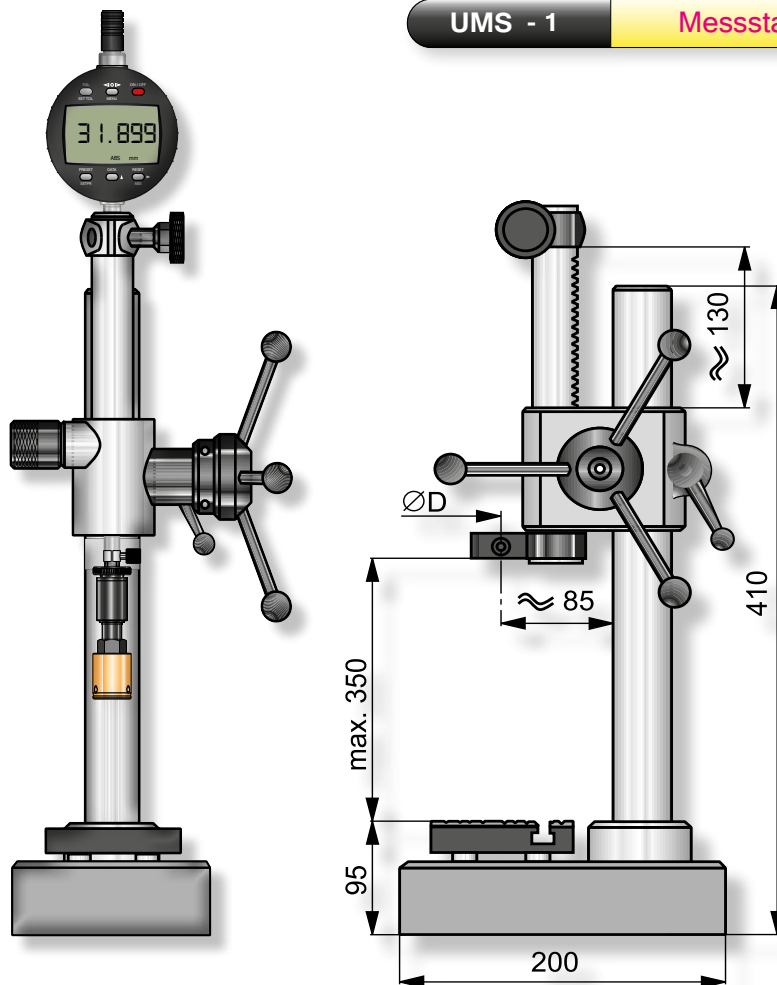


Messtativ

HEXACON

UMS-1 Messtativ • Geeignet für größere Werkstücke

ermöglicht effektive Serien-Bohrungsmessung sowie -Fasenmessung.



UMS - 1

Messtativ

TIPP!

Sonderausführungen:

Längere Messsäulen sowie geänderte Antriebe sind möglich.

Keramik-Messtisch auf Anfrage.

Messuhrhalter ZH-PWK-03-60



Zentrierhalter erleichtern das zentrierte Einführen des Messkopfes in das Werkstück (Ab Seite 66).

Universal Messtativ UMS-1

Das UMS-1 ist optimal für Messaufgaben an größeren Werkstücken geeignet. Einfache Handhabung ist in Kombination mit unseren Präzisions-Messköpfen sowie Fasen-Messköpfen möglich. Messuhrhalter oder Schwimmhalter zur Aufnahme von mechanischen oder elektronischen Wegaufnehmern können mitgeliefert werden.

Technische Daten:

Werkstück Ø: max. 170 mm
Werkstückhöhe: max. 280 mm
L x B x H: ca. 200 x 150 x 500 mm

Bestellnummer: UMS - 1

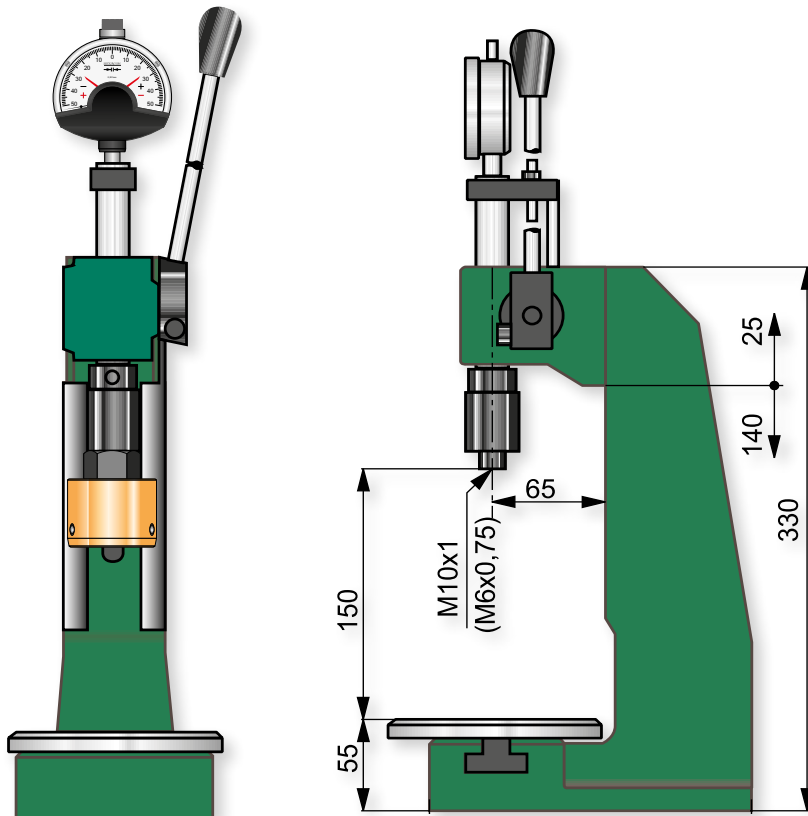
UMS-2 Universal-Messtativ

Das UMS-2 ist in Verbindung mit den unterschiedlichen PMK-Messköpfen optimal für Messungen im μ -Bereich geeignet.

Das völlig neue Konzept der Messachse in der Vorschubachse mit dem integrierten Zentrierhalter schließt Mess- und Winkelfehler durch die Ausladung weitestgehend aus. Der Zentrierhalter (Lieferstandard) kann blockiert oder zum radialen Schwimmen freigegeben werden. Die stabile biegesteife Ausführung erlaubt auch eine sichere Tiefenmessung.

UMS - 2

Messtativ



Mess-Stativ

Standard - Zubehör:

- **Messtisch** \varnothing 125 mm
- **Zentrierhalter** mit schwimmendem Achsausgleich.
- **Tiefenanschlag** zur Messtiefenbegrenzung.
- **Auswechselbarer Stativkopf** für andere Stativ.
- **Keramik - Messtisch** auf Anfrage.

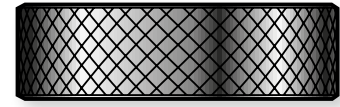
Technische Daten:

Werkstück \varnothing : max. 140 mm
Werkstückhöhe: max. 130 mm
Messkopfaufnahme: M10 x 1 / M6 x 0,75 · Gewicht ca. 10 kg

Bestellnummer: UMS - 2

Einstellringe

HEXAACON



Einstellringe DIN 2250-C • Standardnenndmaß

Einstellringe nach Norm DIN 2250-C • Standardnenndmaß

Einstellringe / Kontrollringe aus erstklassigem Lehenstahl, gehärtet, entspannt, geschliffen und feingeläppt. Die Einstellringe sind mit dem Istmaß beschriftet. Toleranz für die Bohrung ist JS4.

Einstellringe DIN 2250-C

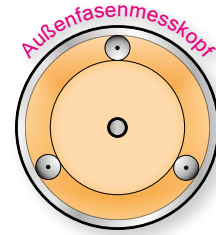
Ausführung	Nenndurchmesser d1	Baumaße						
		b1	b2	d2	d3	e	k	
	1 - 2,5	4		22				
	> 2,5 - 3							
	> 3 - 5	5						
	> 5 - 6							
	> 6 - 10	8		32				
	> 10 - 15	10		38				
	> 15 - 18							
	> 18 - 20	12		45				
	> 20 - 25	14		53				
	> 25 - 30							
	> 30 - 32	16		63				
	> 32 - 40	18		71				
	> 40 - 50			85				
	> 50 - 60	20		100				
	> 60 - 70			112				
> 70 - 80	24		125					
> 80 - 90			140					
> 90 - 100			160					
	> 100 - 110		14	170	132	113	3	
	> 110 - 120				180	140		
	> 120 - 130	28	16		190	150		4
	> 130 - 140				200	160	14	
	> 140 - 150		18		212	170		
	> 150 - 160				224	180	15	5
	> 160 - 170			20	236	190	16	
	> 170 - 180				250	200	17	
	> 180 - 190	32			265	212	18,5	
	> 190 - 200		22		280	224	20	6
	> 200 - 212				300	236	22	
	> 212 - 224		25		315	250	24	
	> 224 - 236				335	265	26	7
	> 236 - 250				355	280		
	> 250 - 265		28		375	300	27,5	8
> 265 - 280				400	315			
> 280 - 300		32		425	335	32,5		
> 300 - 315				450	355	35	9	

Fasennmessgeräte

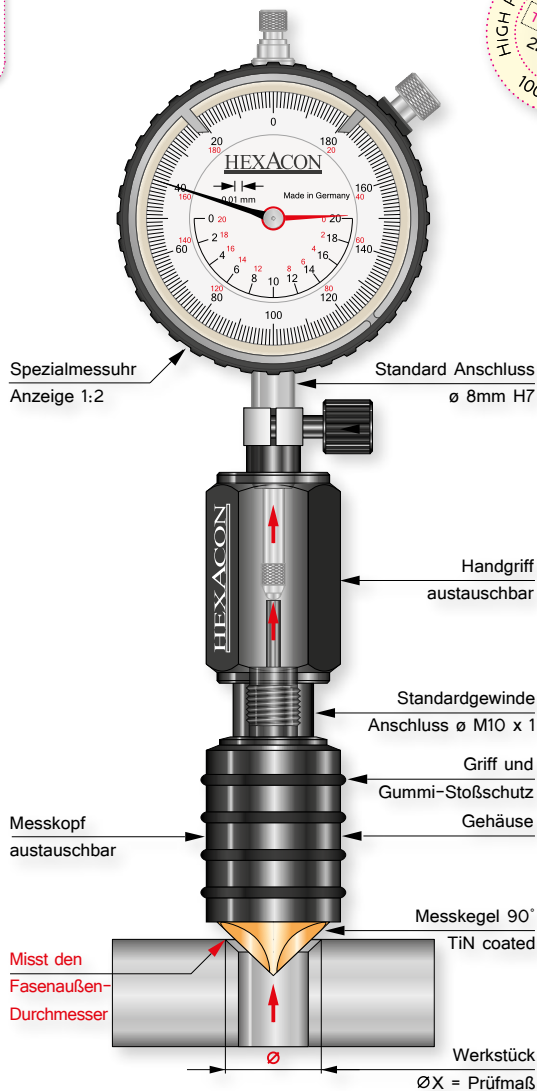
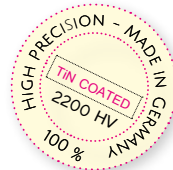
Präzisions Innen- u. Außen Fasennmessgeräte

Beschreibung Funktionsprinzip

HEXAACON



Anzeigeauflösung 0,01 mm



Präzisions Innen- u. Außen-Fasennmessgeräte mit Titan-Nitrid Beschichtung.

Wir bieten Innen- und Außenfasennmessgeräte mit Messwinkeln von jeweils 90°, 60° und 127° in Standardausführung an.

Sie eignen sich für schnelle und präzise Messungen an Fasenn, Senkungen und Bohrungen, sowohl bei der Einzelmessung als auch zur Serienmessung.

Vorteilhaft ist der große Messbereich von bis zu 20 mm.

Bei dem rein mechanischen Messprinzip tastet der Messkegel die Fasse, Senkung oder Bohrung ab und leitet die Kraft im Gehäuse auf eine gehärtete und konisch geschliffene Triebnadel weiter zur Anzeige.

Ein Messuhrhalter verbindet den Messkopf mit entsprechenden Anzeigen wie analoge oder digitale Messuhren, über induktive Messtaster, Messsäulen oder automatische Computer-Messsysteme.

Die abnehmbaren Messuhrhalter HM-03-60 sind im Standard-Lieferumfang enthalten und ermöglichen die flexible Handhabung unterschiedlicher Messköpfe.

So lassen sich z.B. bei 90° Messwinkel Messköpfe verschiedener Größe, aber auch Innen- und Außenmessköpfe einfach austauschen und an den gleichen Haltern, Messuhren oder Messvorrichtungen verwenden.

Die qualitätsverbessernde Titan-Nitrid Beschichtung mit großer Härte - ca. 2200 HV - und hervorragenden Gleit- u. Reibungseigenschaften ist ohne Aufpreis im Standard-Lieferumfang enthalten. Sie ermöglicht eine hervorragende Standzeit unserer Präzisions-Messmittel.

Andere Messwinkel auf Anfrage !

Alle Hexacon Messmittel sind 100% Made in Germany !

Die Spezial-Messuhren mit Anzeige Skala 1:2 zeigen bei 90° Messwinkel die Größe des Außendurchmessers der Fasse komfortabel direkt in Millimeter an ! Dies verhindert Umrechnungs- und somit Ablesefehler. Die Messuhren sind sowohl für Innen- als auch Außenmessung gleichermaßen geeignet. Wir bieten diese Spezial-Messuhren für Präzisions-Messköpfe mit Durchmessern von Ø 0,5-80 mm mit jeweils 20 mm Messbereich an.

Die analoge Spezialmessuhr mit 1/100 mm Anzeige-Genauigkeit und 20 mm Messbereich ist bei 90° Messköpfen im Standard-Lieferumfang enthalten !

TIPP!

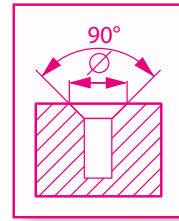
Fasennmessgeräte 90°

Innenfasen Messgeräte für 90° Fasen • Standardausführung

Inklusive Messuhrhalter und Spezialmessuhr.

Spezialmessuhr Anzeige: Schwarze Ziffern sind für Kegel Innenfase, rote Ziffern für Glocke Außenfase. **!**

HEXAACON



Messprinzip: Kegel

Messbereich ca. 20 mm

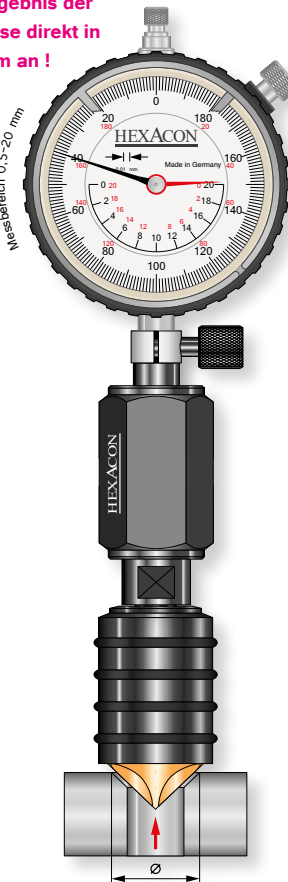
FM SB-01 90°

Ø 0,5 - 20 mm

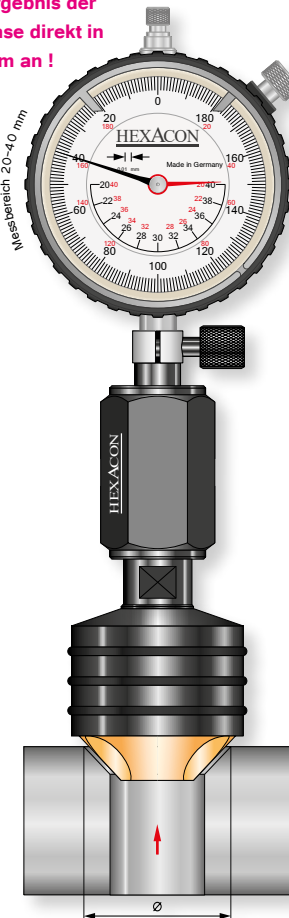
FM SB-02 90°

Ø 20 - 40 mm

Die Spezialmessuhr (Seite 95) zeigt das Ergebnis der Fase direkt in mm an!



Die Spezialmessuhr (Seite 95) zeigt das Ergebnis der Fase direkt in mm an!



Präzisions Innen-Fasennmessgerät mit Titan-Nitrid Beschichtung.

Innen-Fasennmessgeräte mit 90° Messkegel messen schnell und präzise **den größten Durchmesser** an Fasen, Senkungen und Bohrungen. Die Messgenauigkeit beträgt 0,01 mm.

Die **mitgelieferte analoge Spezialmessuhr** mit Skalenteilung 1:2 zeigt das Ergebnis des größten Fasendurchmessers ohne Umrechnung **direkt in mm an**. Die Anzeigegenauigkeit beträgt 0,01 mm. Die Spezialmessuhr eignet sich für **Innen- und Außenkegelmessgeräte mit 90° Messwinkel**.

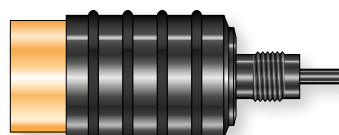
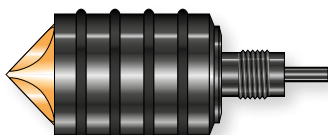
Der mitgelieferte Messuhrhalter HM-03-60 ist abnehmbar und ermöglicht so die Verwendung und Kombination mit weiteren Komponenten unseres Zubehörprogrammes.

Besonders vorteilhaft ist sowohl der große Messbereich von ca. 20 mm, als auch die hohe Standzeit des Messkopfes durch die Titan-Nitrid-Veredlung.

Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:	Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:
Ø 0,5 - 20	90°	FM-SB-01	Ø 60 - 80	90°	FM-SB-04
Ø 20 - 40	90°	FM-SB-02	Ø 80 - 100	90°	FM-SB-05
Ø 40 - 60	90°	FM-SB-03	Ø 100 - 120	90°	FM-SB-06

Die Spezialmessuhr ist bis Ø 80 mm im Standardlieferungsumfang enthalten!
Der Messuhr-Halter ist immer im Lieferumfang enthalten.

Spezialmessuhr und Halter sind für Innen- und Außenmessung gleicher Größe bei 90° identisch, die Messköpfe sind hierbei austauschbar.



TIPP!

Messköpfe sind auch ohne Messuhr lieferbar.

Präzisions Außenfasen-Messgerät mit Titan-Nitrid Beschichtung.

Standard Außenfasen-Messgeräte mit 90° Messwinkel werden für schnelle und präzise Messungen des Durchmessers an Außenfasen und Wellenenden eingesetzt. Vorteilhaft ist der große Messbereich von ca. 20 mm.

Bei allen 90° Ausführungen bis Ø 80 mm werden der Messkopf, die Spezialmessuhr sowie der Messuhrhalter zusammen als Kit geliefert ! Für größere Ø empfehlen wir Digitalmessuhren mit Faktoreinstellung.

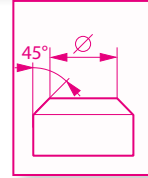


Außenfasen-Messgeräte für 90° Fasen

Standardausführung, mit Halter und analoger Messuhr.



Messprinzip:



Glocke

FM FB-01 90°

Ø 5 - 20 mm

FM FB-04 90°

Ø 60 - 80 mm

Die Spezialmessuhr (Seite 95) zeigt das Ergebnis der Fase direkt in mm an !



FM-FB-01

Für größere Durchmesser, Ø über 60 mm, empfehlen wir Digitalmessuhren mit einstellbarem Faktor ! (Seite 99)



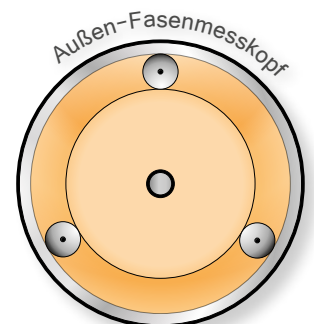
FM-FB-04

Digitalmessuhr nicht im Lieferumfang enthalten !

Fasen - Messgeräte 90°

Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:	Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:
Ø 15 - 20	90°	FM-FB-01	Ø 60 - 80	90°	FM-FB-04
Ø 20 - 40	90°	FM-FB-02	Ø 80 - 100	90°	FM-FB-05
Ø 40 - 60	90°	FM-FB-03	Ø 100 - 120	90°	FM-FB-06

Zur vergleichenden Messung ist ein Referenz-Werkstück oder ein Einstellmeister erforderlich !



Fasennmessgeräte 60°

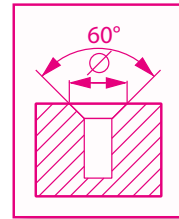
Innenfasen-Messgeräte für 60° Fasen



Standardausführung, mit Halter ohne Messuhr.

Messbereich ca. 11 mm

HEXAACON



FM SA-01 60°

Ø 0,5 - 12 mm

FM SA-04 60°

Ø 30 - 41 mm

Die Lieferung erfolgt mit Halter, ohne Messuhr!



Die Lieferung erfolgt mit Halter, ohne Messuhr!



Präzisions Innenfasen-Messgerät mit Titan-Nitrid Beschichtung.

Innenfasen-Messgeräte mit 60° Messkegel messen schnell und präzise den größten Durchmesser an Fasen, Senkungen und Bohrungen.

Die Messgenauigkeit beträgt 0,01 mm.

Die meisten Spezialmessgeräte der Hexacon-Produktfamilie sind in 60° gefertigt. Die meisten Spezialmessgeräte sind in 90° und 45° gefertigt.

Der mitgelieferte Messuhrhalter HM-03-60 ist abnehmbar und ermöglicht so die Verwendung und Kombination mit weiteren Komponenten unseres Zubehörprogrammes.

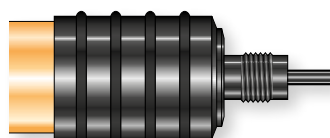
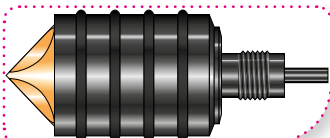
Besonders vorteilhaft ist sowohl der große Messbereich von ca. 10 mm, als auch die hohe Standzeit durch Titan-Nitrid Veredlung.

Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:	Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:
Ø 0,5 - 12	60°	FM-SA-01	Ø 60 - 71	60°	FM-SA-07
Ø 10 - 21	60°	FM-SA-02	Ø 70 - 81	60°	FM-SA-08
Ø 20 - 31	60°	FM-SA-03	Ø 80 - 91	90°	FM-SA-09
Ø 30 - 41	60°	FM-SA-04	Ø 90 - 101	60°	FM-SA-10
Ø 40 - 51	60°	FM-SA-05	Ø 100 - 111	60°	FM-SA-11
Ø 50 - 61	60°	FM-SA-06	Ø 110 - 121	60°	FM-SA-12

Der Messuhrhalter ist im Standardlieferungsumfang enthalten! Lieferung bei 60° ohne Messuhr!

TIPP!

Halter und Messuhren sind für Innen- und Außenmessung gleicher Größe bei 60° identisch, die Messköpfe sind hierbei austauschbar.



Präzisions Außenfasen-Messgerät mit Titan-Nitrid Beschichtung.

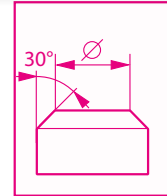
Standard Außenfasen-Messgeräte mit 60° Messwinkel werden für schnelle und präzise Messungen des Durchmesser an Außenfasen und Wellenenden eingesetzt. Vorteilhaft ist der große Messbereich von ca. 10 mm. Der Messuhrhalter wird mitgeliefert. Lieferung bei 60° ohne Messuhr !

Bei 60° Ausführungen empfehlen wir Digitalmessuhren mit einstellbarem Faktor, oder das Verwenden induktiver Messtaster.



Außenfasen-Messgeräte für 60° Fasen

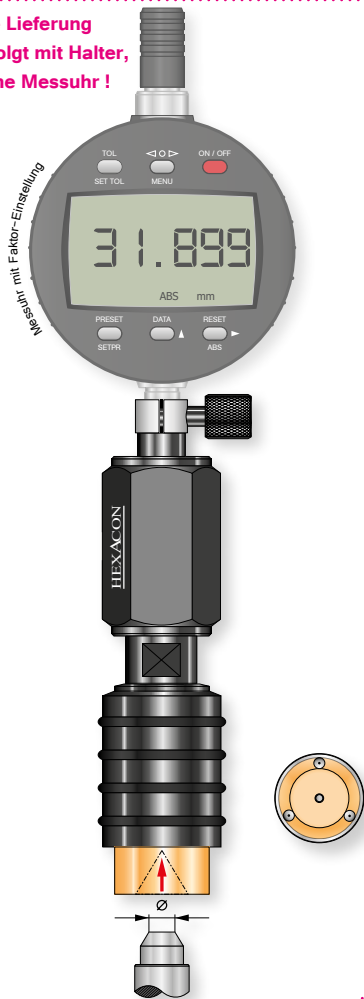
Standardausführung mit Halter, ohne Messuhr.



FM FA-01 60° **Ø 5 - 12 mm**

FM FA-04 60° **Ø 60 - 80 mm**

Die Lieferung erfolgt mit Halter, ohne Messuhr !



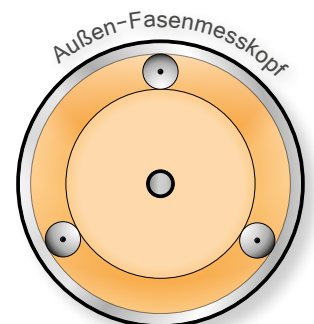
Bei größeren Durchmessern, Ø über 60 mm, empfehlen wir Digitalmessuhren mit einstellbarem Faktor ! (Seite 99)



Fasen - Messgeräte 60°

Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:	Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:
Ø 5 - 12	60°	FM-FA-01	Ø 60 - 71	60°	FM-FA-07
Ø 10 - 21	60°	FM-FA-02	Ø 70 - 81	60°	FM-FA-08
Ø 20 - 31	60°	FM-FA-03	Ø 80 - 91	60°	FM-FA-09
Ø 30 - 41	60°	FM-FA-04	Ø 90 - 101	60°	FM-FA-10
Ø 40 - 51	60°	FM-FA-05	Ø 100 - 111	60°	FM-FA-11
Ø 50 - 61	60°	FM-FA-06	Ø 110 - 121	60°	FM-FA-12

Zur vergleichenden Messung ist ein Referenz-Werkstück oder ein Einstellmeister erforderlich !



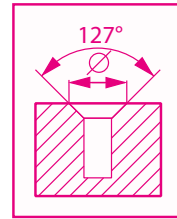
Fasen-Messgeräte 127°

Innenfasen-Messgeräte für 127° Fasen

Standardausführung mit Halter, ohne Messuhr.

Messbereich ca. 20 mm

HEXAACON



FM SC-01 127°

Ø 0,5 - 20 mm

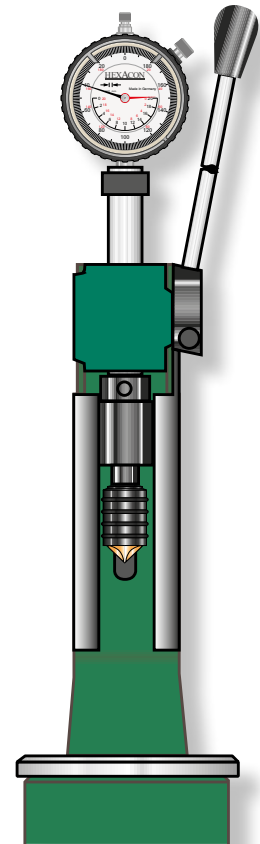
FM SC-02 127°

Ø 20 - 40 mm

Die Lieferung erfolgt mit Halter, ohne Messuhr!



Die Lieferung erfolgt mit Halter, ohne Messuhr!

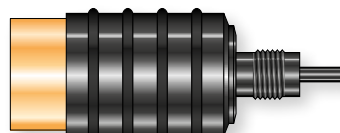
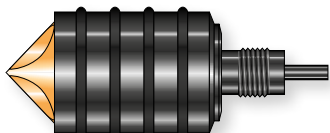


TIPP!

Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:	Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:
Ø 05 - 20	127°	FM-SC-01	Ø 60 - 80	127°	FM-SC-04
Ø 20 - 40	127°	FM-SC-02	Ø 80 - 100	127°	FM-SC-05
Ø 40 - 60	127°	FM-SC-03	Ø 100 - 120	127°	FM-SC-06

Effektive Fasenmessung ist durch Mess-Stativ MS-1 in Verbindung mit Zentrierhalter ZH möglich.

Halter und Messuhren sind für Innen- und Außenmessung gleicher Größe bei 127° identisch, die Messköpfe sind hierbei austauschbar.



Präzisions Außenfasen-Messgerät mit Titan-Nitrid Beschichtung.

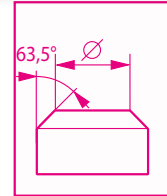
Standard Außenfasen-Messgeräte mit 127° Messwinkel werden für schnelle und präzise Messungen des Durchmesser an Außenfasen und Wellenenden eingesetzt. Vorteilhaft ist der große Messbereich von ca. 10 mm. Der Messuhrhalter wird mitgeliefert. Lieferung bei 127° ohne Messuhr !

Bei 127° Ausführungen empfehlen wir Digitalmessuhren mit einstellbarem Faktor oder das Verwenden induktiver Messtaster (Seite 99).



Außenfasen-Messgeräte für 127° Fasen

Standardausführung.



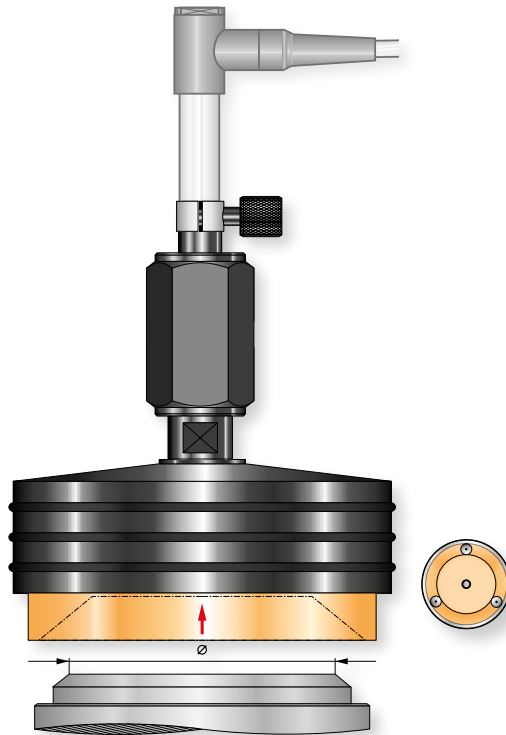
FM FC-01 127° **Ø 5 - 20 mm**

FM FC-04 127° **Ø 60 - 80 mm**

Die Lieferung erfolgt mit Halter, ohne Messuhr !



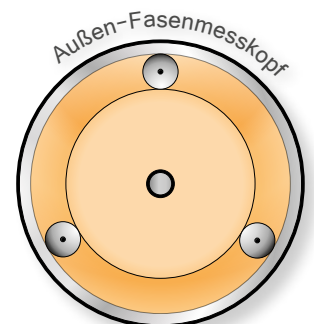
Die Lieferung erfolgt mit Halter, ohne induktiven Messtaster !



Fasen - Messgeräte 127o

Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:	Messbereich:	Kegel:	Best.-Nr.:
Ø 05 - 20	127°	FM-FC-01	Ø 60 - 80	127°	FM-FC-04
Ø 20 - 40	127°	FM-FC-02	Ø 80 - 100	127°	FM-FC-05
Ø 40 - 60	127°	FM-FC-03	Ø 100 - 120	127°	FM-FC-06

Zur vergleichenden Messung ist ein Referenz-Werkstück oder ein Einstellmeister erforderlich !

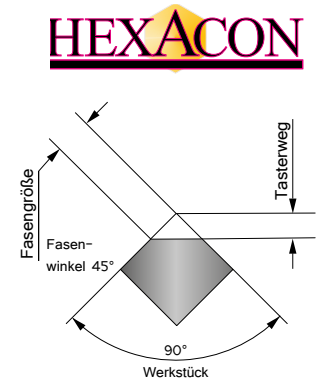


Fasentaster 45°

Prisma-Fasentaster für 45° Fasen

an geraden 90° Werkstücken. Messuhrhalter integriert.

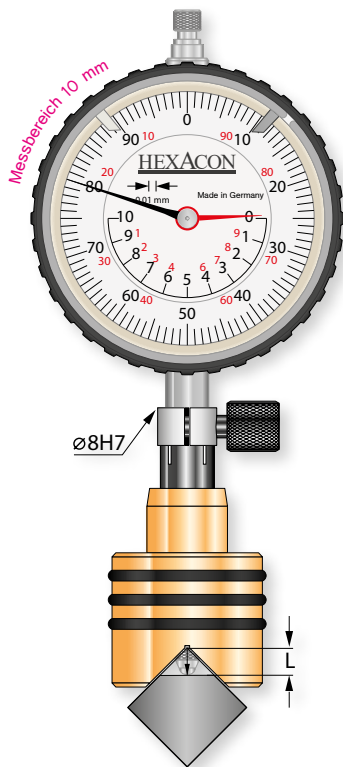
Messbereich ca. 10 mm



FT - 01

Für 90° Werkstücke

Messuhr mit konzentrischer Zeigeranordnung, 1/100mm Anzeigegenauigkeit und 10 mm Messbereich wird mitgeliefert! (Seite 98)



Digitaluhr mit Faktoreinstellung zur direkten Anzeige in mm empfohlen. (Seite 99)

Digitaluhr mit Faktor-Einstellung



Die Bestimmung der Fasengröße

Fase F	Tasterweg L
0,1 mm	0,07 mm
0,2 mm	0,14 mm
0,3 mm	0,21 mm
0,4 mm	0,28 mm
0,5 mm	0,35 mm
0,6 mm	0,42 mm
0,7 mm	0,49 mm
0,8 mm	0,57 mm
0,9 mm	0,64 mm
1,0 mm	0,71 mm
1,5 mm	1,06 mm
2,0 mm	1,41 mm
2,5 mm	1,76 mm
3,0 mm	2,12 mm
3,5 mm	2,47 mm

Die Bestimmung der Fasengröße erfolgt über die Tabelle.

Tasterweg L = Fase x 0,7071

Fase F = Tasterweg : 0,7071

Faktor für eine digitale Messuhr = 1,4142

FT-01 Präzisions 45° Fasentaster mit Titan-Nitrid Beschichtung.

Messprinzip Prisma. Misst präzise Fasen mit Winkel von 45° an 90° Werkstücken. Durchmesser 30mm. Set inklusive Messuhr, Anzeigegenauigkeit 1/100mm. Standard-Messuhranschluss Ø 8H6 mm. Ebenfalls kombinierbar mit weiteren Analog- und Digitalmessuhren sowie induktiven Messtastern.

Bestell Nr.: FT-01 inkl. Analog Messuhr • Bestell Nr.: FT-01-X ohne Messuhr

Digitalmessuhren mit Faktoreinstellmöglichkeit ermöglichen die Anzeige direkt in mm. Der Einstell- bzw. Umrechnungsfaktor hierfür beträgt 1,4142.

Ablesewerte für die mitgelieferte analoge Messuhr siehe Tabelle oben.

Die Analogmessuhr mit 1/100 mm Anzeige-Genauigkeit und 10 mm Messbereich ist im Standardlieferungsumfang enthalten!

TIPP!

NEU!

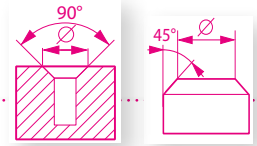
Analoge Fasen-Messuhren

Analoge Spezial-Messuhren AD für Fasenmessgeräte mit 90°

Anzeige 1:2 direkt in mm anzeigend ! Mit 0,01 mm Anzeigegenauigkeit.

Spezial-Messuhr. Anzeige: Schwarze Ziffern sind für Kegel Innenfase, rote Ziffern für Glocke Außenfase. **!**

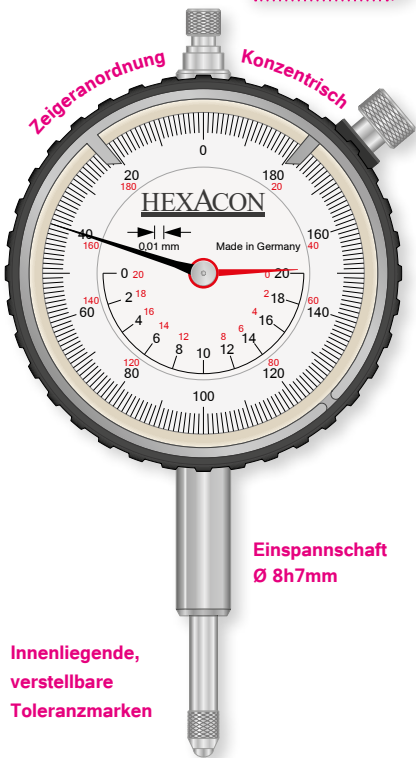
HEXAACON



Messuhr nach DIN EN ISO 463 / DIN 874,
Für Innen- und Außenfasenmessung.
Messbereich 10 mm.

AD FM-01 90° Ø 0,5 – 20 mm

Anzeige 1:2



Einspannschaft
Ø 8h7mm

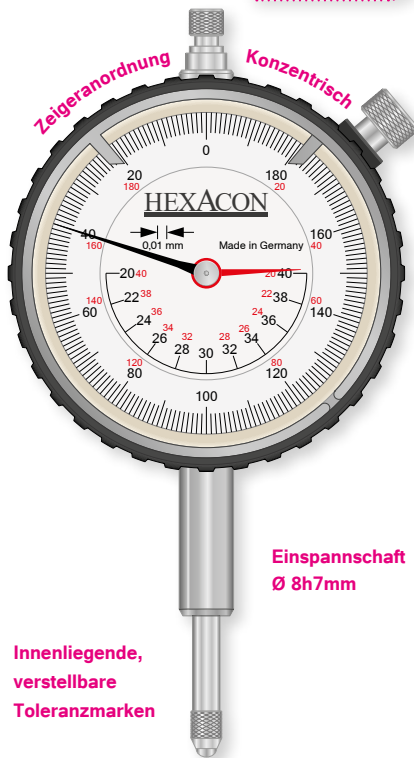
Innenliegende,
verstellbare
Toleranzmarken

Messbereich: Kegel: Best.-Nr.:
Ø 05 – 20 90° AD-FM-01
Anfangsmesskraft 0,7 N ± 10 %

Für Innen- und Außenfasenmessung.

AD FM-02 90° Ø 20 – 40 mm

Anzeige 1:2



Einspannschaft
Ø 8h7mm

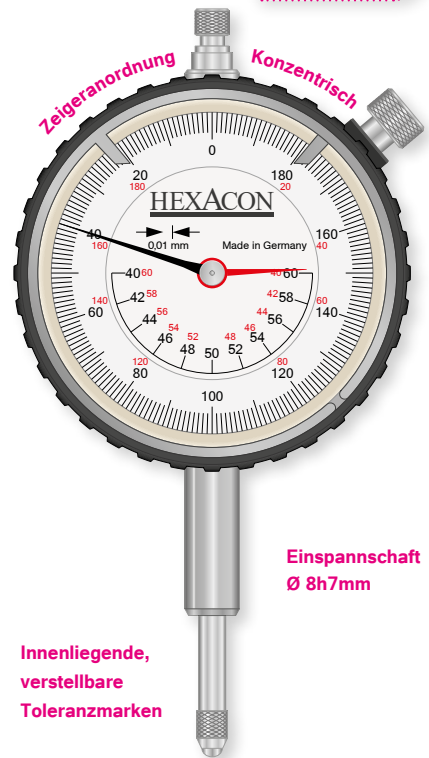
Innenliegende,
verstellbare
Toleranzmarken

Messbereich: Kegel: Best.-Nr.:
Ø 20 – 40 90° AD-FM-02
Anfangsmesskraft 0,7 N ± 10 %

Für Innen- und Außenfasenmessung.

AD FM-03 90° Ø 40 – 60 mm

Anzeige 1:2



Einspannschaft
Ø 8h7mm

Innenliegende,
verstellbare
Toleranzmarken

Messbereich: Kegel: Best.-Nr.:
Ø 40 – 60 90° AD-FM-03
Anfangsmesskraft 0,7 N ± 10 %

Für Innen- und Außenfasenmessung.

Analoge mechanische Spezial Präzisions-Messuhren für 90° Messköpfe mit direkt in Millimeter anzeigender Skala und großem Messbereich.

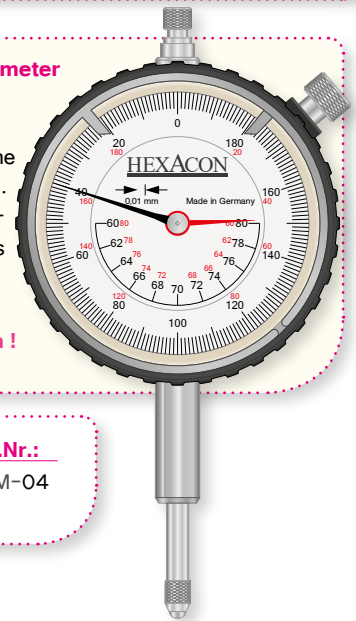
Die Messuhren mit **konzentrischer Zeigeranordnung** sowie **Anzeigeskala im Verhältnis von 1:2**, welche für die 90° Messung ein komfortables Ablesen des Messwertes direkt in Millimetern ermöglichen. Ablesfehler werden somit vermieden. Der Messbereich beträgt jeweils ca. 20 mm, die Anzeigegenauigkeit beträgt 0,01 mm. Einspannschaft Ø 8H6 mm. Mit Fixierschraube gegen versehentliches Verdrehen der Skala. Außenring Ø 58 mm. Gewinde-Messspitze M2,5.

Die Spezial-Analogmessuhr ist bei 90° Messköpfen im Standardlieferungsumfang bereits enthalten !

AD FM-04 90° Ø 60 – 80 mm

Für Innen- und Außenfasenmessung.

Messbereich: Kegel: Best.Nr.:
Ø 40 – 60 90° AD-FM-04
Anfangsmesskraft 0,7 N ± 10 %



Notizen

A large, empty rectangular area with a red dotted border, intended for taking notes. The area is completely blank and occupies most of the page below the header.

Analoge u. digitale Messuhren

HEXAACON

- Analog Messuhren
- Analog Feinzeiger
- Digital-Messuhren
- Messuhrprüfstativ
- Induktive Messtaster
- Halter für Messtaster

Einspannschaft der Messuhren
Ø 8h7mm

Wiederholgenauigkeit bei IT 8: Bis < 1µ

Analog-Messuhren und -Feinzeiger

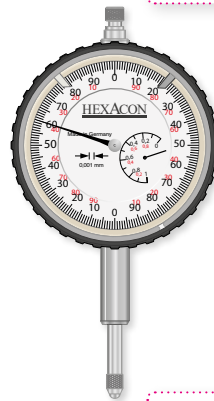
- **Messuhr**
Skalenteilungswert 0,001 mm
- **Messuhr, konzentrische Skalenanordnung**
Skalenteilungswert 0,01 mm
- **Feinzeiger**
Skalenteilungswert 0,001 mm
- **Feinzeiger**
Skalenteilungswert 0,01 mm

Digitalmessuhren

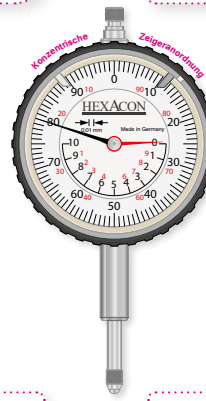
- **Digital-Messuhr**
Zifferschrittwert 0,01 mm
- **Digital-Messuhr**
Zifferschrittwert 0,001 mm
- **Induktive Messtaster**
Auflösung 0.01 µm

Messuhr Prüfplatz

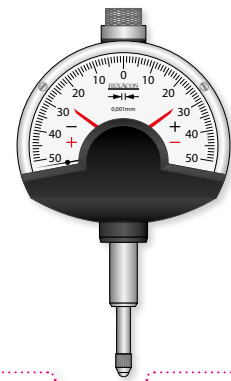
0,001 mm



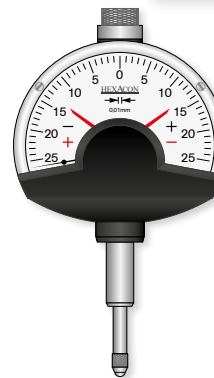
0,01 mm



0,001 mm



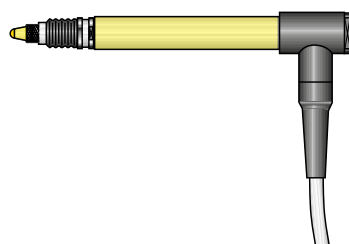
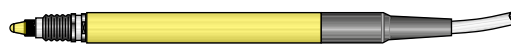
0,01 mm



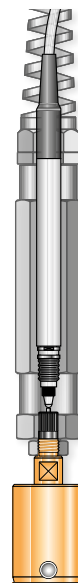
0,01 mm



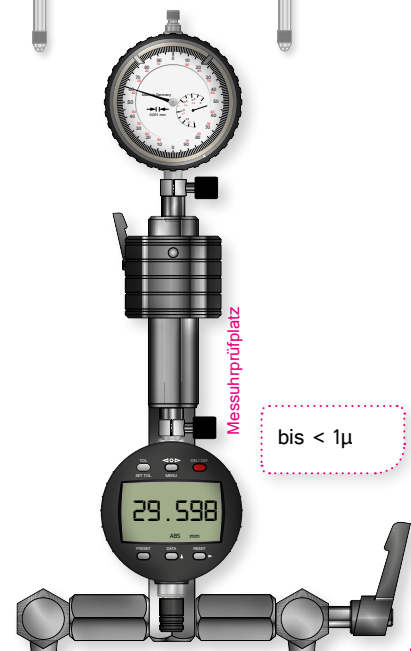
0,001 mm



bis < 0.1µ



Halter für induktive Messtaster



Messuhrprüfplatz

bis < 1µ

Analog-Messuhren

Analog-Messuhren und -Feinzeiger für PMK-Messköpfe

sowie weitere Messaufgaben.

HEXAACON

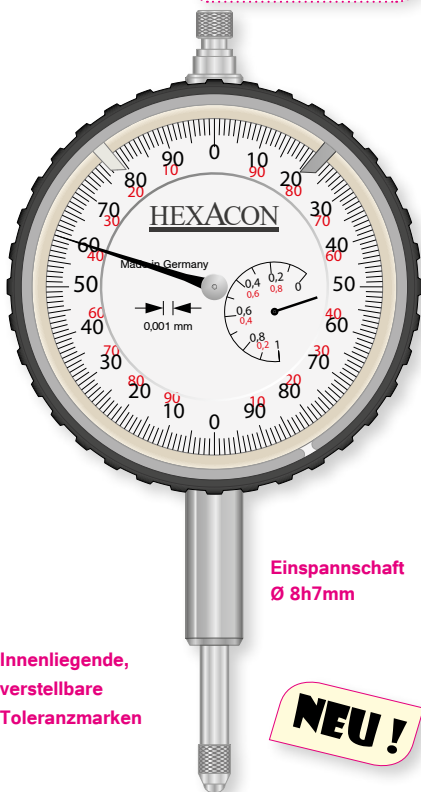


Messuhr-Tastspitzen
Gewinde M2,5

MU 01-0001-1

Messuhr

Auflösung 0,001 mm



Einspannschaft
Ø 8h7mm

Innenliegende,
verstellbare
Toleranzmarken

NEU!

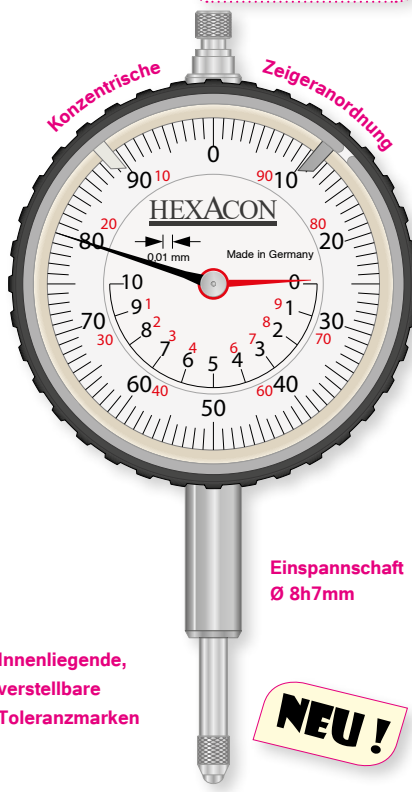
Skalenteilungswert 0,001 mm

Messspanne 1 mm
1 Zeigerumdrehung 0,2 mm
Anfangsmesskraft 0,7 N ± 10%
Ø 58 mm, DIN EN ISO 463

MU 01-001

Messbereich 10 mm

Auflösung 0,01 mm



Einspannschaft
Ø 8h7mm

Innenliegende,
verstellbare
Toleranzmarken

NEU!

Skalenteilungswert 0,01 mm

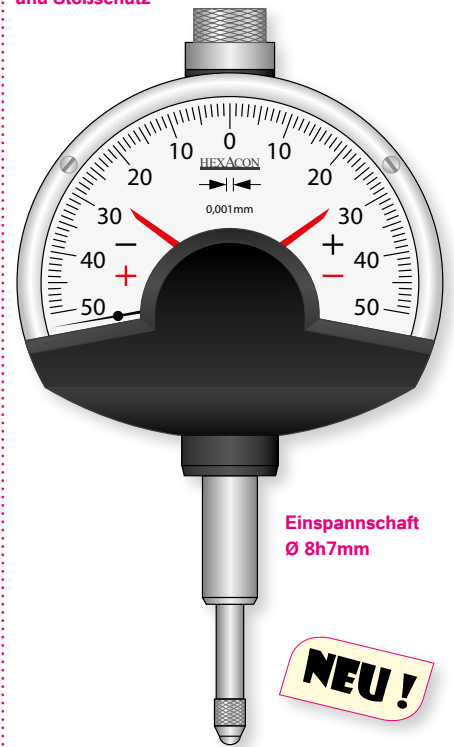
Messspanne 10 mm
1 Zeigerumdrehung 1 mm
Anfangsmesskraft 0,7 N ± 10%
Ø 58 mm, DIN EN ISO 463 / DIN 878

MU 02-0001

Feinzeiger

Auflösung 0,001 mm

Mit Freihub
und Stoßschutz



Einspannschaft
Ø 8h7mm

NEU!

Skalenteilungswert 0,001 mm

Messspanne 0,1 mm
Skalenbezeichnung 50-0-50
Anfangsmesskraft 1,0 N ± 10%
Ø 62 mm, DIN 879-1

Analoge mechanische Präzisions-Messuhren und Feinzeiger mit Anzeigegenauigkeit von 0,01 mm und 0,001 mm.

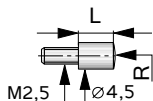
Die durchdachte Konstruktion, die Verwendung hochwertiger Materialien sowie das feinwerktechnisch ausgereifte Messwerk garantieren die ausgezeichnete Qualität der Präzisions-Messuhren und Feinzeiger. Messbolzen und Einspannschaft sind aus widerstandsfähigem, nicht rostendem Stahl hergestellt. Der Messbolzen ist geläpft. Einspannschaft Ø 8h7 mm.

MU TS-L

Messeinsatz f. Messuhr

HM-Messeinsätze für Messuhren.

R= 2,5; 4,5; 6,5; 20



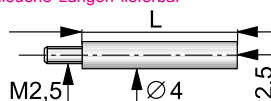
Bestell-Nr.: MU - TS - L • L+R angeben

MU VL-L

Verlängerung f. Messuhr

Verlängerungen für Messuhren.

Verschiedene Längen lieferbar



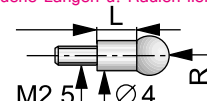
Bestell-Nr.: MU - VL - L • L angeben

MU TS-L

Kugeleinsatz f. Messuhr

Kugeleinsätze für Messuhren.

Verschiedene Längen u. Radien lieferbar



Bestell-Nr.: MU - R5 - L • L+R angeben

Mit Gewinde M2,5

Digital-Messuhren

Digital-Messuhren für PMK-Messköpfe und Fasen-Messgeräte

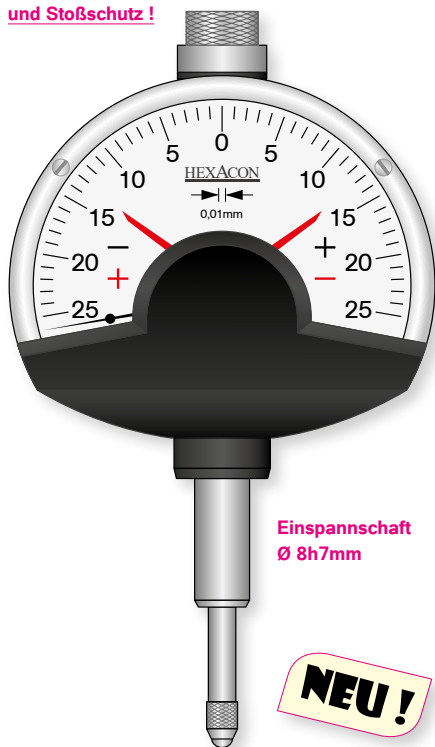
sowie weitere Messaufgaben. MU 05-0001 mit Faktoreinstellung.

MU 02-001

Feinzeiger

Auflösung 0,01 mm

**Mit Freihub
und Stoßschutz !**



**Einspannschaft
Ø 8h7mm**

NEU!

Skalenteilungswert 0,01 mm

Messspanne 0,5 mm
Skalenbezeichnung 25-0-25
Anfangsmesskraft 1,1 N ± 10%
Ø 62 mm, DIN 879-1

MU 04-001

Digitalmessuhr

Auflösung 0,01 mm



**Einspannschaft
Ø 8h7mm**

NEU!

Zifferschrittwert 0,01 mm

Messspanne 12,5 mm
Anfangsmesskraft 0,5-1 N ± 10%

MU 05-0001

Digitalmessuhr

Auflösung 0,001 mm

**Mit Faktor-
einstellung !**



**Einspannschaft
Ø 8h7mm**

NEU!

**Zifferschrittwert 0,001 mm mit
Faktoreinstellung**

Messspanne 12,5 mm
Anfangsmesskraft 0,5-1 N ± 10%

Digitale Präzisions-Messuhren mit Anzeigegenauigkeit von 0,01 mm und 0,001 mm.

Kontrastreiche große, gut ablesbare LCD-Anzeige, Bedien- und Anzeigeteil um 280° drehbar. Abhebekappe mit Staubschutzfunktion am Messbolzenende. Einspannschaft und Messbolzen aus rostfreiem, gehärtetem Stahl. Ø 8h7 mm.

Messuhren mit Zollanzeigen sind auf Anfrage lieferbar.

Messuhr-Prüfstativ

HEXAACON

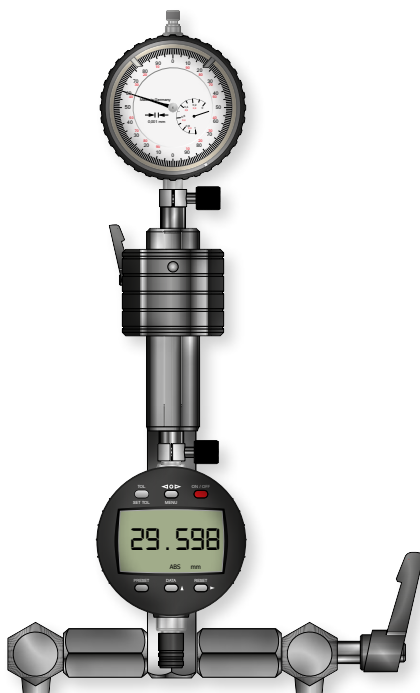
Prüfplatz für Messuhren und Feinzeiger

für analoge und digitale Messuhren,
in Anlehnung an DIN 878 und DIN 875.

DIN 878 • DIN 875

MU - PS

Messuhr-Prüfstativ



Wiederholgenauigkeit bei IT 8 bis $< 1\mu$.

Messuhr-Prüfplatz

Der Prüfplatz ermöglicht die Überprüfung von analogen und digitalen Messuhren und Feinzeigern durch eine kalibrierte Referenzuhr oder mittels induktivem Messtaster und Messsystem.

Durch Rotieren der Einstellschraube verändern sich Messweg und Messwertanzeige und ermöglichen den präzisen Vergleich von Referenz und Prüfling.



Prüfplatz für Messuhren und Feinzeiger.

Das Messuhr-Prüfstativ erlaubt die Prüfung von Messuhren und Feinzeigern mit einem Prüfweg bis zu 30 mm.

Ermöglicht die Prüfung von Messuhren, Feinzeigern und Fühlhebel-Messgeräten in Anlehnung an DIN 878, 875, 2270 ASME / ANSIB 89.1.10 M 1987, den Richtlinien VDI / VDE DGQ 261 oder werkseigener Norm.

Stativ Best.-Nr.: MU - PS • Anzeige und Taster Best.-Nr.: MU - EL **Standardlieferung ohne Messuhr oder Messtaster.**

Induktiv-Messtaster

Induktiv-Messtaster für PMK-Messköpfe und Fasenmessgeräte

Mit TiN-Beschichtung.

Induktiv-Messtaster

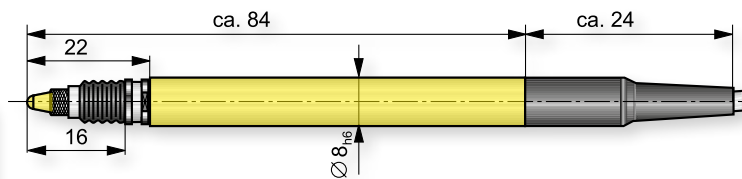
Induktiv-Messtaster besitzen eine sehr hohe Auflösung bei einem sehr günstigen Preis. Weiterhin zeichnet sie eine lange Lebensdauer sowie Reparaturfähigkeit aus. Mit Standard-Anschluss \varnothing 8h6.

IT - 101

Induktive Messtaster

Induktive Messtaster Auflösung 0.01 μm ,
Messhub ± 1 mm, Gesamthub 4,6 mm.
Messkraft 0,63 N $\pm 20\%$,
Kugelführung spielfrei • Messeinsatz Kugel 3 mm,
Gewinde M2,5 mm, austauschbar.
Temperaturbereich -10° bis $+65^\circ$ C.
Reparaturfähig • Titan-Nitrid beschichtet.

Bestell-Nr.: IT-101

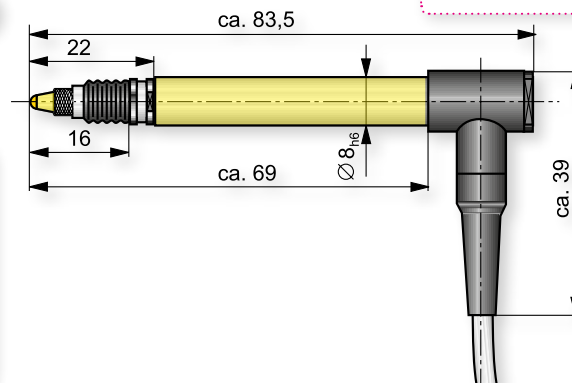


IT - 102

Induktive Messtaster

Induktive Messtaster Auflösung 0.01 μm ,
Messhub ± 1 mm, Gesamthub 4,6 mm.
Messkraft 0,63 N $\pm 20\%$,
Kugelführung spielfrei • Messeinsatz Kugel 3 mm,
Gewinde M2,5 mm, austauschbar.
Temperaturbereich -10° bis $+65^\circ$ C.
Reparaturfähig • Titan-Nitrid beschichtet.

Bestell-Nr.: IT-102



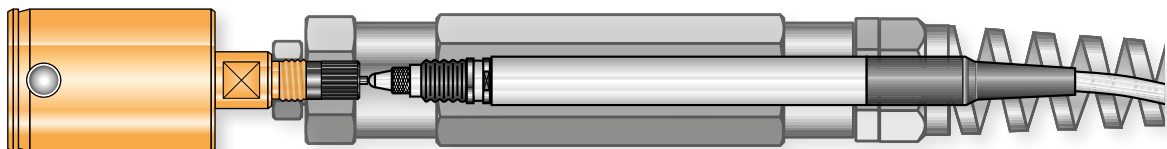
Radiale Kabelführung

HT - V2

Halter f. Messtaster

HT-V2 • Halter für induktive Messtaster

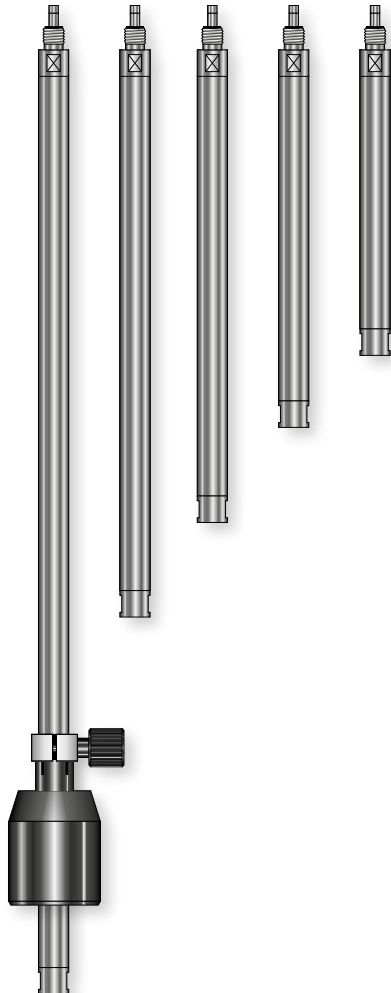
Durch Verstellen der Justage-Mutter M6x0,75 (G) kann der Messtaster einfach justiert werden. Umständliches Handhaben entfällt. L=140 mm.
Mit Knickschutz. **Bestell Nr.: HT-V2**



Messuhr-Prüfgerät

Anwendungsbeispiele

Tiefenverlängerung VL-02 · M6x0,75

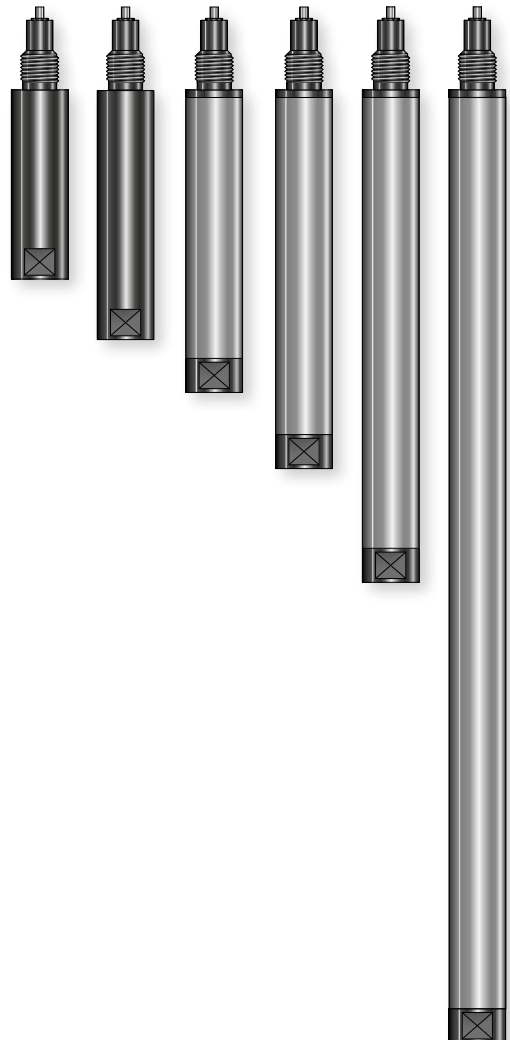


Tiefenanschlag TA-02
verstellbar, geklemmt auf
Verlängerung VL-02.

Zubehör im Baukastensystem:

Ein umfangreiches Angebot an sorgfältig aufeinander abgestimmtem Systemzubehör wie Messuhrhalter, Tiefenverlängerungen, Tiefenanschlägen und Zentrierhaltern bietet flexible und effiziente Handhabung bei unterschiedlichsten Messaufgaben, sowohl bei Handmessung als auch beim automatischen Messen.

Tiefenverlängerung VL-03 · M10x1



HEXA CON



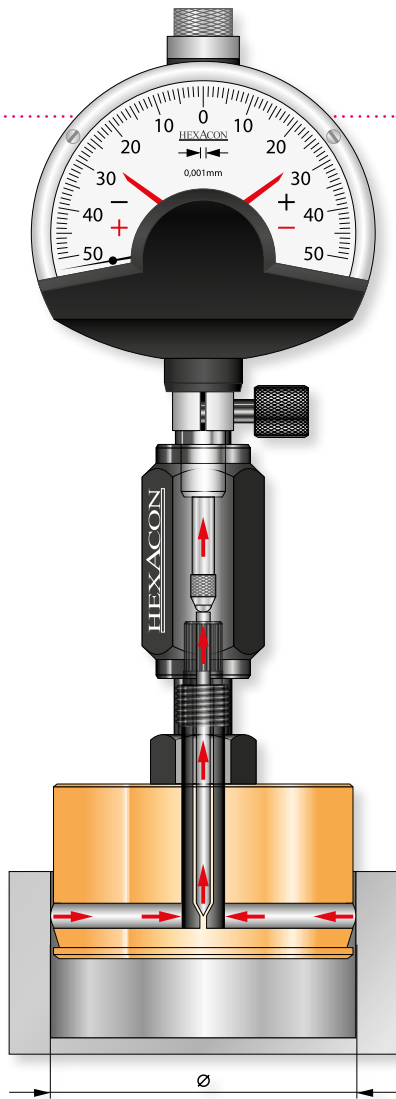
Tiefenanschlag TA-03 verstellbar,
geklemmt auf Halter HM-03-GS-60
mit PMK-03-XK-Messkopf.

Notizen

A large, empty rectangular area with a red dotted border, intended for taking notes. The area is completely blank and occupies most of the page below the header.

Präzisions Bohrungs- und Fasenmessgeräte

HIGH PRECISION - MADE IN GERMANY
TIN COATED
2200 HV
100 %



Bohrungsmessgeräte



Fasenmessgeräte



fm-design · create-com.de

HEXAACON



Hexacon Messtechnik GmbH

Dammweg 35

D-64807 Dieburg

Telefon +49 (0) 6071 - 24458

Telefax +49 (0) 6071 - 21874

Mail: germany@hexacon.net

www.hexacon.net